

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

14770 - 03
ЦЕНА 2-37

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423-3

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м**

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
НИИЖБ И ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДены В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1978г
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 5 июля 1977г. №89

Пров. ЗИТАН КОВАЛЬ 10-VI-78 Кол. Власов

14770-03 2

Лист стр.

Лист стр.

Содержание	А, Б, В. 1, 2, 3
Пояснительная записка	Г, Д. 4, 5
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	1... 6
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	2... 7
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	3... 8
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	4... 9
Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	5... 10
Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	6... 11
Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	7... 12
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	8... 13
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	9... 14
Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	10... 15
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями с связями	11... 16
Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями	12... 17
Колонны крайних рядов высотой 3,0 м, 3,6 м, 4,2 м и 5,4 м, К30-1 ÷ К30-5, К36-1 ÷ К36-6, К42-1 ÷ К42-6, К54-1 ÷ К54-9	13... 18

Колонны средних рядов высотой 3,0 м, 3,6 м, 4,2 м и 5,4 м К30-6, К30-7, К30-9, К30-10, К36-7 ÷ ÷ К36-9, К42-7 ÷ К42-11, К54-10 ÷ К54-15	14... 19
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-1 ÷ К48-9	15... 20
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10, К48-12 ÷ К48-19, К48-21	16... 21
Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10с, К48-12с ÷ К48-22с	17... 22
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-24 ÷ К48-29	18... 23
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-30 ÷ К48-36, К48-38, К48-30с ÷ К48-38с	19... 24
Колонны средних рядов высотой 4,8 м К48-39 ÷ К48-47, К48-39с ÷ К48-48с	20... 25
Колонны крайних рядов высотой 6,0 м К60-1 ÷ К60-15, К60-42	21... 26
Колонны крайних рядов высотой 6,0 м К60-1с ÷ К60-15с, К60-42с	22... 27
Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-16 ÷ К60-19, К60-21 ÷ К60-30, К60-21с ÷ К60-31с	23... 28
Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-32 ÷ К60-41, К60-32с ÷ К60-41с	24... 29
Колонны крайних рядов высотой 7,2 м К72-1 ÷ К72-10, К72-1с ÷ К72-11с, К72-37с	25... 30
Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-13 ÷ К72-22, К72-13с ÷ К72-23с	26... 31
Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-24 ÷ К72-35, К72-24с ÷ К72-36с	27... 32

ДАТА ВЫПУСКА 1976

ТК 1976	СОДЕРЖАНИЕ	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск Лист 1 А

14770-03 3

Лист Стр

Лист Стр

Колонны крайних рядов высотой 8,4 м К 84-1 ÷ К 84-11, К 84-2с ÷ К 84-11с	28	33
Колонны крайних рядов высотой 8,4 м К 84-13 ÷ К 84-15, К 84-18, К 84-13с ÷ К 84-15с, К 84-18с, К 84-61с ÷ К 84-63с	29	34
Колонны средних рядов высотой 8,4 м К 84-19 ÷ К 84-31, К 84-19с, К 84-21с ÷ К 84-32с	30	35
Колонны средних рядов высотой 8,4 м К 84-33 ÷ К 84-50	31	36
Колонны средних рядов высотой 8,4 м К 84-33с ÷ К 84-51с	32	37
Колонны средних рядов высотой 8,4 м К 84-53 ÷ К 84-58, К 84-60, К 84-53с ÷ К 84-60с	33	38
Колонны крайних рядов высотой 9,6 м К 96-1 ÷ К 96-6, К 96-1с ÷ К 96-6с	34	39
Колонны крайних рядов высотой 9,6 м К 96-8 ÷ К 96-17, К 96-52А, К 96-54, К 96-8с ÷ К 96-17с, К 96-52с ÷ К 96-55с	35	40
Колонны средних рядов высотой 9,6 м К 96-18 ÷ К 96-33	36	41
Колонны средних рядов высотой 9,6 м К 96-18с ÷ К 96-34с	37	42
Колонны средних рядов высотой 9,6 м К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51	38	43
Колонны средних рядов высотой 9,6 м К 96-35с ÷ К 96-46с, К 96-48с ÷ К 96-51с	39	44
Узлы 1 ÷ 6	40	45
Узлы 7 ÷ 10	41	46
Узлы 11 ÷ 14	42	47
Расположение петель и отверстий в колоннах для строительства	43	48

Номенклатура колонн крайних рядов с закладными изделиями для опирания железобетон- ных стропильных конструкций со связями	44	49
Выборка стали на колонну К 30-1 ÷ К 30-7, К 30-9, К 30-10, К 36-1 ÷ К 36-9, К 42-1 ÷ К 42-3	45	50
Выборка стали на колонну К 42-4 ÷ К 42-11, К 54-1 ÷ К 54-15	46	51
Выборка стали на колонну К 48-1 ÷ К 48-10, К 48-12 ÷ К 48-19, К 48-21	47	52
Выборка стали на колонну К 48-10с, К 48-12с ÷ К 48-22с, К 48-24 ÷ К 48-29	48	53
Выборка стали на колонну К 48-30 ÷ К 48-36, К 48-38, К 48-30с ÷ К 48-38с	49	54
Выборка стали на колонну К 48-39 ÷ К 48-47, К 48-39с ÷ К 48-48с	50	55
Выборка стали на колонну К 60-1 ÷ К 60-19, К 60-21	51	56
Выборка стали на колонну К 60-1с ÷ К 60-15с, К 60-21с	52	57
Выборка стали на колонну К 60-22 ÷ К 60-30, К 60-22с ÷ К 60-32с	53	58
Выборка стали на колонну К 60-32 ÷ К 60-42, К 60-33с ÷ К 60-42с	54	59
Выборка стали на колонну К 72-1 ÷ К 72-10, К 72-1с ÷ К 72-10с	55	60
Выборка стали на колонну К 72-11с, К 72-37с, К 72-13 ÷ К 72-22, К 72-13с ÷ К 72-20с	56	61
Выборка стали на колонну К 72-21с ÷ К 72-23с, К 72-24 ÷ К 72-35	57	62

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 ГА ИЖХ ПР. ГРИГОРЬЕВ
 ЭНЖ. БРИГАДА АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1976

ТК 1976	СОДЕРЖАНИЕ	Серия 1.423-3
		Выпуск Лист 1 б

Лист Стр.

Выборка стали на колонну
 К 72-24 с ÷ К 72-36 с 58... 63

Выборка стали на колонну К 84-1 ÷ К 84-11,
 К 84-13 ÷ К 84-15, К 84-18 ÷ К 84-23 59... 64

Выборка стали на колонну
 К 84-2с ÷ К 84-11с, К 84-13с ÷ К 84-15с, К 84-18с,
 К 84-19с, К 84-21с ÷ К 84-25с 60... 65

Выборка стали на колонну
 К 84-24 ÷ К 84-31, К 84-33 ÷ К 84-44 61... 66

Выборка стали на колонну
 К 84-26с ÷ К 84-45с 62... 67

Выборка стали на колонну
 К 84-45 ÷ К 84-50, К 84-53 ÷ К 84-58, К 84-60 63 68

Выборка стали на колонну
 К 84-46с ÷ К 84-51с; К 84-53с ÷ К 84-63с 64... 69

Выборка стали на колонну
 К 96-1 ÷ К 96-6, К 96-8 ÷ К 96-17, К 96-52А, К 96-54 . . . 65... 70

Выборка стали на колонну
 К 96-1с ÷ К 96-6с, К 96-8с ÷ К 96-17с, К 96-52С ÷ К 96-55с 66... 71

Выборка стали на колонну
 К 96-18 ÷ К 96-33 67... 72

Выборка стали на колонну
 К 96-18с ÷ К 96-34с 68... 73

Выборка стали на колонну
 К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51 69... 74

Выборка стали на колонну
 К 96-35с ÷ К 96-46с, К 96-48с ÷ К 96-51с 70... 75

Узлы установки закладных изделий
 для крепления стеновых панелей 71... 76

Рук. Бригады Акушпа
 Дата выпуска 1976г

Г. Москва

ТК 1976	СОДЕРЖАНИЕ	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 В

14770-03 5

4

1. Серия 1.423-3 „Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м" состоит из следующих выпусков:

Выпуск 0-1 „Материалы для проектирования“.

Выпуск 0-2 „Указания по применению колонн в зданиях с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов“.

Выпуск 1 „Рабочие чертежи колонн“.

Выпуск 2 „Арматурные и закладные изделия“.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи колонн.

2. При изготовлении колонн необходимо выполнять требования настоящей серии и действующих нормативных и инструктивных документов.

3. Колонны запроектированы прямоугольного сечения из тяжелого бетона марок 200, 300 и 400.

4. Колонны армируются пространственными арматурными каркасами. Продольные стержни каркасов выполнены из арматурной стали периодического профиля класса А-III, поперечные — из гладкой стали класса А-I по ГОСТ 5781-75.

В каркасах, продольные стержни которых имеют диаметр ≤ 20 мм, допускается замена поперечных стержней диаметром 6 мм из стали класса А-I на стержни диаметром 5 мм из стали класса В-I по ГОСТ 6727-53*.

5. В оголовке колонн предусмотрены закладные изделия для крепления стропильных и подстропильных конструкций. Опалубочные чертежи колонн с закладными изделиями для крепления и опирания стеновых панелей разрабатываются в проекте здания, там же должен быть учтен дополнительный расход стали на эти изделия.

Примеры разбивки закладных изделий приведены на листе 6 выпуска 0-1, узлы установки — на листе 71 данного выпуска, рабочие чертежи закладных изделий — на листах 135-141 выпуска 2.

Закладные изделия выполнены из прокатной стали марки ВСт3 кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*, анкеры закладных изделий — из стали класса А-III.

6. По типу закладных изделий оголовка колонны разделяются на:

а) предназначенные для опирания на них железобетонных балок и ферм (в марке колонн нет буквенного индекса, например К48-4);

б) предназначенные для опирания на них стальных ферм (в марке колонн имеется буквенный индекс „С“, например К48-4С);

в) крайние колонны, предназначенные для опирания на них железобетонных балок и ферм со связями (в марке колонн имеется буквенный индекс „А“, например К48-4А).

7. Строповка колонн при извлечении их из формы и при транспортировании осуществляется с помощью инвентарных приспособлений, которые вставляются в отверстия заранее образованные в колоннах. Нижнее отверстие используется и при монтаже колонн. При определении возможности применения этих приспособлений должны учитываться требования главы СНиП III-A.11-70 „Техника безопасности в строительстве“ и должна быть проведена экспериментальная проверка по программе, согласованной с НИИЖБ и ЦНИИПромзданий.

Расположение строповочных устройств дано на опалубочных чертежах. Расстояние от конца колонны до строповочного отверстия обозначено буквой „С“.

Взамен этих приспособлений допускается применять петли, которые используются только для извлечения из формы и транспортирования колонн и срезаются перед монтажом. В этом случае для монтажа используется сквозное круглое отверстие, дополнительно предусмотренное в нижней части колонны. Расположение петель и отверстий в колоннах для строповки приведено на листе 43.

8. Фиксация закладных изделий в оголовке колонны, предназначенных для опирания на них стропильных и подстропильных конструкций, осуществляется путем крепления к форме. Для этого в закладных изделиях предусмотрены квадратные отверстия размером 10×10 мм. Фиксация этих закладных требует высокой точности, т.к. незначительные отклонения или перекосы приводят к большим дефектам при монтаже.

ТК
1976

Пояснительная записка

Серия
1.423-3
Выпуск Лист
1 Г

ФИКСАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЛЯ ОПИРАНИЯ СТЕН ПРЕДУСМОТРЕНА ПУТЕМ КРЕПЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ К ПРОСТРАНСТВЕННЫМ КАРКАСАМ КОЛОННЫ (КП-), КОТОРАЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИВЯЗКОЙ СПЕЦИАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ И АНКЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСА.

9. Колонны проверены на усилия, возникающие при изготовлении, складировании, транспортировании и монтаже по следующим двум схемам:

а) РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДЛЯ РАСЧЕТА НА УСИЛИЯ ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ, СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ ПРИВЕДЕНА НА РИС. 1.

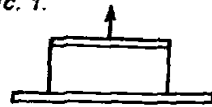


РИС. 1

РАСЧЕТ ПО ЭТОЙ СХЕМЕ ПРОИЗВОДИТСЯ С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА ДИНАМИЧНОСТИ $K=1,8$.

б) РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДЛЯ РАСЧЕТА НА УСИЛИЯ ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ МОНТАЖЕ ПРИВЕДЕНА НА РИС. 2. ПРИ ЭТОМ КОЭФФИЦИЕНТ ДИНАМИЧНОСТИ ПРИНЯТ $K=1,25$



Рис. 2

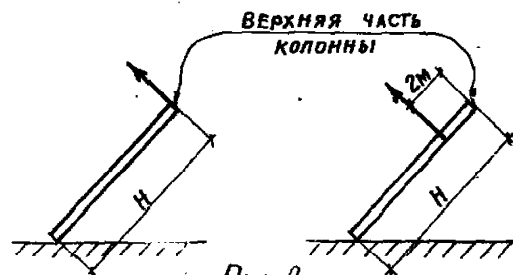
При $H < 8,1$ мПри $H \geq 8,1$ м

Рис. 2

10. СКЛАДИРОВАНИЕ КОЛОНН ПРОИЗВОДИТСЯ В ШТАБЕЛЯХ. ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ НАЗНАЧАЕТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ СОГЛАСНО СН И П Ц-А 11-70 „Техника безопасности в строительстве“. Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

11. ПОГРУЗКУ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ КОЛОНН СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ „Руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и

конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (Стройиздат, 1973) и „Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ (Стройиздат, 1967).

12. ДЛЯ ВЫБЕРКИ КОЛОНН И ПРИМЫКАЮЩИХ К НИМ КОНСТРУКЦИЙ ПРЕДУСМОТРЕНЫ РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ В ВИДЕ ТРЕУГОЛЬНЫХ КАНАВОК ГЛУБИНОЙ 5 мм. РИСКИ РАСПОЛОЖЕНЫ НА УРОВНЕ ВЕРХА ФУНДАМЕНТНОГО СТАКАНА И НА ВЕРХНЕМ КОНЦЕ КОЛОННЫ.

13. ПОКАЗАННЫЕ НА ОПАЛУБОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ РАССТОЯНИЯ ОТ ОСИ ПРОДОЛЬНОГО СТЕРЖНЯ ДО ОПАЛУБКИ 40 (45) мм ЗАВИСЯТ ОТ ДИАМЕТРА АРМАТУРЫ.

ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 22 мм ЭТО РАССТОЯНИЕ ПРИНЯТО РАВНЫМ 40 мм, А ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ БОЛЬШЕГО ДИАМЕТРА — 45 мм, ЧТО УЧЕНО В ОСЕВЫХ РАЗМЕРАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ПОМЕЩЕННЫХ В ВЫПУСКЕ 2.

14. КОЛОННЫ СРЕДНИХ РЯДОВ ПРИ ШАГЕ ИХ 12 м РАЗРАБОТАНЫ ИЗ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 600 мм. ИЗМЕНЕНИЕ ДЛИНЫ КОЛОНН НА 100 мм, ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ИМЕЮЩИХ ВЫСОТУ НА ОПОРЕ 700 мм ПРОИЗВОДИТСЯ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ АРМИРОВАНИЯ.

15. РАСХОД СТАЛИ НА КОЛОННЫ ПРИВЕДЕН БЕЗ УЧЕТА РАСХОДА НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕН. ЭТОТ РАСХОД ДОЛЖЕН БЫТЬ УЧЕНЫ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.

16. ВЫЕМКА КОЛОНН ИЗ ОПАЛУБКИ ПРОИЗВОДИТСЯ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ ЗА ДВЕ ТОЧКИ ПРИ ПОМОЩИ ТРАВЕРСЫ.

17. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЕ КОЛОНН ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 18979-73. ПРИ ПРИЕМКЕ СЛЕДУЕТ ОБРАЩАТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ПРАВИЛЬНОСТЬ МАРКИРОВКИ КОЛОНН.

18. ПОСТАВКА КОЛОНН ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015-75.

19. УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ:



НОМЕР УЗЛА

НОМЕР ЛИСТА, ГДЕ РАЗРАБОТАН УЗЕЛ

20. УСЛОВНЫЙ ТЕРМИН „ВЫСОТА КОЛОННЫ“ СООТВЕТСТВУЕТ РАССТОЯНИЮ ОТ ПОЛА ДО НИЗА СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ НА ОПОРЕ.

ТК
1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 Д

ИЛ. КОИСТР.	АВРАМЕНКО	1976г.
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	
ДАТА ВЫПУСКА		

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МОСКВА

6

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т	N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОН- НЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ Т																																			
				Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ						Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ																																				
1		K30-1	3,0	3 800		200	0,34	40	0,85	26		K48-9	4,8	5600	400	300	300	0,67	72	1,7																																				
2		K30-2								300		54									27	K48-10	300	54	28	K48-12	200	63	29	K48-13	200	72	30	K48-14	200	72																				
3		K30-3																			300	63			31	K48-15			300	63			32	K48-16			300	72	33	K48-17	300	104	34	K48-18	300	104										
4		K30-4																							300	63							35	K48-19					200	123			36	K48-21			300	155	37	K54-1	200	77	38	K54-2	200	90
5		K30-5																															300	63									39	K54-3					300	112			40	K54-4		
6		K36-1	4,2	5000	300	300	200	0,45	48	1,1		43									K54-7	5,4	6200	300	300	300	0,56	135	1,5	44	K54-8	300			170	45	K54-9	200	63	46	K60-1	200	63	47	K60-2	300	74	48			K60-3	200	74	49	K60-4	300
7		K36-2										300									155									49	K60-5		6,0	6800		400	300			200	0,82			74	50			K60-5	200	85						
8		K36-3																												300	155														50			K60-5			200			85		
9		K36-4																																											300			155								
10		K36-5																																																					300	
11		K36-6											300	155																																										
12		K42-1	4,8	5600		200	0,50	82	1,3	20		K48-3	300	102	21	K48-4	300	102	22	K48-5	300	103	23	K48-6	200	124	24	K48-7	200	124	25	K48-8	200	124																						
13		K42-2								300		102			21	K48-4			300	102			22	K48-5			300	102			23	K48-6			200	124																				
14		K42-3													300	102							24	K48-7							200	124																								
15		K42-4																					300	102													25	K48-8	200	124																
16		K42-5																																			300	102																		
17		K42-6																																							300	102														
18	K48-1	300									102																																													
19	K48-2																																										300	102												

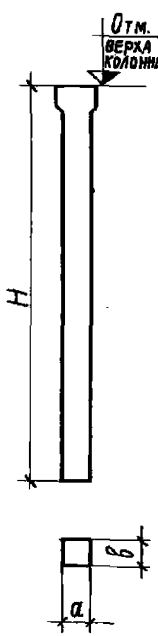

ТК 1976	Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	Серия 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 1
		14770-03 8	

7

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т					
				Н	а	б		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг						
51		K60-6	6,0	6800	400	300	300	85	2,0						
52		K60-7					200	99							
53		K60-8					300	99							
54		K60-9					200	123							
55		K60-10					300	123							
56		K60-11					200	125							
57		K60-12					200	148							
58		K60-13					300	148							
59		K60-14					300	163							
60		K60-15					300	191		2,2					
61		K60-42					6900	400		400	1,1	192	2,8		
62		K72-1					7,2	8100		400	400	300	1,3	91	3,3
63		K72-2												104	
64		K72-3												121	
65		K72-4												148	
66	K72-5	148	3,3												
67	K72-6	174													
68	K72-7	202													
69	K72-8	218													
70	K72-9	261													
71	K72-10	280	3,4												
72	K84-1	8,4	9300	400	400	300	1,49	102	3,7						
73	K84-2							117							
74	K84-3							136							
75	K84-4							168							
76	K84-5							169							
77	K84-6							199							
78	K84-7							231							

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т	
				Н	а	б		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг		
79		K84-8	8,4	9300	400	400	300	1,49	249	3,7	
80		K84-9							317	3,9	
81		K84-10							377	4,0	
82		K84-11							475	4,1	
83		K84-13							171	1,86	4,7
84		K84-14							172		
85		K84-15							234		
86		K84-18							450	4,9	
87		K96-1							114	1,68	4,2
88		K96-2							130		
89		K96-3							152		
90		K96-4							187		
91		K96-5							186		
92		K96-6							219		
93		K96-8							133		
94	K96-9	155									
95	K96-10	189									
96	K96-11	189									
97	K96-12	222	2,1	5,3							
98	K96-13	279									
99	K96-14	327									
100	K96-15	350									
101	K96-16	398									
102	K96-17	491			5,5						
103	K96-54	681			5,7						

ТК 1976	Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	СЕРИЯ 1,423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 2

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕР КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т					
				Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ						Н	α	β		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ						
104		K30-6	3,0	3800	300	300	200	0,37	48	0,93	129		K48-38	4,8	5600	400	300	300	0,7	255	1,9					
105		K30-7									300		54	1,0	130	K48-39	4,2 (4,1)	5100 (5000)	500	400	300	1,04 (1,02)	136	2,6		
106		K30-9													52	131									K48-40	87
107		K30-10																							59	
108		K36-7	3,6	4400	300	300	200	0,42	56	1,1	133		K48-42	60												
109		K36-8									52		134		K48-43	109										
110		K36-9													56		135	K48-44	114							
111		K42-7																64		136	K48-45	119				
112		K42-8	4,2	5000	300	300	200	0,48	73	1,2	137		K48-46	70												
113		K42-9									64		138		K48-47	200										
114		K42-10													101		139	K54-10	64							
115		K42-11																120		140	K54-11	75				
116	K48-24	4,8	5600	300	300	200	0,52	90	1,3	141	K54-12	83														
117	K48-25									79	142		K54-13	98												
118	K48-26												79		143	K54-14	120									
119	K48-27															90		144	K54-15	143						
120	K48-28	0,52	110	1,3	145	K60-16	76																			
121	K48-29				67	146		K60-17	98																	
122	K48-30							67		147	K60-18	112														
123	K48-31										76		148	K60-19	161											
124	K48-32	0,7	86	1,8	149	K60-21	98																			
125	K48-33				97	150		K60-22	110																	
126	K48-34							117		151	K60-23	123														
127	K48-35										118		152	K60-24	147											
128	K48-36	200	136	153	K60-25	149																				

ТК 1976	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН СРЕДНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 3

№	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	РАЗМЕРЫ колонны, мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС колонны, т
				Н	α	β		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
154		K60-26	6,0	6900	400	400	300	1,1	171	2,8
155		K60-27							195	
156		K60-28							209	
157		K60-29							253	
158		K60-30							257	
159		K60-32	5,4 (5,3)	6300 (6200)	500	500	300	1,59 (1,57)	115	4,0 (3,9)
160		K60-33							136	
161		K60-34							142	
162		K60-35							163	
163		K60-36							184	
164		K60-37							198	
165		K60-38							243	
166		K60-39							293	
167		K60-40							400	
168		K60-41							400	
169		K72-13	7,2	8100	400	400	300	1,33	109	3,3
170		K72-14							121	
171		K72-15							138	
172	K72-16	165								
173	K72-17	165								
174	K72-18	191								
175	K72-19	219								
176	K72-20	235								
177	K72-21	298								
178	K72-22	420								
179		K72-24	6,6 (6,5)	7500 (7400)	500	500	300	1,90 (1,87)	130	4,8 (4,7)
180		K72-25							400	
181		K72-26							154	
182		K72-27							158	
183		K72-28							158	
184		K72-29	400							
185		K72-30	300							
186		K72-31	400							
187		K72-32	300							
188		K72-33	276							
189		K72-34	400							
190		K72-35	416							
191		K84-19	8,4	9300	500	400	300	1,88	135	4,7
192		K84-20							155	
193		K84-21							187	
194		K84-22							187	
195		K84-23							217	
196		K84-24							249	
197	K84-25	267								
198	K84-26	313								
199	K84-27	331								
200	K84-28	377								
201	K84-29	391								
202	K84-30	495								
203	K84-31	606								

ГА. КОНСТРУКТ. АБРАМЕНКО
 С.А. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ
 Р.К. БРИГАДЫ АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1976г.
 ПРОВЕРИЛ АКИШИНА
 ПРОЕКТИРОВАЛ
 Г. МОСКВА

ТК 1976	Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск Лист 1 4

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т	N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, Т					
				Н	α	β		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, КГ						Н	α	β		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, КГ						
204		K84-33	7,8 (7,7)	8700	500	500	300	146	5,5 (5,4)	204		K96-23	9,6	10500	500	500	300	293	6,6							
205		K84-34					400	146				K96-24					400	298								
206		K84-35					300	175				K96-25					300	346								
207		K84-36					400	175				K96-26					400	369								
208		K84-37					300	180				K96-27					400	369								
209		K84-38					400	180				K96-28					300	450								
210		K84-39					300	208				K96-29					400	430								
211		K84-40					400	208				K96-30					300	497								
212		K84-41					300	238				K96-31					400	535								
213		K84-42					400	238				K96-32					400	535								
214		K84-43					300	256				K96-33					400	613								
215		K84-44					400	256				K96-35					9,0 (8,9)	9900 (9900)		500	500	300	215	2,97 (2,94)	250	215
216		K84-45					300	317				K96-36										300	213			
217	K84-46	400	317	K96-37	400	250																				
218	K84-47		368	K96-38	400	250																				
219	K84-48		429	K96-39	300	281																				
220	K84-49		459	K96-40	400	300																				
221	K84-50		300	519	K96-41	400	304																			
222	K84-53		600	500	400	2,6 (2,58)	6,5	K96-42	300	373																
223	K84-54							256	K96-43	400	373															
224	K84-55							274	K96-44	300	426															
225	K84-56							336	K96-45	400	426															
226	K84-57							386	K96-46	300	471															
227	K84-58							445	K96-48	400	525															
228	K84-60							615	K96-49		525															
229	K96-18							174	K96-50		584															
230	K96-19	208						K96-51	685																	
231	K96-20	208																								
232	K96-21	241																								
233	K96-22	278																								

ТК Номенклатура колонн средних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями
1976

14770-03 12

																				11
№ КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг	ВЕС КОЛОННЫ, т	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т	
			Н	а	б								БЕТОН	СТАЛЬ	Н		а	б		БЕТОН
265	К48-10с						61			К60-9с				200		130	2,0			
266	К48-12с				200	70		К60-10с					300		130					
267	К48-13с				300	70		К60-11с					200	0,82	154					
268	К48-14с				200	79		К60-12с		6,0	6800	400	300		154					
269	К48-15с					79		К60-13с							170					
270	К48-16с					91		К60-14с							198					
271	К48-17с	4,8	5600	400	300	300	0,67	111		1,7	К60-15с				200	2,2				
272	К48-18с					111		130			К60-42с		6900	400	400	1,1		200	2,8	
273	К48-19с				200	130		130			К72-1с					99		3,3		
274	К48-20с				300	162		189		1,8	К72-2с					112				
275	К48-21с									К72-3с					129					
276	К48-22с									К72-4с			300		156					
277	К60-1с				200	69		69		К72-5с					156					
278	К60-2с				300	69		81		К72-6с	7,2	8100	400	400	1,3	182				
279	К60-3с				200	81		81		К72-7с					210					
280	К60-4с	6,0	6800	400	300	300	0,82	81	2,0	К72-8с					226					
281	К60-5с				200	92		92		К72-9с					269					
282	К60-6с				300	92		92		К72-10с					289	3,4				
283	К60-7с				200	106		106		К72-11с					364	3,5				
284	К60-8с				300	106		106		К72-37с		500	500		2,03	267	5,1			

РК. БРИГАДА ИМАШИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

С. МОСКВА

ТК 1976	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНЫ КРАЙНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ	Серия 1423-3
		Выпуск 1 Лист 6

14770-03 13

12

№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т	№ п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
				Н	а	б		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг						Н	а	б		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
301		К84-2С	8,4	9300	400	400	1,49	125	3,7	318		К96-1С	9,6	10500	500	400	300	2,1	122	5,3	
302		К84-3С						144		319		К96-2С							138		
303		К84-4С						176		320		К96-3С							160		
304		К84-5С						177		321		К96-4С							196		
305		К84-6С						207		322		К96-5С							194		
306		К84-7С						239		323		К96-6С							227		
307		К84-8С						257		324		К96-8С							142		
308		К84-9С						326		325		К96-9С							163		
309		К84-10С						385		326		К96-10С							197		
310		К84-11С						483		327		К96-11С							197		
311	К84-13С	179	328	К96-12С	231																
312	К84-14С	180	329	К96-13С	287																
313	К84-15С	242	330	К96-14С	335																
314	К84-18С	458	331	К96-15С	358																
315	К84-61С	326	332	К96-16С	406																
316	К84-62С	444	333	К96-17С	499																
317	К84-63С	482	334	К96-52С	2,63	488	6,6														
										335		К96-53С						600	5,6		
										336		К96-54С						2,1	689	5,7	
										337		К96-55С						2,63	604	6,9	

ПРОЕКТ
 Г.И.Ж. ПР. ГРИГОРЬЕВ
 РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА
 1976 г.
 ДАТА ВЫПУСКА

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 С. МОСКВА

ТК 1976	Номенклатура колонн крайних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск 1 Лист 7

14770-03 14

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ мм			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОН- НЫ т						
				Н	а	б		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг							
338		К48-30с	4,8	5600	400	300	0,7	78	1,8							
339		К48-31с						88								
340		К48-32с						97								
341		К48-33с						108								
342		К48-34с						128								
343		К48-35с						129								
344		К48-36с						147								
345		К48-37с						161								
346		К48-38с						266								
347		К48-39с						111								
348		К48-40с						123								
349		К48-41с						142								
350		К48-42с						144								
351		К48-43с						162								
352		К48-44с						182								
353		К48-45с						193								
354		К48-46с						232								
355		К48-47с						261								
356	К48-48с	278														
357		К60-21с	6,0	6900	400	400	1,1	112	2,8							
358		К60-22с						125								
359		К60-23с						138								
360								К60-24с		6,0	6900	500	500	300	161	4,4
361								К60-25с							163	
362								К60-26с							186	
363								К60-27с							210	
364								К60-28с							224	
365								К60-29с							268	
366								К60-30с							271	
367								К60-31с							333	
368								К60-32с							140	
369								К60-33с							164	
370								К60-34с							166	
371								К60-35с							189	
372								К60-36с							213	
373								К60-37с							227	
374								К60-38с							276	
375	К60-39с		332													
376	К60-40с		369													
377	К60-41с		407													
378	К72-13с	123														
379	К72-14с	136														
380	К72-15с	153														
381	К72-16с	180														
382	К72-17с	180														

ДАТА ВЫПУСКА 1976 г.

КОЛОННА

ТК
1976

Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск 1 Лист 8

74770-03 15

№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т	№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны, м	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т																				
				H	a	b		Бетон м ³	Сталь кг						H	a	b		Бетон м ³	Сталь кг																					
																						Бетон м ³	Сталь кг	Бетон м ³	Сталь кг																
383		K72-18C	7,2	8100	400	400	300	1,33	206	3,3	3,5	3,6	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	1,88	405	4,7																					
384		K72-19C																			434	3,6																			
385		K72-20C																			468	3,7																			
386		K72-21C																			156	3,7																			
387		K72-22C																			156	3,7																			
388		K72-23C																			156	3,7																			
389		K72-24C																			156	3,7																			
390		K72-25C																			156	3,7																			
391		K72-26C																			156	3,7																			
392		K72-27C																			156	3,7																			
393		K72-28C																			156	3,7																			
394		K72-29C																			156	3,7																			
395	K72-30C	156	3,7																																						
396	K72-31C	156	3,7																																						
397	K72-32C	156	3,7																																						
398	K72-33C	156	3,7																																						
399	K72-34C	156	3,7																																						
400	K72-35C	156	3,7																																						
401	K72-36C	156	3,7																																						
402	K84-19C	8,4	9300	500	400	300	1,88	202	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7																					
403	K84-21C																				201	4,7																			
404	K84-22C																				202	4,7																			
405	K84-23C																				232	4,7																			
406	K84-24C																				264	4,7																			
407																					K84-25C	8,4	9300	500	500	300	2,35	266	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	2,35	234	5,9		
408																					K84-26C																			234	5,9
409																					K84-27C																			250	5,9
410																					K84-28C																			312	5,9
411																					K84-29C																			434	5,9
412																					K84-30C																			468	5,9
413																					K84-31C																			156	5,9
414		K84-32C	156	5,9																																					
415		K84-33C	156	5,9																																					
416		K84-34C	156	5,9																																					
417		K84-35C	156	5,9																																					
418		K84-36C	156	5,9																																					
419	K84-37C	156	5,9																																						
420	K84-38C	156	5,9																																						
421	K84-39C	156	5,9																																						
422	K84-40C	156	5,9																																						
423	K84-41C	156	5,9																																						
424	K84-42C	156	5,9																																						
425	K84-43C	156	5,9																																						
426	K84-44C	156	5,9																																						
427	K84-45C	156	5,9																																						
428	K84-46C	156	5,9																																						
429	K84-47C	156	5,9																																						

Исполнитель: Рук. бригады Акишина
 Дата выпуска: 1976 г.
 г. Москва

ТК 1976	Номенклатура колонн средних рядов зданий со стальными стропильными конструкциями	Серия 1.423-3
		Выпуск лист 1 9

14770-03 16

N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т				
				Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ						Н	а	б		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ					
430		K84-48C	8,4	9300	600	500	400	2,35	474	5,9	454	K96-30C	9,6	10500	600	500	300	2,65	510	6,6					
431		K84-49C									500	500									300	503	455	K96-31C	548
432		K84-50C									300	569									456	K96-32C	548		
433		K84-51C					400	625	457	K96-33C	300	626					7,0								
434		K84-53C					300	253	458	K96-34C	400	689													
435		K84-54C					300	285	7,0	459	K96-35C	3,15					334	7,9							
436		K84-55C								308	460								K96-36C	244					
437		K84-56C								2,8	368								461	K96-37C	277				
438		K84-57C								427	462								K96-38C	277					
439		K84-58C								494	463								K96-39C	314					
440		K84-59C								523	464								K96-40C	334					
441		K84-60C								671	465								K96-41C	334					
442		K96-18C					300	291	6,6	466	K96-42C	300					405	405							
443	K96-19C	221	467	K96-43C	405																				
444	K96-20C	221	468	K96-44C	466																				
445	K96-21C	255	469	K96-45C	466																				
446	K96-22C	311	470	K96-46C	514																				
447	K96-23C	311	471	K96-48C	571																				
448	K96-24C	311	472	K96-49C	571																				
449	K96-25C	359	473	K96-50C	634																				
450	K96-26C	382	474	K96-51C	740	8,3																			
451	K96-27C	382																							
452	K96-28C	444																							
453	K96-29C	444																							

РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1976 г.
 г. МОСКВА

ТК 1976	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН СРЕДНИХ РЯДОВ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ СТРОПИЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 10

14770-03 17

№ п/п	Эскиз колонны	Марка колонны	Отм. верха колонны м	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ мм			Марка бетона	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		Вес колонны т				
				Н	а	б		Бетон м ³	Сталь кг					
475		K30-1A	3,0	3 800			0,34	40	0,85					
476		K30-2A						46						
477		K30-3A						53						
478		K30-4A						74						
479		K30-5A	3,6	4 400			200	89	1,0					
480		K36-1A						44						
481		K36-2A						52						
482		K36-3A						59						
483		K36-4A						68						
484		K36-5A						84						
485	K36-6A	4,2	5000	300	300	300	84	1,1						
486	K42-1A					49								
487	K42-2A					57								
488	K42-3A					66								
489	K42-4A	4,8	5600			200	76	1,2						
490	K42-5A						94							
491	K42-6A						112							
492		K48-1A	4,8	5600			0,50	62	1,3					
493		K48-2A						72						
494		K48-3A						83						
495		K48-4A						83						
496		K48-5A						103						
497		K48-6A						103						
498		K48-7A						104						
499		K48-8A						125						
500		K48-9A						155						
501		K48-10A	4,8	5600	400	300	200	54	1,7					
502		K48-12A						64						
503		K48-13A						64						
504		K48-14A						73						
505		K48-15A						0,67		300			300	73
506		K48-16A												84
507		K48-17A												104
508		K48-18A												105
509		K48-19A												123
510		K48-21A												156
511	K54-1A	5,4	6200	300	300	200	67	1,4						
512	K54-2A						78							
513	K54-3A						91							
514	K54-4A						113							
515	K54-5A	6,0	6800	400	300	300	0,82	2,0						
516	K54-6A						113							
517	K54-7A						136							
518	K54-8A	6,0	6800	400	300	200	136	1,5						
519	K54-9A						171							
520	K60-1A						63							
521	K60-2A	63												
522	K60-3A	75												
523	K60-4A	75												
524	K60-5A	86												
525	K60-6A	86												

ПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 СД. ИЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ
 РУК. БРИГАДЫ АКУШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

ТК 1976	Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями	Серия 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 11

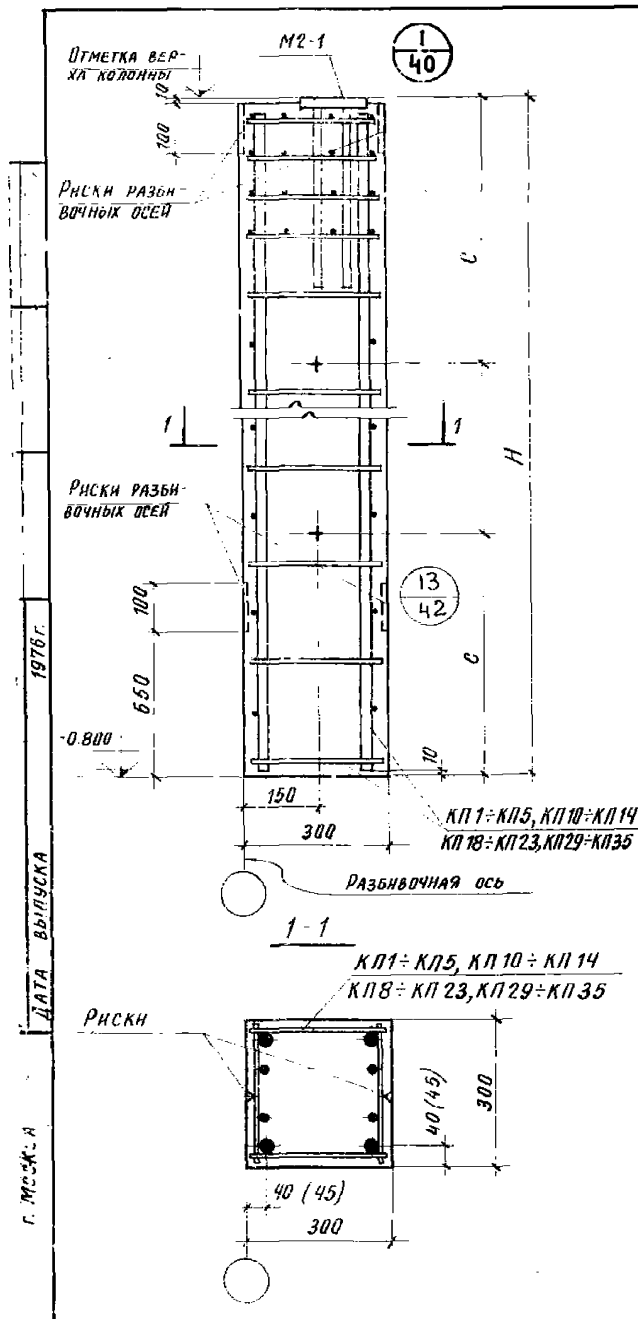
14770-03 1R

													17																				
N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т	N п/п	Эскиз колонны	МАРКА КОЛОННЫ	ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т												
				Н	а	б		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ						Н	а	б		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ													
526		К60-7А	6,0	6800	400	300	0,82		2,0	554		К84-9А	8,4	9300	300			1,86	318	3,9													
527		К60-8А								300		100									555	К84-10А	400	400	1,49	378	4,0						
528		К60-9А								200		124									556	К84-11А			476	4,1							
529		К60-10А								300		124									557	К84-13А			172								
530		К60-11А																			558	К84-14А			173								
531		К60-12А																			559	К84-15А	500	400	235	4,7							
532		К60-13А																			560	К84-18А			451	4,9							
533		К60-14А																			561	К96-1А			115								
534		К60-15А																			562	К96-2А			131								
535		К60-12А								6900		400									400	1,1	193	2,8	156	4,2							
536		К72-1А								7,2		8100									400	400	300	1,3	3,3	563	К96-3А	400	400	1,68	188		
537		К72-2А																										564	К96-4А			187	
538		К72-3А																										565	К96-5А			220	
539		К72-4А																										566	К96-6А			134	
540		К72-5А																										567	К96-8А			156	
541	К72-6А			568	К96-9А	2,6	10500	300	190																								
542	К72-7А			569	К96-10А			190																									
543	К72-8А			570	К96-11А			224																									
544	К72-9А			571	К96-12А			280	5,3																								
545	К72-10А			572	К96-13А	500	400	2,1	328																								
546	К84-1А	8,4	9300	400	400	300	1,49	3,7	573	К96-14А			351																				
547	К84-2А										574	К96-15А			399																		
548	К84-3А										575	К96-16А			492	5,5																	
549	К84-4А										576	К96-17А			682	5,7																	
550	К84-5А										577	К96-54А			481	6,6																	
551	К84-6А										578	К96-52А	500	500	2,63																		
552	К84-7А																																
553	К84-8А																																

ГОС. ОРГАНИЗАЦИЯ
 ДАТА ВЫПУСКА
 г. МОСКВА

ТК Номенклатура колонн крайних рядов зданий с железобетонными стропильными конструкциями со связями
 1976
 Серия 1.463-3
 Выпуск лист 1 12

1477С-03 19



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
3,0	К 30-1	3000	1000	200	0,34	39,5	0,85
	К 30-2					45,7	
	К 30-3					52,1	
	К 30-4					73,7	
	К 30-5					88,7	
3,6	К 36-1	4400	1000	200	0,40	43,6	1,0
	К 36-2					51,0	
	К 36-3					58,4	
	К 36-4					67,2	
	К 36-5					83,0	
	К 36-6			83,0	300		
4,2	К 42-1	5000	1200	200	0,45	47,8	1,1
	К 42-2					56,2	
	К 42-3					64,8	
	К 42-4					74,8	
	К 42-5					92,8	
	К 42-6			111,5	300		
5,4	К 54-1	6200	1500	200	0,56	66,7	1,4
	К 54-2					77,2	
	К 54-3					89,8	
	К 54-4			111,8		300	
	К 54-5			111,8			
	К 54-6			112,0			
	К 54-7			135,0		200	
	К 54-8			135,0			
	К 54-9			170,2			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЗА КОЛОННУ

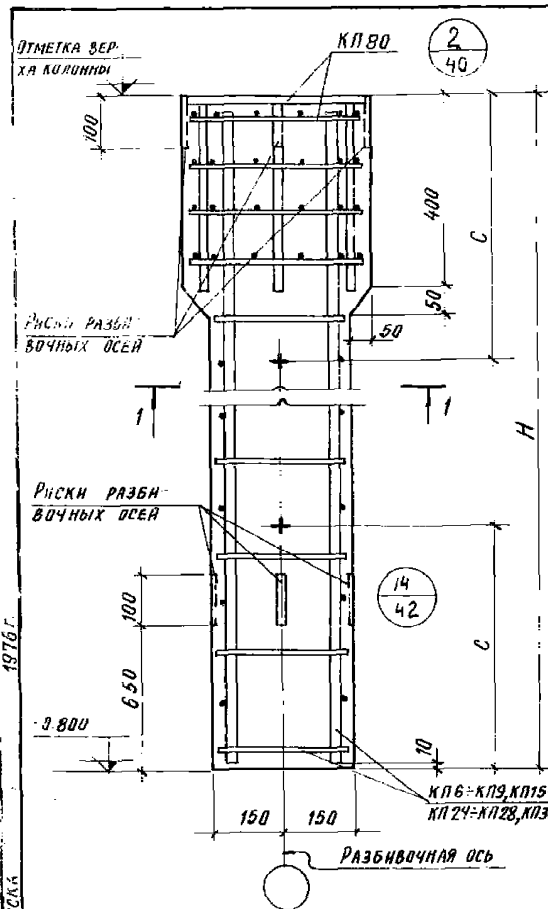
18

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 30-1	КП 1	1	1	К 42-3	КП 20	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-2	КП 2	1	1	К 42-4	КП 21	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-3	КП 3	1	1	К 42-5	КП 22	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-4	КП 4	1	1	К 42-6	КП 23	1	5
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 30-5	КП 5	1	1	К 54-1	КП 29	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-1	КП 10	1	3	К 54-2	КП 30	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-2	КП 11	1	3	К 54-3	КП 31	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-3	КП 12	1	3	К 54-4	КП 32	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-4	КП 13	1	3	К 54-5	КП 32	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-5	КП 14	1	3	К 54-6	КП 33	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 36-6	КП 14	1	3	К 54-7	КП 34	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 42-1	КП 18	1	5	К 54-8	КП 34	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125
К 42-2	КП 19	1	5	К 54-9	КП 35	1	7
	М 2-1	1	125		М 2-1	1	125

Выборка стали на колонну дана на листах 45, 46.
 Количество продольных стержней показано условно.
 На данном чертеже место расположения строповочного устройства (отверстия или петли, обозначено ⊕)

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 3,0; 3,6; 4,2; 5,4 м К 30-1 ÷ К 30-5, К 36-1 ÷ К 36-6, К 42-1 ÷ К 42-6, К 54-1 ÷ К 54-9	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 13

14770-03 20

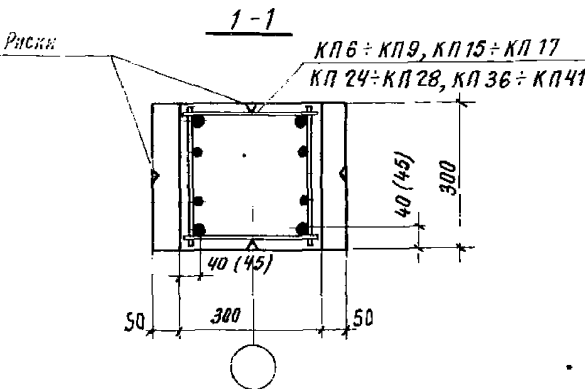


Основные параметры колонн

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАР. КР. БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг	
3,0	К 30-6	3800	1000	200	0,37	47,6	0,93
	К 30-7					53,8	
	К 30-9					82,5	
	К 30-10					96,8	
3,6	К 36-7	4400	1000	200	0,42	51,7	1,1
	К 36-8					59,1	
	К 36-9					109,1	
4,2	К 42-7	5000	1200	200	0,48	55,9	1,2
	К 42-8					64,3	
	К 42-9					72,8	
	К 42-10					100,8	
	К 42-11					119,6	
5,4	К 54-10	6200			0,58	64,4	1,5
	К 54-11					74,8	
	К 54-12					83,2	
	К 54-13					97,9	
	К 54-14					119,8	
	К 54-15					143,1	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонны

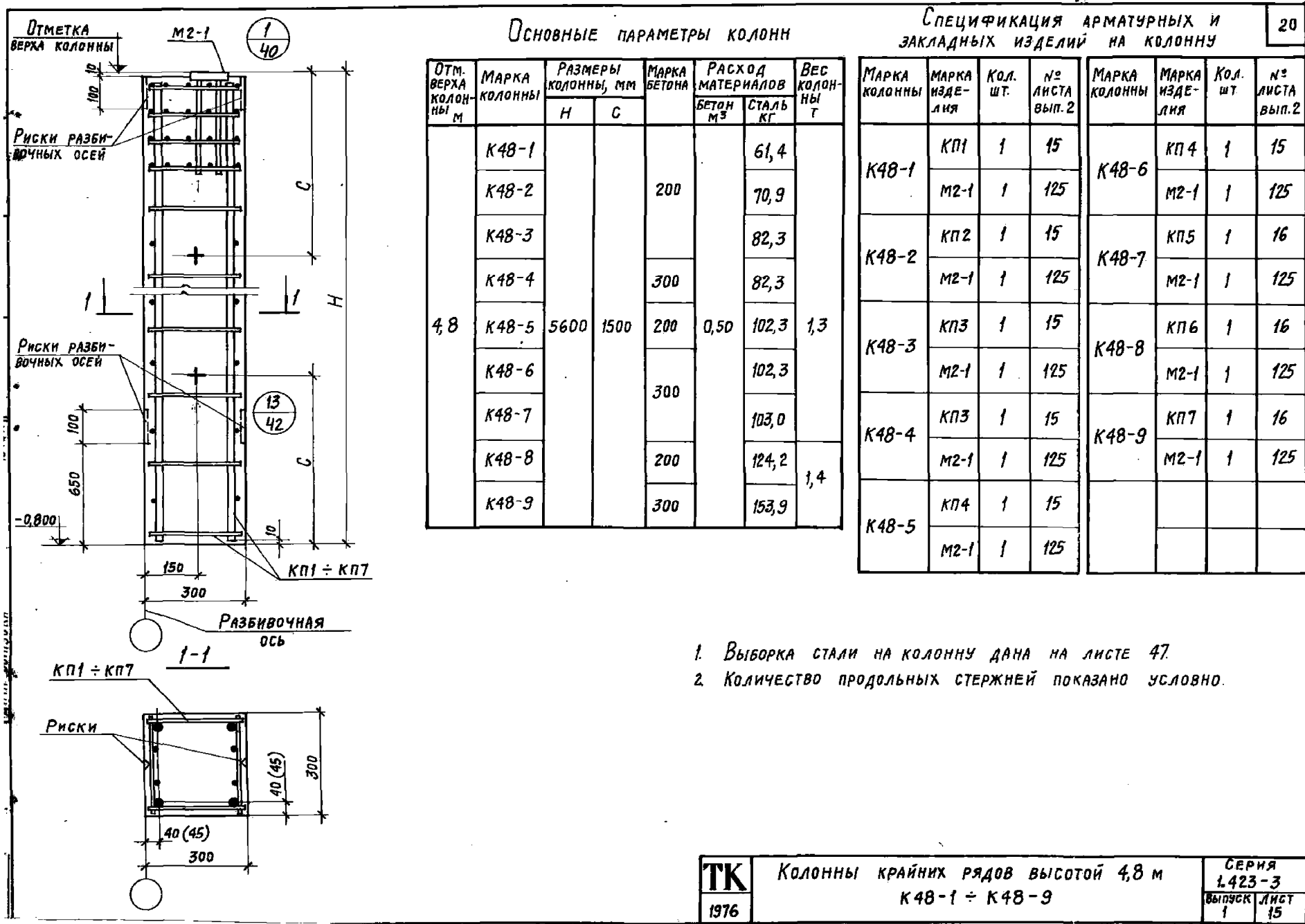
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 30-6	КП 6	1	2	К 42-9	КП 26	1	6
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 30-7	КП 7	1	2	К 42-10	КП 27	1	6
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 30-9	КП 8	1	2	К 42-11	КП 28	1	6
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 30-10	КП 9	1	2	К 54-10	КП 36	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 36-7	КП 15	1	4	К 54-11	КП 37	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 36-8	КП 16	1	4	К 54-12	КП 38	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 36-9	КП 17	1	4	К 54-13	КП 39	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 42-7	КП 24	1	6	К 54-14	КП 40	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119
К 42-8	КП 25	1	6	К 54-15	КП 41	1	8
	КП 80	1	119		КП 80	1	119



1. Выборка стали на колонну дана на листах 45, 46.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. На данном чертеже место расположения строповочного устройства (отверстия или петли) обозначено ⊕

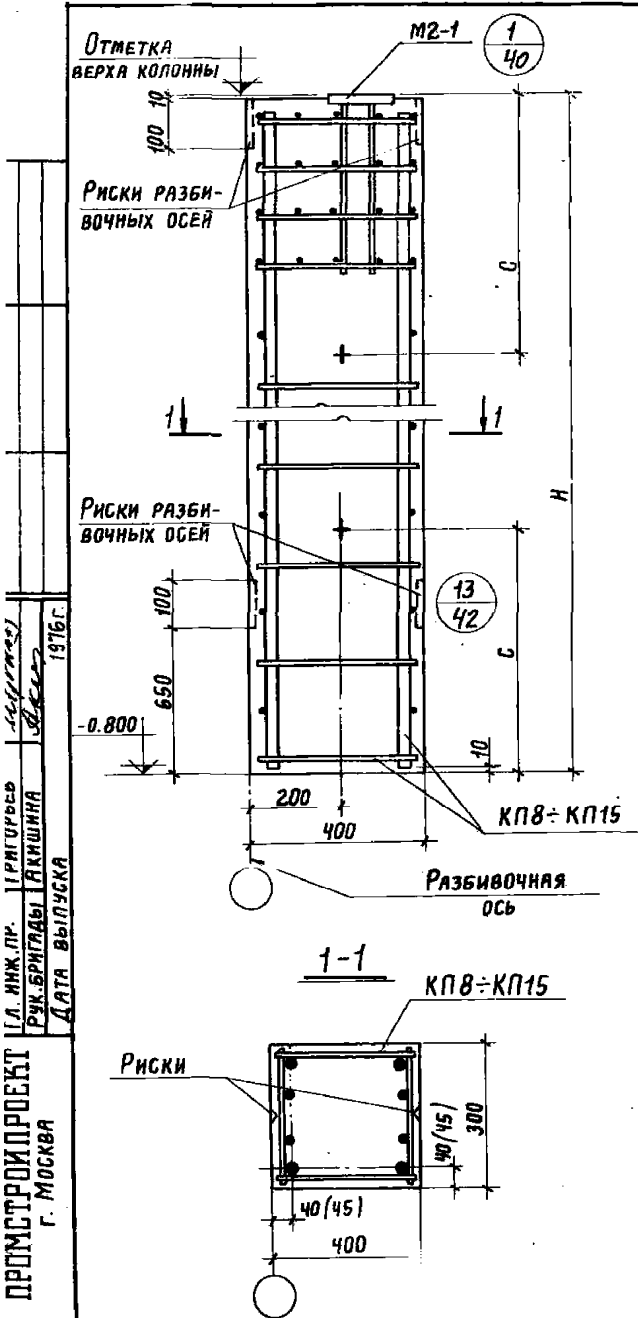
ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 3,0; 3,6; 4,2; 5,4 м К 30-6, К 30-7, К 30-9, К 30-10, К 36-7 ÷ К 36-9, К 42-7 ÷ К 42-11, К 54-10 ÷ К 54-15	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 14

14770-03 21



1. Выборка стали на колонну дана на листе 47.
2. Количество продольных стержней показано условно.

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 4,8 м K48-1 ÷ K48-9	СЕРИЯ 1.423-3	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 15



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
4,8	К48-10	5600	1500	200	0,67	1,7	53,6
	К48-12			200			63,0
	К48-13			300			63,0
	К48-14			200			72,3
	К48-15			300			72,3
	К48-16						83,7
	К48-17						103,7
	К48-18			200			104,4
	К48-19						122,6
	К48-21						300

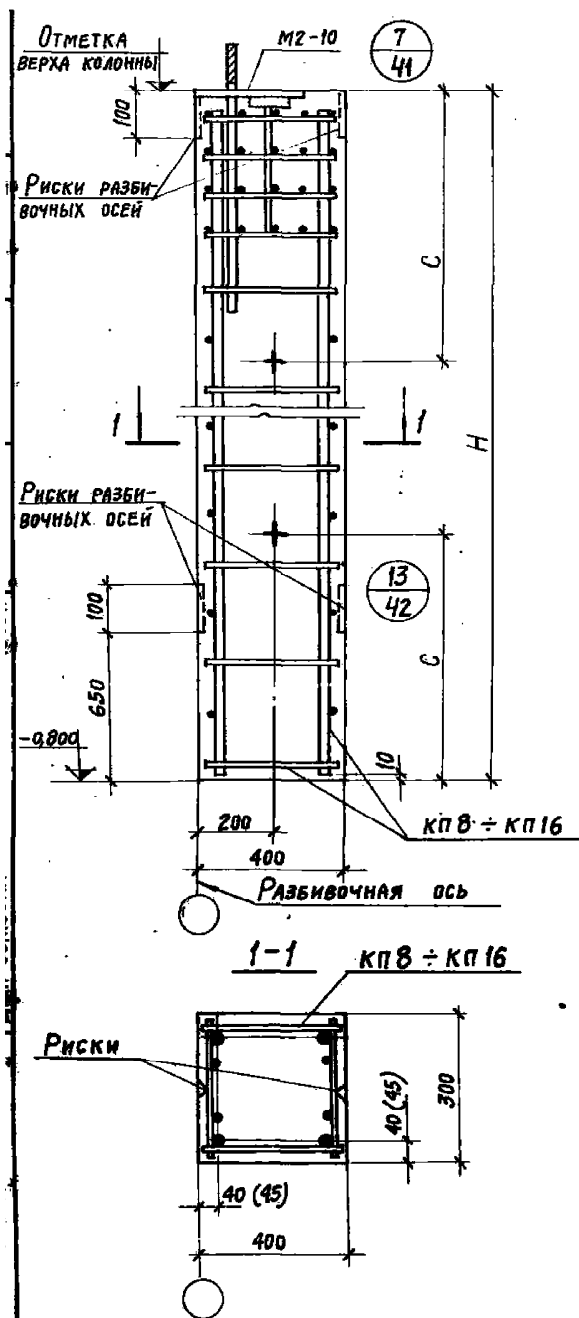
Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К48-10	КП8	1	17	К48-16	КП11	1	17
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-12	КП9	1	17	К48-17	КП12	1	17
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-13	КП9	1	17	К48-18	КП13	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-14	КП10	1	17	К48-19	КП14	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125
К48-15	КП10	1	17	К48-21	КП15	1	18
	М2-1	1	125		М2-1	1	125

1. Выборка стали на колонну дана на листе 47.
2. Количество продольных стержней показано условно.

Г.Л. ИЖ. ПР. 1976 Г. ДАТА ВЫПУСКА
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10, К48-12=К48-19, К48-21	Серия 1.423-3
		Выпуск лист 1 16



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
4,8	К48-10С	5600	1500	200	0,67	60,5	1,7
	К48-12С			200		69,9	
	К48-13С			300		69,9	
	К48-14С			200		79,2	
	К48-15С					79,2	
	К48-16С			300		90,6	
	К48-17С					110,6	
	К48-18С					111,3	
	К48-19С			200		129,5	
	К48-20С					129,5	
	К48-21С			300		161,8	
	К48-22С					188,6	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

2.2

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К48-10С	КП 8	1	17	К48-17С	КП 12	1	17
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-12С	КП 9	1	17	К48-18С	КП 13	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-13С	КП 9	1	17	К48-19С	КП 14	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-14С	КП 10	1	17	К48-20С	КП 14	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-15С	КП 10	1	17	К48-21С	КП 15	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129
К48-16С	КП 11	1	17	К48-22С	КП 16	1	18
	М2-10	1	129		М2-10	1	129

1. Выборка стали на колонну дана на листе 48.
2. Количество продольных стержней показано условно.

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 4,8 м К48-10С, К48-12С ÷ К48-22С	Серия 1,423-3
		Выпуск 1 Лист 17

14770-03 24

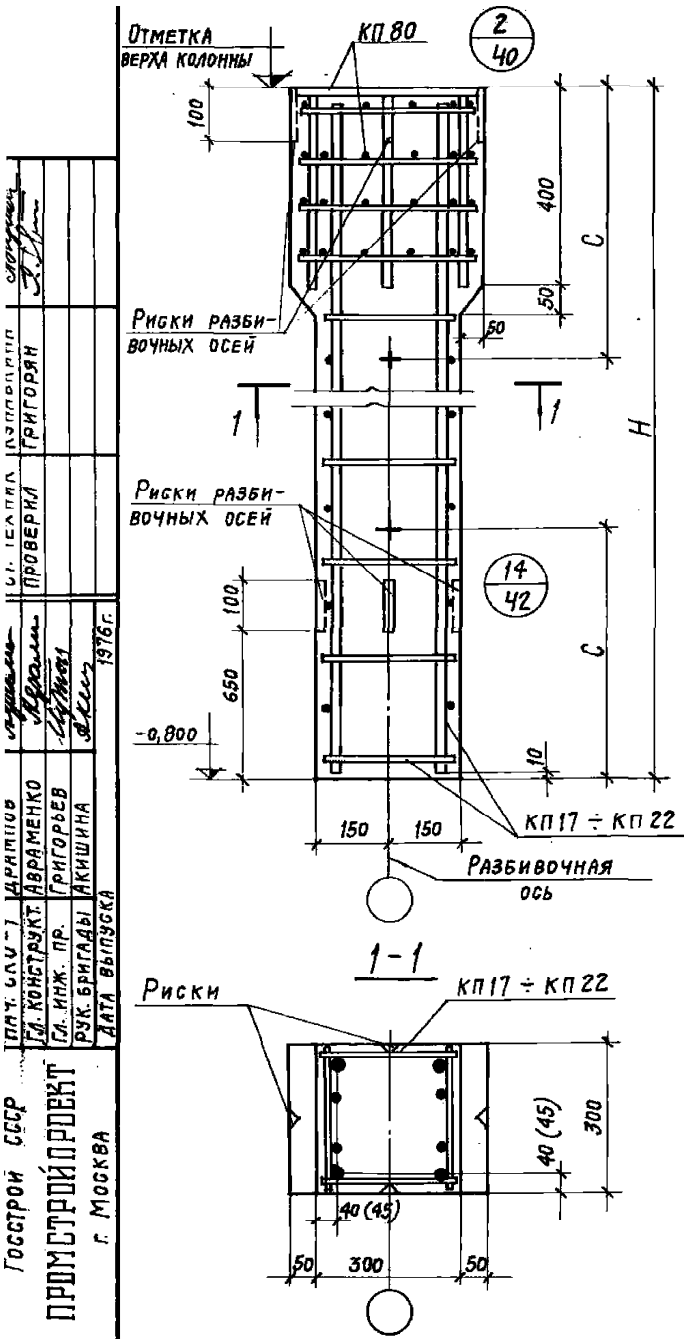
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

23

Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
4,8	K48-24	5600	1500	200	0,52	1,3	60,1
	K48-25						69,5
	K48-26						78,9
	K48-27						90,3
	K48-28						110,3
	K48-29						111,0

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
K48-24	KП17	1	19	K48-27	KП20	1	19
	KП80	1	119		KП80	1	119
K48-25	KП18	1	19	K48-28	KП21	1	19
	KП80	1	119		KП80	1	119
K48-26	KП19	1	19	K48-29	KП22	1	19
	KП80	1	119		KП80	1	119



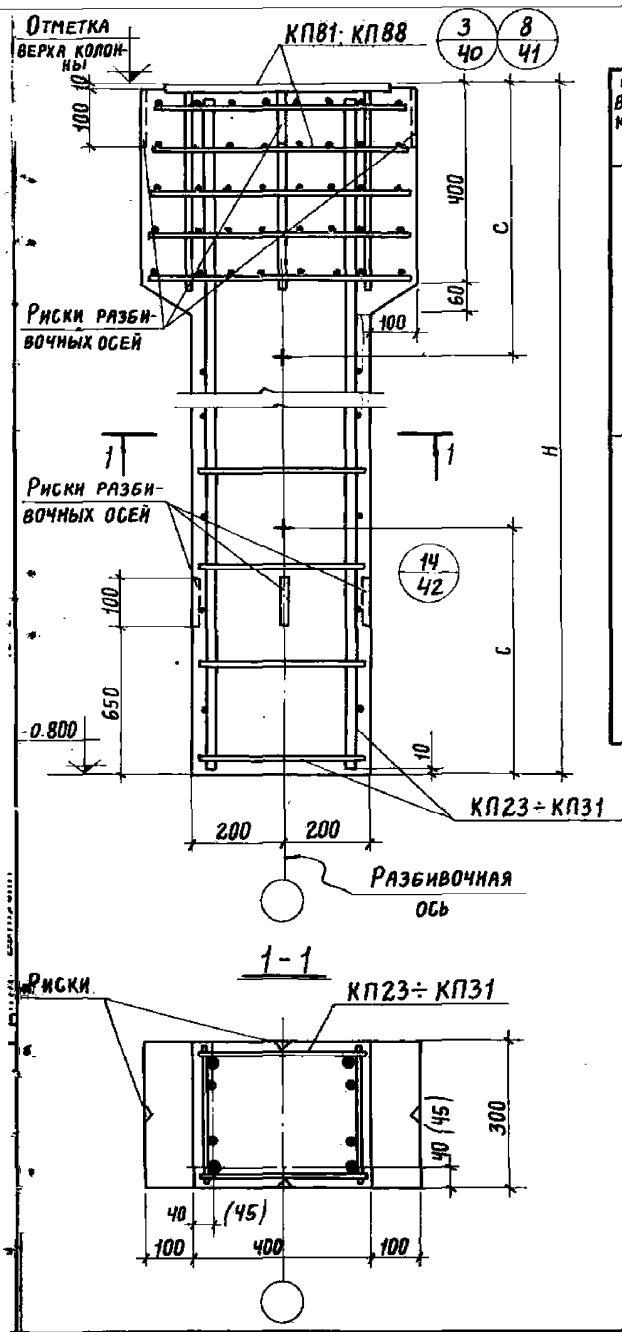
1. Выборка стали на колонну дана на листе 48.
2. Количество продольных стержней показано условно.

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ПАТ. СЛУЖ. ДРАМИШОВ
СЛ. КОНСТРУКТ. АВРАМЕНКО
СЛ. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ
РУК. ВРИТАБЫ АКИШИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976 г.

УП. САЛТАК
ПРОВЕРИЛ
ИЗПОЛНИЛ
ОБЪЕДИНИЛ
ГРИГОРЯН

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 4,8 м K48-24 ÷ K48-29	Серия 1.423-3
		Выпуск лист 1 18



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм.		МАР-КА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	
4,8	К48-30	5600	1500	300	0,7	66,9	1,8
	К48-31					76,3	
	К48-32					85,5	
	К48-33					96,9	
	К48-34			116,9		200	
	К48-35			117,7			
	К48-36			135,9		300	
	К48-38			254,8			
4,8	К48-30С	5600	1500	300	0,7	78,3	1,8
	К48-31С					87,7	
	К48-32С					96,9	
	К48-33С					108,3	
	К48-34С			128,3		200	
	К48-35С			129,1			
	К48-36С			147,3		300	
	К48-37С			160,5			
	К48-38С			266,2			

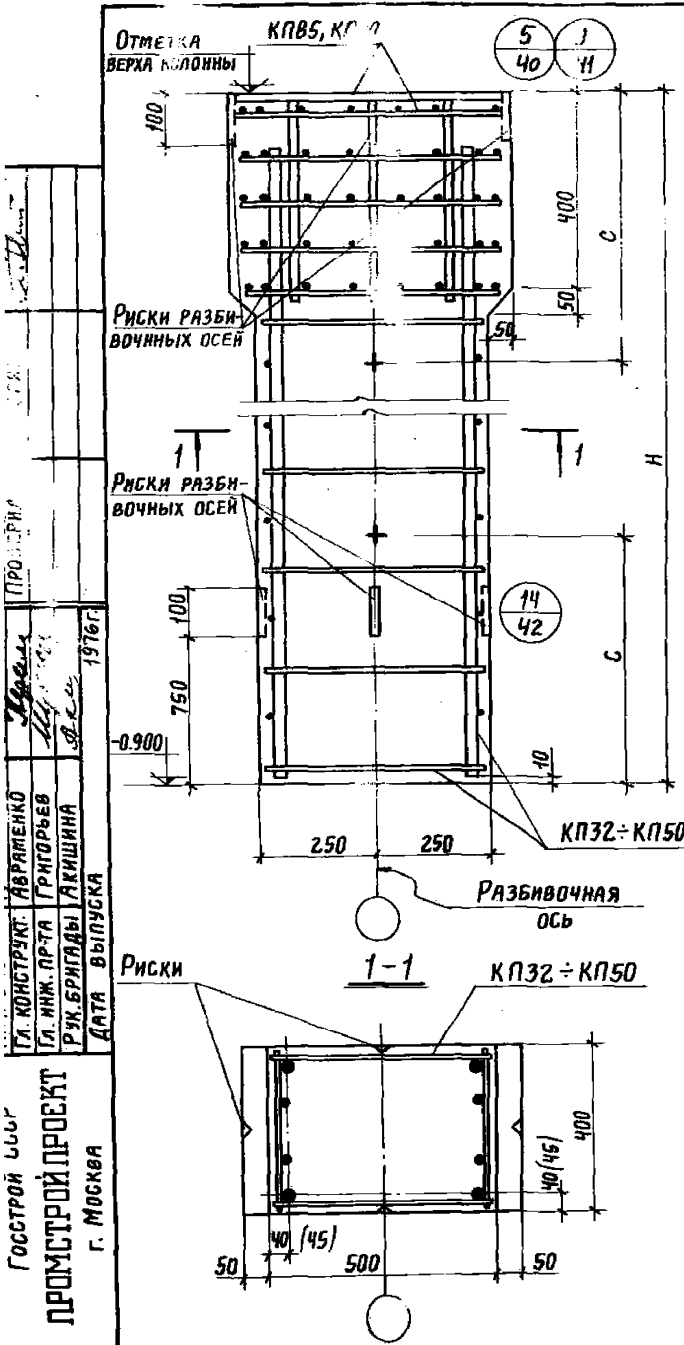
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К48-30	КП81	1	119	К48-30С	КП88	1	122
	К48-31	КП24	1		19	К48-31С	КП24
К48-31	КП81	1	119	К48-31С	КП88	1	122
	К48-32	КП25	1		19	К48-32С	КП25
К48-32	КП81	1	119	К48-32С	КП88	1	122
	К48-33	КП26	1		20	К48-33С	КП26
К48-33	КП81	1	119	К48-33С	КП88	1	122
	К48-34	КП27	1		20	К48-34С	КП27
К48-34	КП81	1	119	К48-34С	КП88	1	122
	К48-35	КП28	1		20	К48-35С	КП28
К48-35	КП81	1	119	К48-35С	КП88	1	122
	К48-36	КП29	1		20	К48-36С	КП29
К48-36	КП81	1	119	К48-36С	КП88	1	122
	К48-38	КП31	1		21	К48-37С	КП30
К48-38	КП81	1	119	К48-37С	КП88	1	122
					К48-38С	КП31	1
					КП88	1	122

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 49.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
3. УЗЕЛ В ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 4.8м К48-30 ÷ К48-36, К48-38, К48-30С ÷ К48-38С	Серия 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 19

14770-03 26



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т
		Н	С		Бетон, м³	Сталь, кг	
4,2 (4,1)	К48-39	5100	1200	300	1,04 (1,02)	86,8	2,6
	К48-40					97,0	
	К48-41					114,2	
	К48-42					119,2	
	К48-43					136,2	
	К48-44					153,4	
	К48-45					164,6	
	К48-46					200,4	
4,8	К48-39с	5700	1500	300	1,16	111,1	2,9
	К48-40с					122,7	
	К48-41с					142,3	
	К48-42с					143,6	
	К48-43с					162,0	
	К48-44с					181,6	
	К48-45с					192,8	
	К48-46с					231,8	
	К48-47с					260,5	
	К48-48с					277,9	

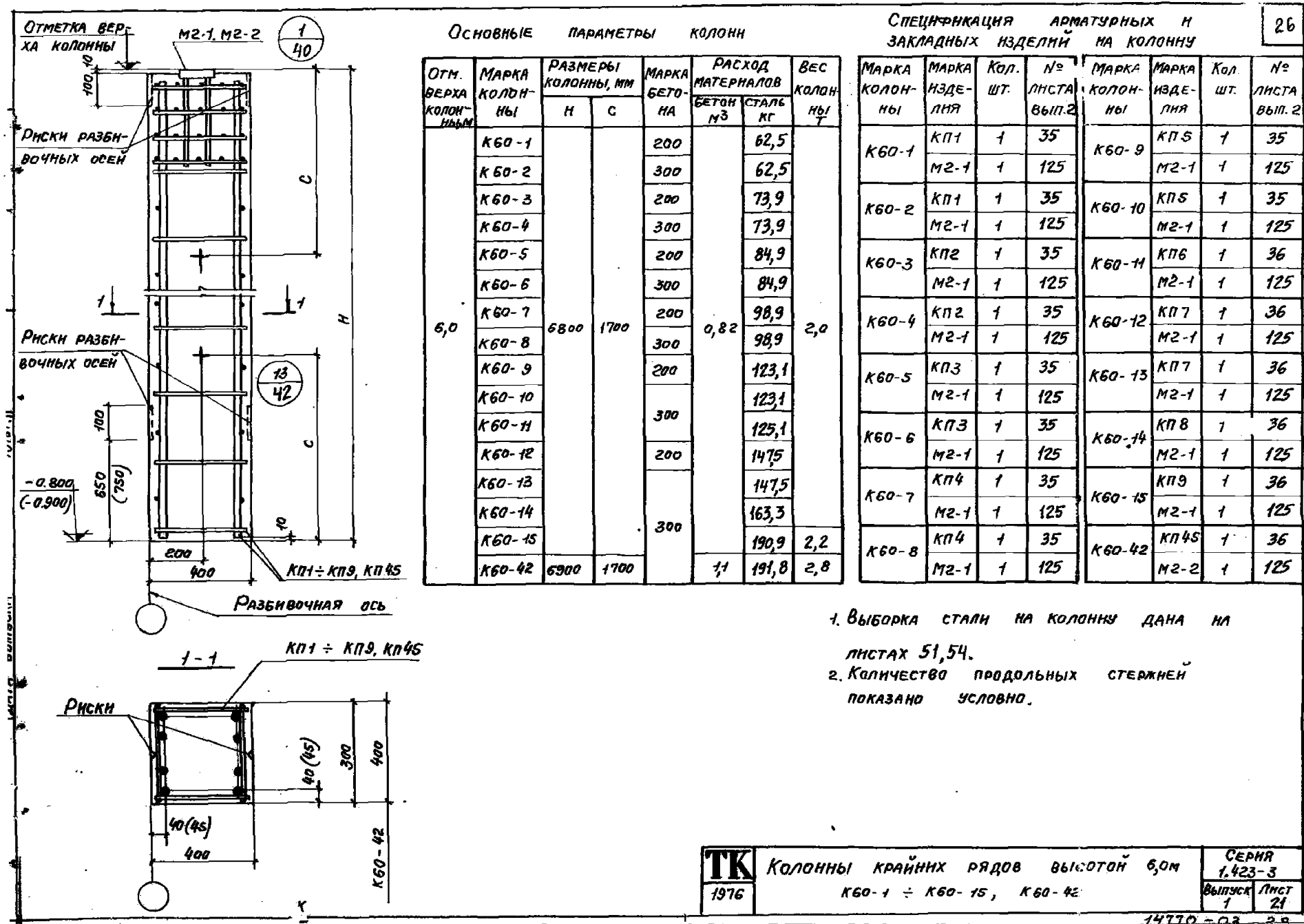
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

25

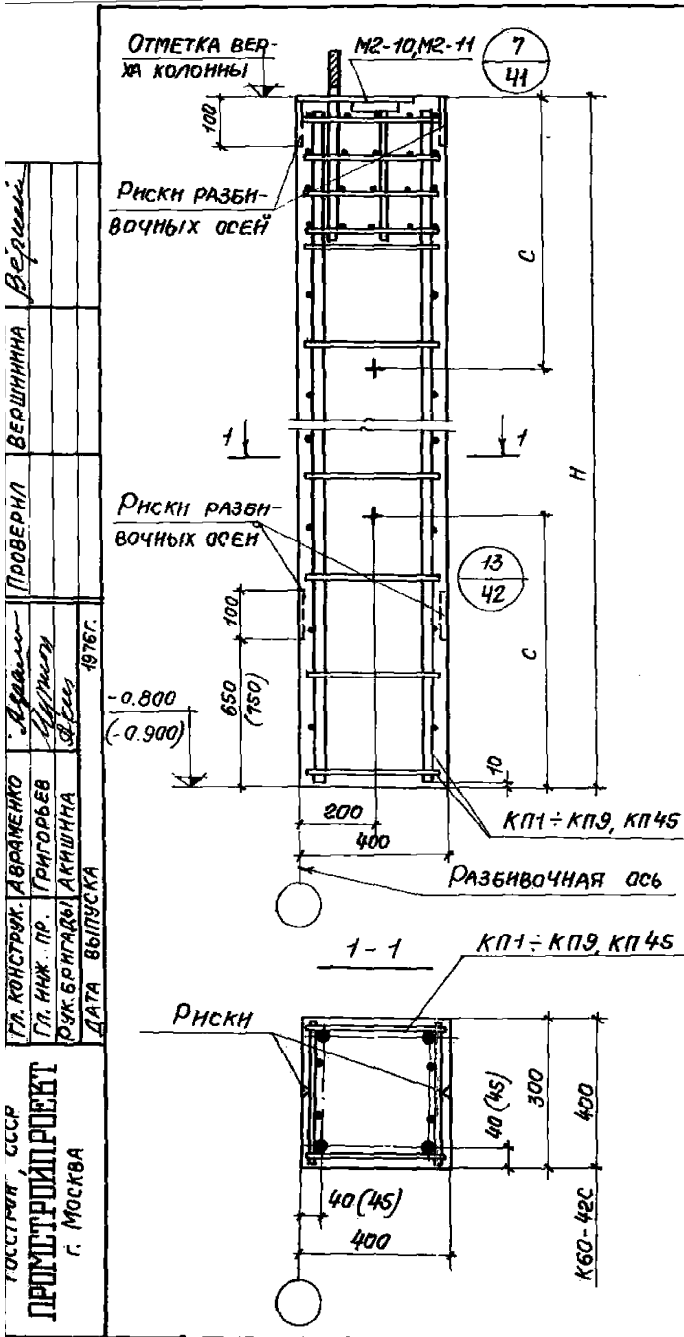
Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К48-39	КП32	1	22	К48-39с	КП41	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-40	КП33	1	22	К48-40с	КП42	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-41	КП34	1	22	К48-41с	КП43	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-42	КП35	1	22	К48-42с	КП44	1	24
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-43	КП36	1	22	К48-43с	КП45	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-44	КП37	1	23	К48-44с	КП46	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-45	КП38	1	23	К48-45с	КП47	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-46	КП40	1	23	К48-46с	КП49	1	25
	КП85	1	121		КП90	1	123
К48-47	КП39	1	21	К48-47с	КП48	1	26
	КП85	1	121		КП90	1	123
				К48-48с	КП50	1	26
					КП90	1	123

1. В скобках приведены параметры укороченных на 100мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листе 50.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узел 9 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 4,8м К48-39 ÷ К48-47, К48-39с ÷ К48-48с	Серия 1.423-3
		Выпуск 1 Лист 20



ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 6,0м К60-1 ÷ К60-15, К60-42	СЕРИЯ 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 21



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

27

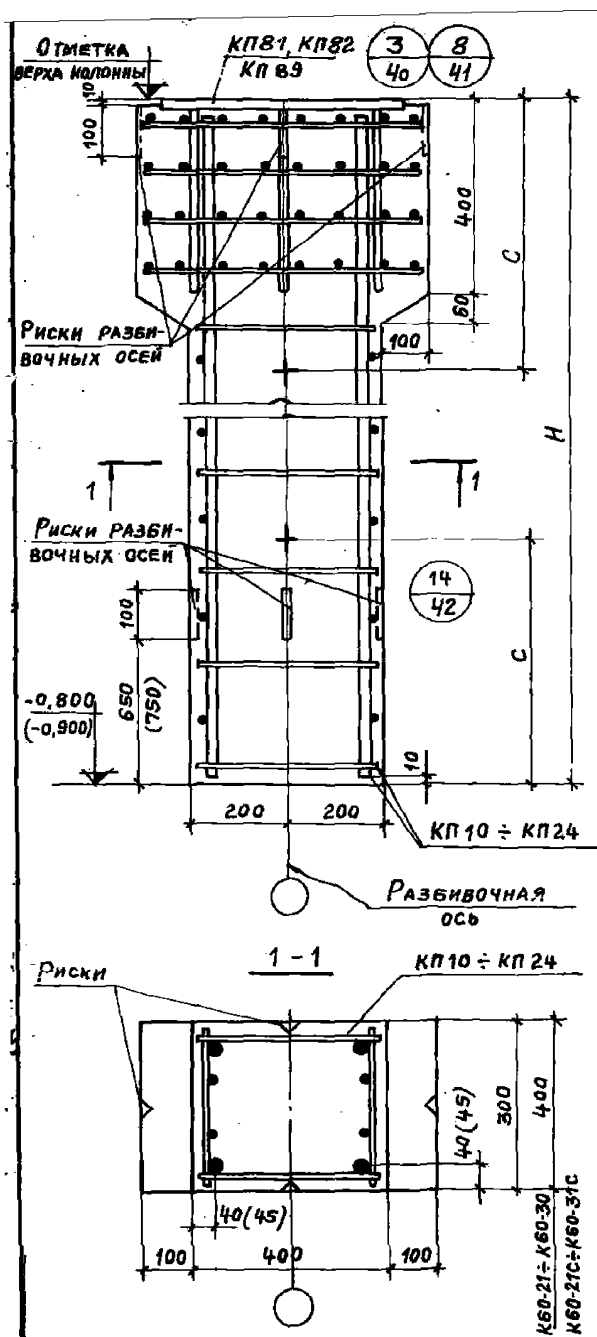
ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
		Н	С		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ									
6,0	К60-1С	6800	1700	200	69,4	0,82	2,0	К60-1С	КП1	1	35	К60-9С	КП5	1	35
	К60-2С			300	69,4			М2-10	1	129	К60-9С	М2-10	1	129	
	К60-3С			200	80,8			К60-2С	КП1	1	35	К60-10С	КП5	1	35
	К60-4С			300	80,8			К60-2С	М2-10	1	129	К60-10С	М2-10	1	129
	К60-5С			200	91,8			К60-3С	КП2	1	35	К60-11С	КП6	1	36
	К60-6С			300	91,8			К60-3С	М2-10	1	129	К60-11С	М2-10	1	129
	К60-7С			200	105,8			К60-4С	КП2	1	35	К60-12С	КП7	1	36
	К60-8С			300	105,8			К60-4С	М2-10	1	129	К60-12С	М2-10	1	129
	К60-9С			200	130,0			К60-5С	КП3	1	35	К60-13С	КП7	1	36
	К60-10С			300	130,0			К60-5С	М2-10	1	129	К60-13С	М2-10	1	129
	К60-11С			200	132,0			К60-6С	КП3	1	35	К60-14С	КП8	1	36
	К60-12С			300	154,4			К60-6С	М2-10	1	129	К60-14С	М2-10	1	129
	К60-13С			200	154,4			К60-7С	КП4	1	35	К60-15С	КП9	1	36
	К60-14С			300	170,2			К60-7С	М2-10	1	129	К60-15С	М2-10	1	129
	К60-15С			200	197,8			К60-8С	КП4	1	35	К60-42С	КП45	1	36
	К60-42С			6900	1700			1,1	2000	2,8	К60-8С	М2-10	1	129	К60-42С

- Выборка стали на колонну дана на листах 52,54.
- Количество продольных стержней показано условно.

ГОСТРОМ, СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ГЛАВ. КОНСТРУКТОР А. АБРАМЕЦКО
ГЛАВ. ИНЖ. П. ГРИГОРЬЕВ
РУК. БРИГАДОЙ А. КИШИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976 г.

ТК	Колонны крайних рядов высотой 6,0 м	СЕРИЯ 1.423-3
	К60-1С ÷ К60-15С, 150-42С	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 22
1976		



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, м	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ, т
		Н	С		БЕТОН, м³	СТАЛЬ, кг	
6,0	К60-16	6800	1700	200	0,82	75,8	2,1
	К60-17					98,2	
	К60-18					112,2	
	К60-19					160,8	
	К60-21	97,6	2,8				
	К60-22	110,4					
	К60-23	122,9					
	К60-24	146,7					
	К60-25	148,8					
	К60-26	171,4					
К60-27	195,2						
К60-28	209,2						
К60-29	253,2						
К60-30	256,6	2,9					
6,0	К60-21С	6900	1700	300	1,1	112,2	2,8
	К60-22С					125,0	
	К60-23С					137,5	
	К60-24С					161,3	
	К60-25С					163,4	
	К60-26С					186,0	
	К60-27С					209,8	
	К60-28С					223,8	
	К60-29С					267,8	
	К60-30С					271,2	
К60-31С	332,6	3,0					

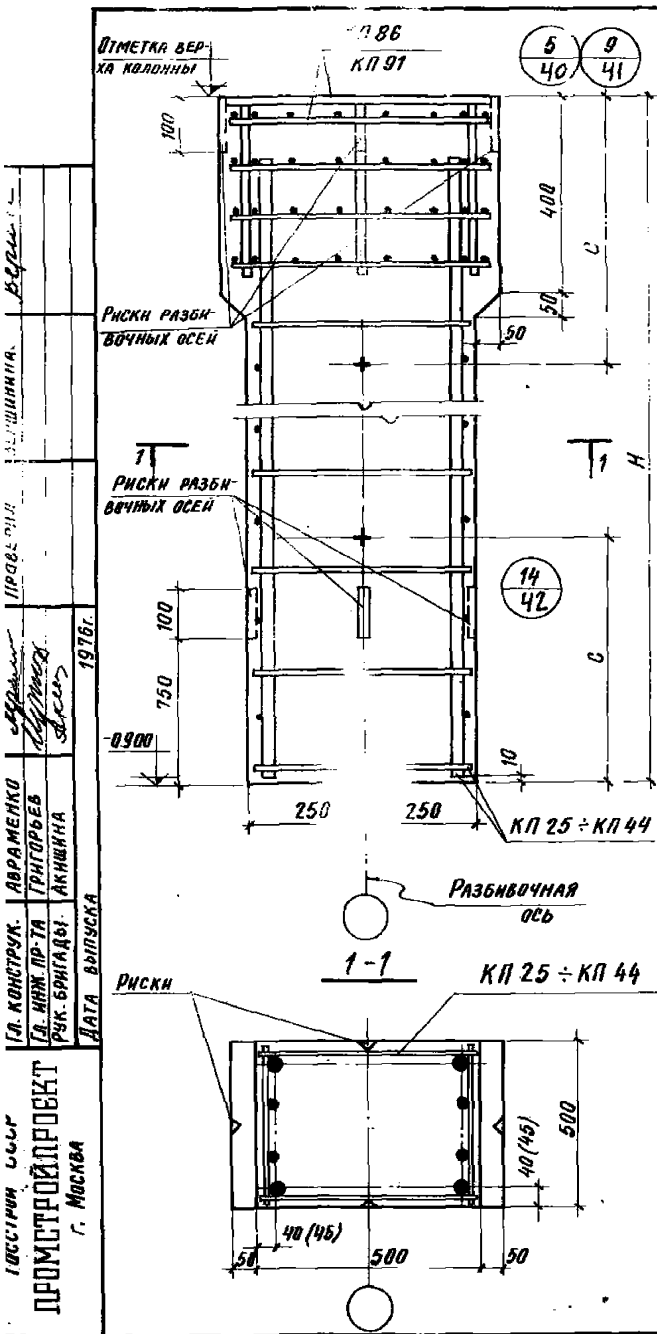
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
	КП 81	1	119		КП 82	1	120
К60-17	КП 11	1	37	К60-21С	КП 14	1	37
	КП 81	1	119	К60-21С	КП 89	1	123
К60-18	КП 12	1	37	К60-22С	КП 15	1	37
	КП 81	1	119	К60-22С	КП 89	1	123
К60-19	КП 13	1	38	К60-23С	КП 16	1	37
	КП 81	1	119	К60-23С	КП 89	1	123
К60-21	КП 14	1	37	К60-24С	КП 17	1	37
	КП 82	1	120	К60-24С	КП 89	1	123
К60-22	КП 15	1	37	К60-25С	КП 18	1	38
	КП 82	1	120	К60-25С	КП 89	1	123
К60-23	КП 16	1	37	К60-26С	КП 19	1	38
	КП 82	1	120	К60-26С	КП 89	1	123
К60-24	КП 17	1	37	К60-27С	КП 20	1	38
	КП 82	1	120	К60-27С	КП 89	1	123
К60-25	КП 18	1	38	К60-28С	КП 21	1	38
	КП 82	1	120	К60-28С	КП 89	1	123
К60-26	КП 19	1	38	К60-29С	КП 22	1	39
	КП 82	1	120	К60-29С	КП 89	1	123
К60-27	КП 20	1	38	К60-30С	КП 23	1	38
	КП 82	1	120	К60-30С	КП 89	1	123
К60-28	КП 21	1	38	К60-31С	КП 24	1	39
	КП 82	1	120	К60-31С	КП 89	1	123
К60-29	КП 22	1	39				
	КП 82	1	120				

1. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТАХ 51, 52, 53.
2. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.
3. УЗЕЛ 8 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОПИРАНИЕ НА КОЛОННУ СТАЛЬНЫХ ФЕРМ.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 6,0 м К60-16 ÷ К60-19, К60-21 ÷ К60-30, К60-21С ÷ К60-31С	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 1

74770-03 30



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
5,4 (5,3)	К 60-32	6300 (6200)	1500	300	1,59 (1,57)	40	114,5
	К 60-33						135,9
	К 60-34						141,7
	К 60-35						162,9
	К 60-36						184,3
	К 60-37						198,3
	К 60-38						243,2
	К 60-39						293,0
	К 60-40						323,6
	К 60-41						362,0
6,0	К 60-32с	6900	1700	300	1,75	4,4	140,3
	К 60-33с						164,1
	К 60-34с						166,1
	К 60-35с						188,7
	К 60-36с						212,5
	К 60-37с						226,5
	К 60-38с						275,6
	К 60-39с						332,0
	К 60-40с						368,6
	К 60-41с						407,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

29

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 60-32	КП 25	1	40	К 60-32с	КП 35	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-33	КП 26	1	40	К 60-33с	КП 36	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-34	КП 27	1	40	К 60-34с	КП 37	1	38
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-35	КП 28	1	40	К 60-35с	КП 38	1	38
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-36	КП 29	1	40	К 60-36с	КП 39	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-37	КП 30	1	40	К 60-37с	КП 40	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-38	КП 31	1	40	К 60-38с	КП 41	1	41
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-39	КП 32	1	39	К 60-39с	КП 42	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-40	КП 33	1	39	К 60-40с	КП 43	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 60-41	КП 34	1	39	К 60-41с	КП 44	1	42
	КП 86	1	121		КП 91	1	124

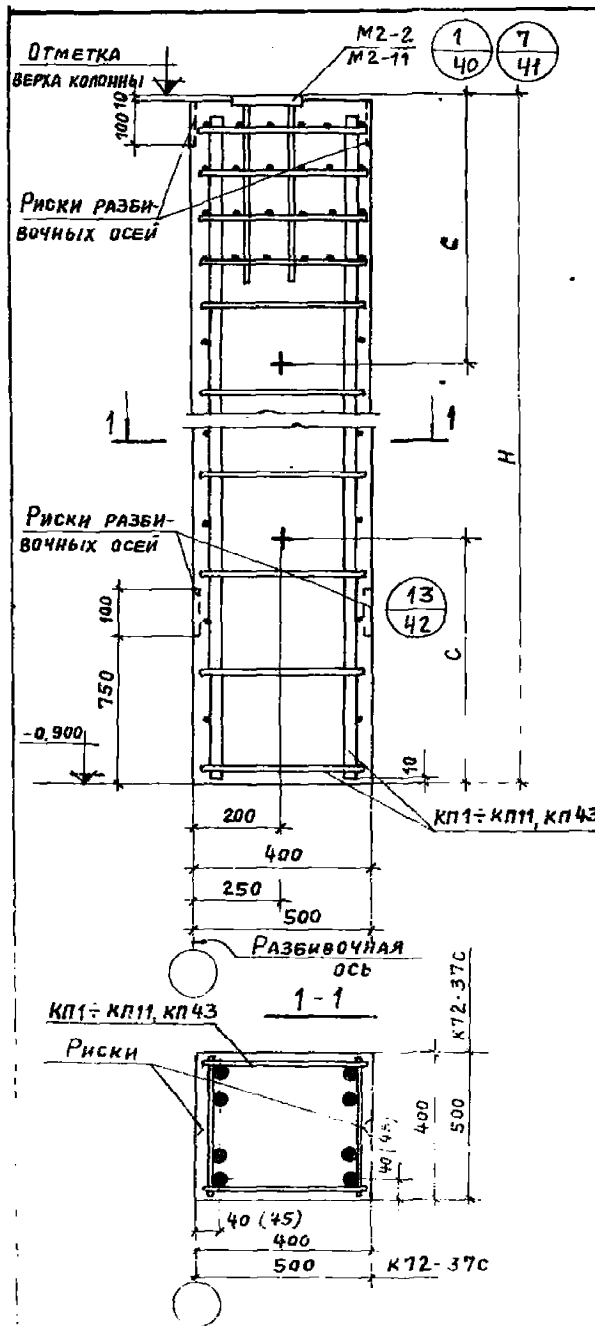
1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 53, 54.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узел 9 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ТК
1976

Колонны средних рядов высотой 6,0 м
К 60-32 ÷ К 60-41, К 60-32с ÷ К 60-41с

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск лист
1 24

14770-03 31



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т			
		Н	С		Бетон м³	Сталь кг				
7,2	K72-1	8100	1900	300	1,3	3,3	91,2			
	K72-2						104,0			
	K72-3						120,6			
	K72-4						147,6			
	K72-5						147,9			
	K72-6						173,9			
	K72-7						201,5			
	K72-8						217,6			
	K72-9						260,8			
	K72-10						280,4			
7,2	K72-1C	8100	1900	300	1,3	3,3	99,4			
	K72-2C						112,2			
	K72-3C						128,8			
	K72-4C						155,8			
	K72-5C						156,1			
	K72-6C						182,1			
	K72-7C						209,7			
	K72-8C						225,8			
	K72-9C						269,0			
	K72-10C						288,6			
	K72-11C						364,0			
	K72-37C						1900	2,02	267,3	5,1

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-2	KП2	1	51	K72-2C	KП2	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-3	KП3	1	51	K72-3C	KП3	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-4	KП4	1	51	K72-4C	KП4	1	51
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-5	KП5	1	52	K72-5C	KП5	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-6	KП6	1	52	K72-6C	KП6	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-7	KП7	1	52	K72-7C	KП7	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-8	KП8	1	52	K72-8C	KП8	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-9	KП9	1	53	K72-9C	KП9	1	53
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
K72-10	KП10	1	52	K72-10C	KП10	1	52
	M2-2	1	125		M2-11	1	130
				K72-11C	KП11	1	53
					M2-11	1	130
				K72-37C	KП43	1	56
					M2-11	1	130

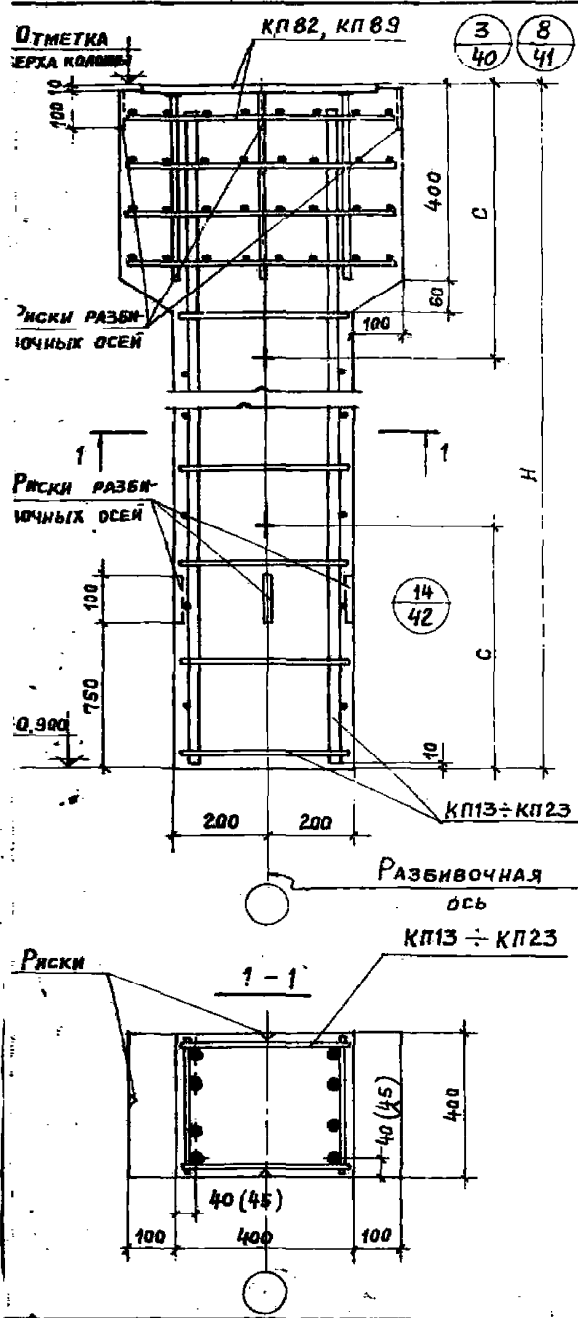
- Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.
- Выборка стали на колонны дана на листах 55, 56.
- Количество продольных стержней показано условно.

ТК
1976

Колонны крайних рядов высотой 7,2 м
K72-1 ÷ K72-10, K72-1C ÷ K72-11C, K72-37C

Серия 1.423-3
Выпуск 1 Лист 25

14770-03 32



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т		
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ			
7,2	К72-13	8100	1900	300	1,33		3,3		
	К72-14							108,6	
	К72-15							121,4	
	К72-16							138,0	
	К72-17							165,0	
	К72-18							165,3	
	К72-19							191,3	
	К72-20							218,9	
	К72-21							235,0	
	К72-22							297,8	3,5
7,2	К72-13С	8100	1900	300	1,33		3,3		
	К72-14С							123,2	
	К72-15С							136,0	
	К72-16С							152,6	
	К72-17С							179,6	
	К72-18С							179,9	
	К72-19С							205,9	
	К72-20С							233,5	
	К72-21С							249,6	3,5
	К72-22С							312,4	3,6
	К72-23С							434,2	3,7
								467,4	3,7

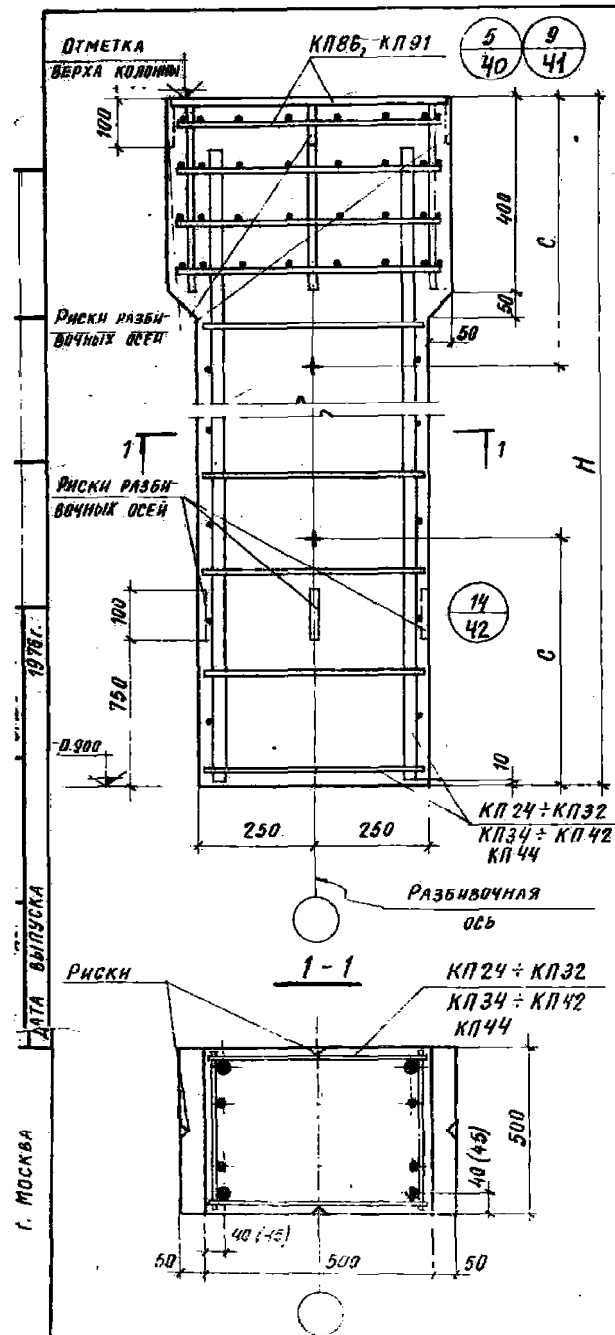
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К72-13	КП 13	1	54	К72-13С	КП 13	1	54
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К72-14	КП 14	1	54	К72-14С	КП 14	1	54
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К72-15	КП 15	1	54	К72-15С	КП 15	1	54
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К72-16	КП 16	1	54	К72-16С	КП 16	1	54
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К72-17	КП 17	1	55	К72-17С	КП 17	1	55
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К72-18	КП 18	1	55	К72-18С	КП 18	1	55
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К72-19	КП 19	1	55	К72-19С	КП 19	1	55
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К72-20	КП 20	1	55	К72-20С	КП 20	1	55
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К72-21	КП 21	1	55	К72-21С	КП 21	1	55
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
К72-22	КП 22	1	60	К72-22С	КП 22	1	60
	КП 82	1	120		КП 89	1	123
				К72-23С	КП 23	1	60
				К72-23С	КП 89	1	123

- Узел 8 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.
- Выборка стали на колонну дана на листах 56, 57.
- Количество продольных стержней показано условно.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 7,2 м К72-13 ÷ К72-22, К72-13С ÷ К72-23С	Серия 1.423-3
		Выпуск 1 Лист 26

14770-03 33



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, мм		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т						
		Н	С		БЕТОН м ³	СТАЛЬ кг							
6,6 (6,5)	К 72-24	7 500 (7400)	1700	300	1,90 (1,87)	130,2	4,8 (4,7)						
	К 72-25			400				130,2					
	К 72-26			300				154,3					
	К 72-27							158,3					
	К 72-28			400				158,3					
	К 72-29			400				183,5					
	К 72-30			300				224,5					
	К 72-31			400				224,5					
	К 72-32			400				271,8					
	К 72-33							276,1					
	К 72-34							340,4					
	К 72-35			400				416,4					
	7,2			К 72-24с				8100	1900	300	2,05	155,8	5,1
				К 72-25с						400		155,8	
				К 72-26с						300		182,3	
К 72-27с		183,0											
К 72-28с		400	183,0										
К 72-29с			209,0										
К 72-30с		300	252,3										
К 72-31с		400	252,3										
К 72-32с		300	305,6										
К 72-33с			307,1										
К 72-34с			379,4										
К 72-35с		400	461,8										
К 72-36с	522,4												

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 72-24	КП 24	1	57	К 72-24с	КП 34	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-25	КП 24	1	57	К 72-25с	КП 34	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-26	КП 25	1	57	К 72-26с	КП 35	1	57
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-27	КП 26	1	58	К 72-27с	КП 36	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-28	КП 26	1	58	К 72-28с	КП 36	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-29	КП 27	1	58	К 72-29с	КП 37	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-30	КП 28	1	58	К 72-30с	КП 38	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-31	КП 28	1	58	К 72-31с	КП 38	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-32	КП 29	1	59	К 72-32с	КП 39	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-33	КП 30	1	58	К 72-33с	КП 40	1	58
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-34	КП 31	1	59	К 72-34с	КП 41	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-35	КП 32	1	59	К 72-35с	КП 42	1	60
	КП 86	1	121		КП 91	1	124
К 72-36с	КП 44	1	60	КП 91	1	124	

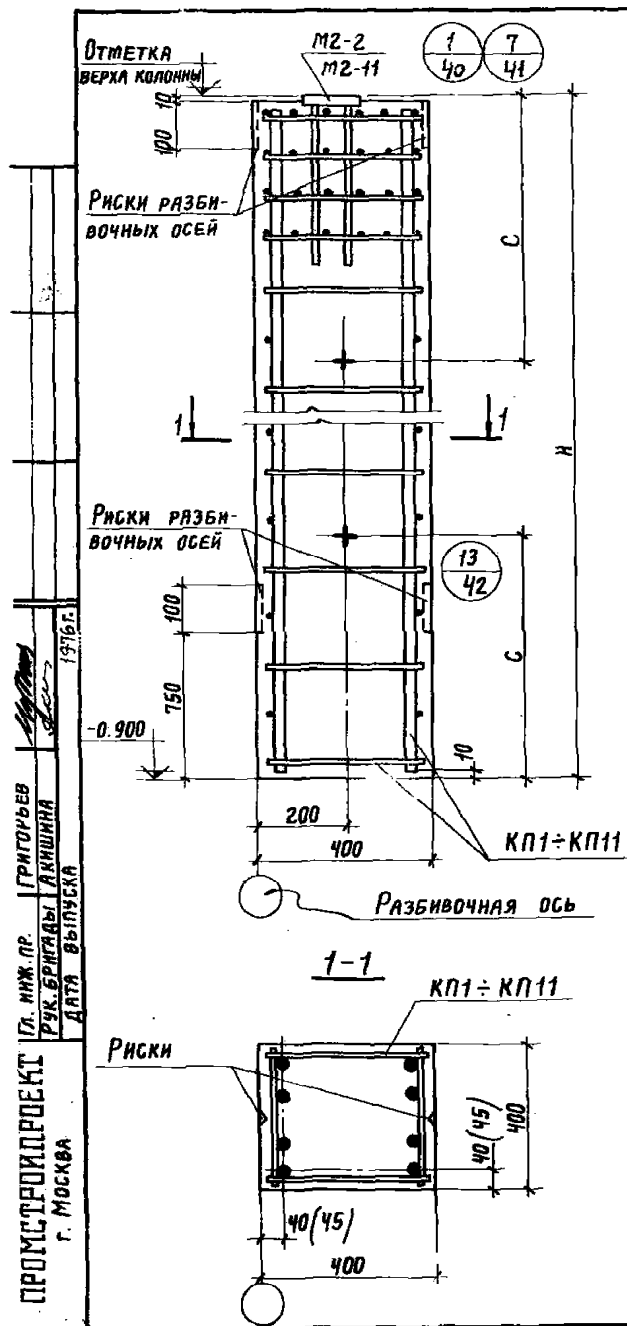
1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 57, 58.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узел 9 предусматривает расширение на колонну стальных ферм.

ТК
1976

Колонны средних рядов высотой 7,2 м
К 72-24 ÷ К 72-35, К 72-24с ÷ К 72-36с

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ
1 23

14770-03 34



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

33

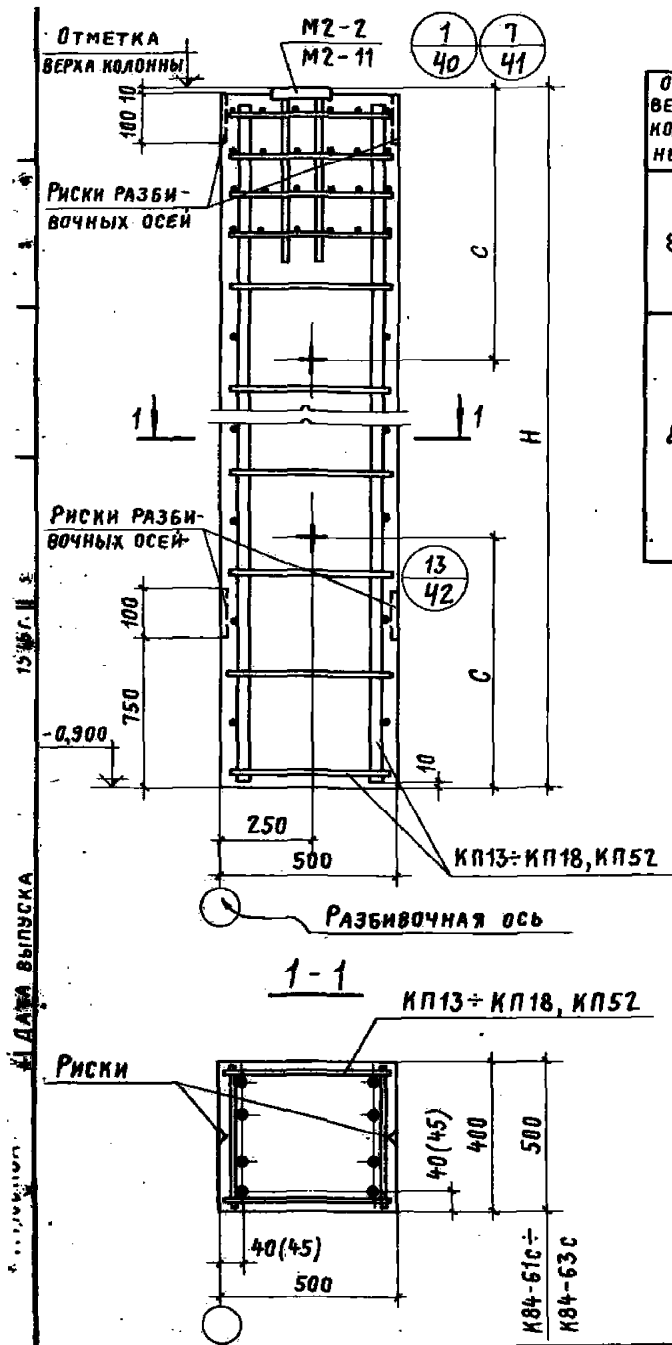
Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
8,4	КВ4-1	9300	1900	300	1,49	3,7	102,0
	КВ4-2						116,7
	КВ4-3						135,9
	КВ4-4						167,9
	КВ4-5						168,8
	КВ4-6						198,8
	КВ4-7						230,8
	КВ4-8						249,0
	КВ4-9						317,3
	КВ4-10						376,6
	КВ4-11						474,7
8,4	КВ4-2С	9300	1900	300	1,49	3,7	124,9
	КВ4-3С						144,1
	КВ4-4С						176,1
	КВ4-5С						177,0
	КВ4-6С						207,0
	КВ4-7С						239,0
	КВ4-8С						257,2
	КВ4-9С						325,5
	КВ4-10С						384,8
	КВ4-11С						482,9

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ лист вып.2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып.2
КВ4-1	КП1	1	69	КВ4-2С	КП2	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-2	КП2	1	69	КВ4-3С	КП3	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-3	КП3	1	69	КВ4-4С	КП4	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-4	КП4	1	69	КВ4-5С	КП5	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-5	КП5	1	71	КВ4-6С	КП6	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-6	КП6	1	71	КВ4-7С	КП7	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-7	КП7	1	71	КВ4-8С	КП8	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-8	КП8	1	71	КВ4-9С	КП9	1	71
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-9	КП9	1	71	КВ4-10С	КП10	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-10	КП10	1	72	КВ4-11С	КП11	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
КВ4-11	КП11	1	72				
	М2-2	1	125				

1. Выборка стали на колонну дана на листах 59,60.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ТК 1976	Колонны крайних рядов высотой 8,4м КВ4-1 ÷ КВ4-11, КВ4-2С ÷ КВ4-11С	Серия 1.423-3
		Выпуск Лист 1 28

14770-03 35



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ, М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
8,4	К84-13	9300	1900	300	1,86	171,1	4,7
	К84-14					171,8	
	К84-15					233,8	
	К84-18					450,0	
8,4	К84-13с	9300	1900	300	1,86	179,3	4,7
	К84-14с					180,0	
	К84-15с					242,0	
	К84-18с					458,2	
	К84-61с				2,33	326,4	5,8
	К84-62с					443,8	
К84-63с	481,7						

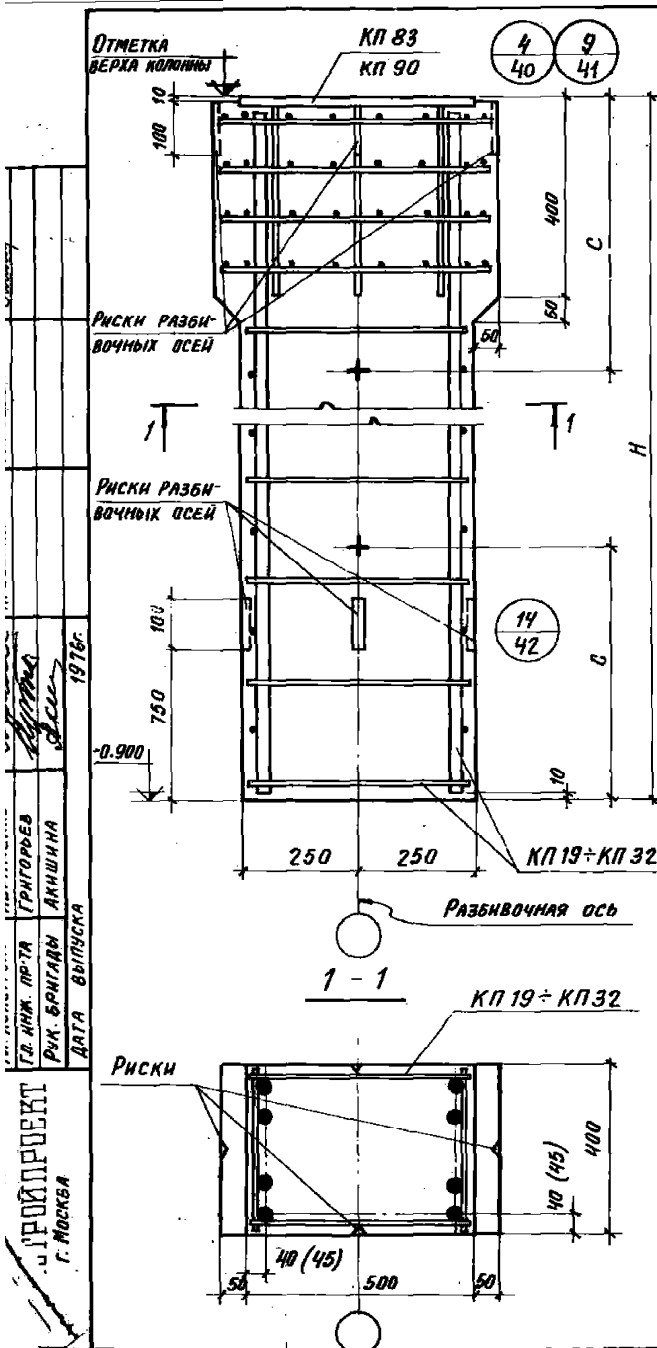
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К84-13	КП13	1	69	К84-13с	КП13	1	69
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-14	КП14	1	70	К84-14с	КП14	1	70
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-15	КП15	1	70	К84-15с	КП15	1	70
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К84-18	КП18	1	72	К84-18с	КП18	1	72
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
				К84-61с	КП16	1	70
					М2-11	1	130
				К84-62с	КП17	1	72
					М2-11	1	130
				К84-63с	КП52	1	72
					М2-11	1	130

1. Выборка стали на колонну дана на листах 59, 60, 64.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

76	Колонны крайних рядов высотой 8,4 м	СЕРИЯ 1.423-3
		Выпуск 1 Лист 29

14770-03 32



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т	
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг		
8,4	К84-19	9300	1900	300	1,88	135,3	4,7	
	К84-20					154,5		
	К84-21					186,5		
	К84-22					187,2		
	К84-23					217,2		
	К84-24					249,2		
	К84-25					267,4		
	К84-26					312,8		
	К84-27					331,1		
	К84-28					376,8		
	К84-29					390,6		
	К84-30					494,5		5,0
	К84-31					606,3		5,1
	8,4					К84-19с		9300
К84-21с		201,1						
К84-22с		201,8						
К84-23с		231,8						
К84-24с		263,8						
К84-25с		282,0						
К84-26с		327,4						
К84-27с		345,7						
К84-28с		391,4						
К84-29с		405,2						
К84-30с		509,1	5,0					
К84-31с		620,9	5,1					
К84-32с	645,8	5,2						

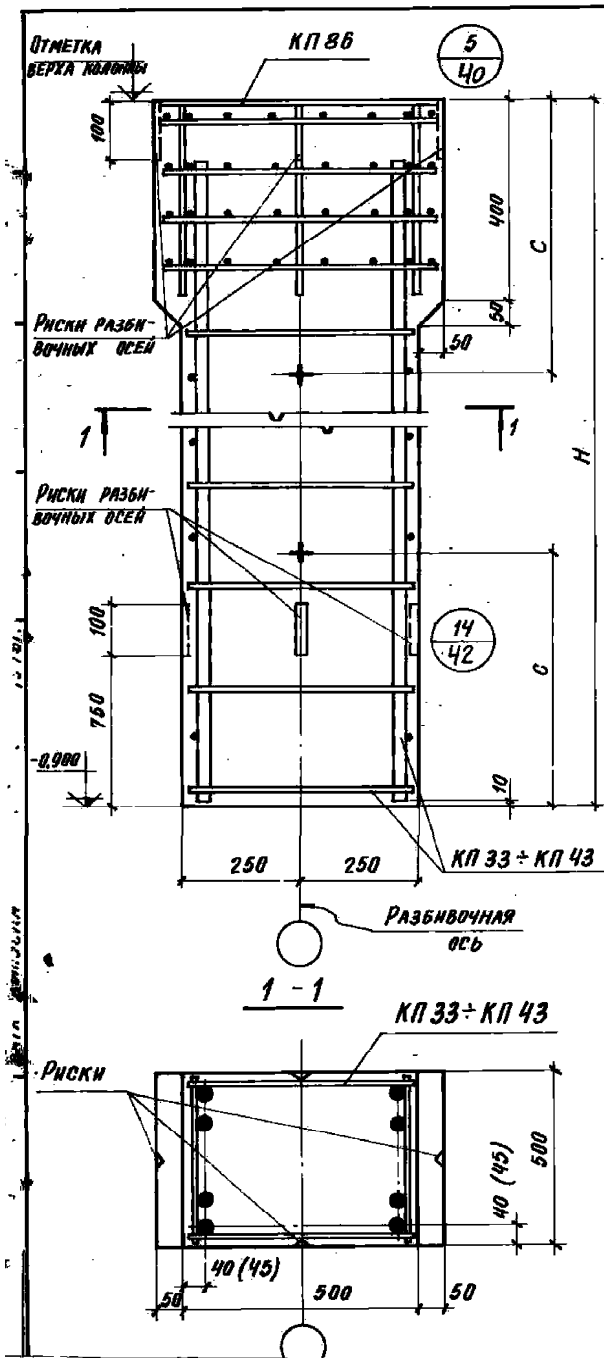
Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

35

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К84-19	КП 83	1	120	К84-19с	КП 90	1	123
К84-20	КП 20	1	73	К84-21с	КП 21	1	73
К84-20	КП 83	1	120	К84-21с	КП 90	1	123
К84-21	КП 21	1	73	К84-22с	КП 22	1	74
К84-21	КП 83	1	120	К84-22с	КП 90	1	123
К84-22	КП 22	1	74	К84-23с	КП 23	1	74
К84-22	КП 83	1	120	К84-23с	КП 90	1	123
К84-23	КП 23	1	74	К84-24с	КП 24	1	74
К84-23	КП 83	1	120	К84-24с	КП 90	1	123
К84-24	КП 24	1	74	К84-25с	КП 25	1	74
К84-24	КП 83	1	120	К84-25с	КП 90	1	123
К84-25	КП 25	1	74	К84-26с	КП 26	1	75
К84-25	КП 83	1	120	К84-26с	КП 90	1	123
К84-26	КП 26	1	75	К84-27с	КП 27	1	74
К84-26	КП 83	1	120	К84-27с	КП 90	1	123
К84-27	КП 27	1	74	К84-28с	КП 28	1	75
К84-27	КП 83	1	120	К84-28с	КП 90	1	123
К84-28	КП 28	1	75	К84-29с	КП 29	1	75
К84-28	КП 83	1	120	К84-29с	КП 90	1	123
К84-29	КП 29	1	75	К84-30с	КП 30	1	75
К84-29	КП 83	1	120	К84-30с	КП 90	1	123
К84-30	КП 30	1	75	К84-31с	КП 31	1	76
К84-30	КП 83	1	120	К84-31с	КП 90	1	123
К84-31	КП 31	1	76	К84-32с	КП 32	1	76
К84-31	КП 83	1	120	К84-32с	КП 90	1	123

1. Выборка стали на колонну дана на листах 59, 60, 61, 62.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 9 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 8,4 м	Серия 1.423-3 Выпуск Лист
	К84-19 ÷ К84-31, К84-19с, К84-21с ÷ К84-32с	



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М3	СТАЛЬ КГ	
7,8 (7,7)	КВ4-33	8700 (8600)	1900	300	145,8	2,2 (2,17)	5,5 (5,4)
	КВ4-34			400	145,8		
	КВ4-35			300	175,4		
	КВ4-36			400	175,4		
	КВ4-37			300	179,5		
	КВ4-38			400	179,5		
	КВ4-39			300	207,9		
	КВ4-40			400	207,9		
	КВ4-41			300	237,5		
	КВ4-42			400	237,5		
	КВ4-43			300	256,2		
	КВ4-44			400	256,2		
	КВ4-45			300	317,4		
	КВ4-46			400	317,4		
	КВ4-47			400	368,4		
	КВ4-48			400	429,0		
КВ4-49	400	458,5					
КВ4-50	300	519,1					

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

36

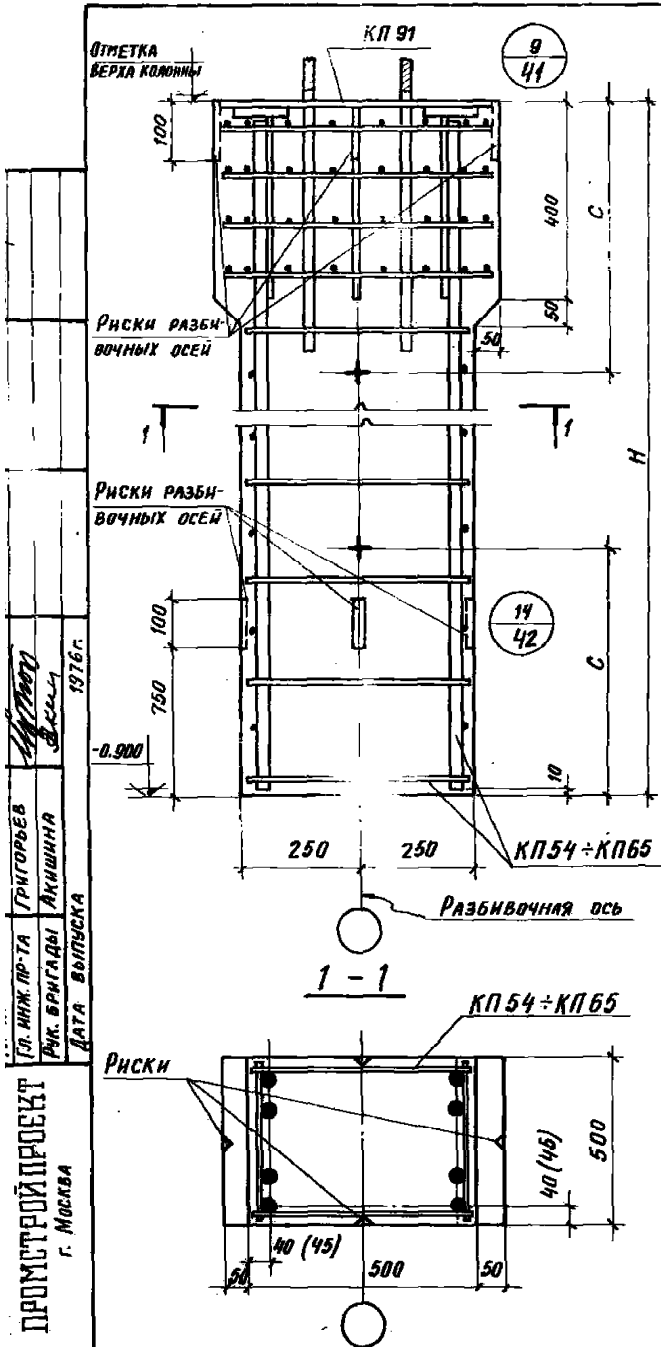
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
КВ4-33	КП 33	1	73	КВ4-42	КП 37	1	74
КВ4-33	КП 86	1	121	КВ4-42	КП 86	1	121
КВ4-34	КП 33	1	73	КВ4-43	КП 38	1	77
КВ4-34	КП 86	1	121	КВ4-43	КП 86	1	121
КВ4-35	КП 34	1	73	КВ4-44	КП 38	1	77
КВ4-35	КП 86	1	121	КВ4-44	КП 86	1	121
КВ4-36	КП 34	1	73	КВ4-45	КП 39	1	77
КВ4-36	КП 86	1	121	КВ4-45	КП 86	1	121
КВ4-37	КП 35	1	74	КВ4-46	КП 39	1	77
КВ4-37	КП 86	1	121	КВ4-46	КП 86	1	121
КВ4-38	КП 35	1	74	КВ4-47	КП 40	1	78
КВ4-38	КП 86	1	121	КВ4-47	КП 86	1	121
КВ4-39	КП 36	1	74	КВ4-48	КП 41	1	78
КВ4-39	КП 86	1	121	КВ4-48	КП 86	1	121
КВ4-40	КП 36	1	74	КВ4-49	КП 42	1	78
КВ4-40	КП 86	1	121	КВ4-49	КП 86	1	121
КВ4-41	КП 37	1	74	КВ4-50	КП 43	1	76
КВ4-41	КП 86	1	121	КВ4-50	КП 86	1	121

1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 61, 63.
3. Количество продольных стержней показано условно.

ТК
1976

Колонны средних рядов высотой 8,9 м
КВ4-33 ÷ КВ4-50

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ
1 31



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОЛОНН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

37

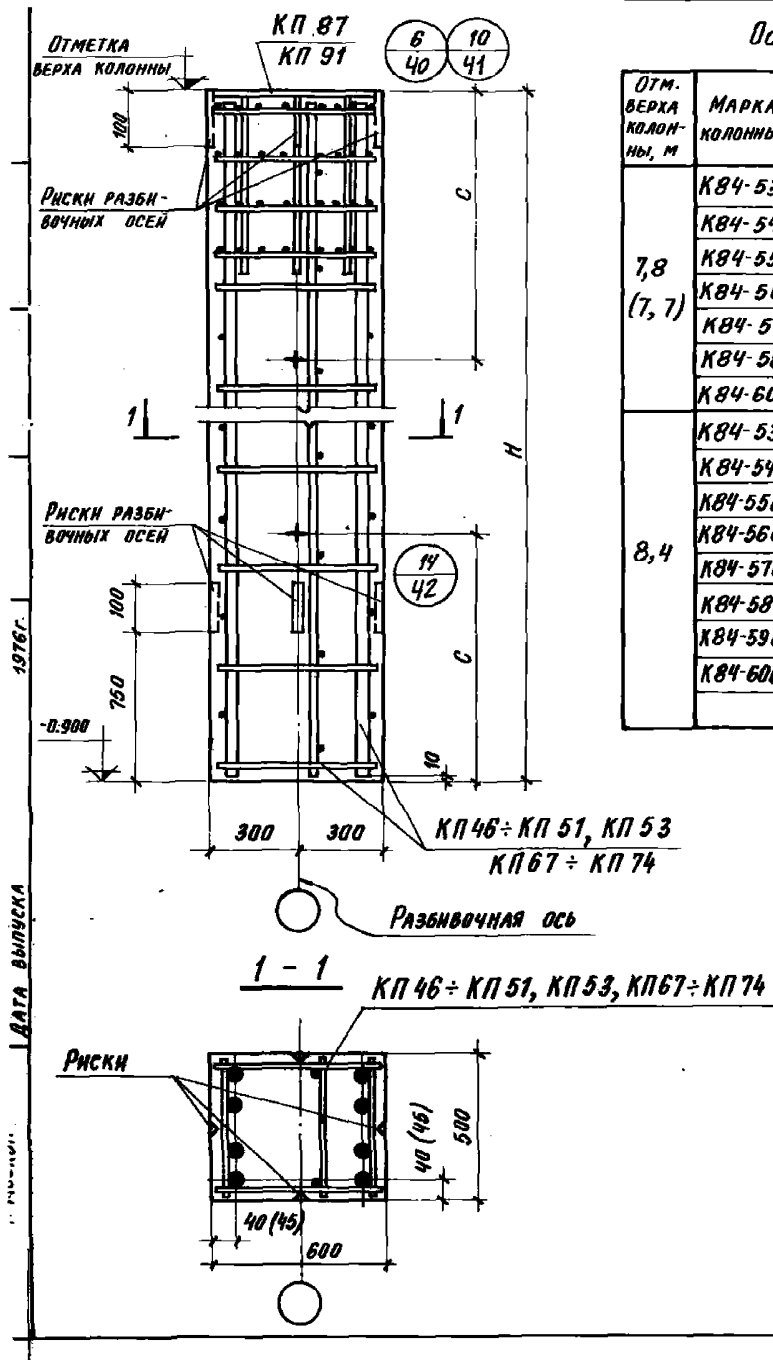
Отм. верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т	
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг		
8,4	К84-33с	9300	1900		2,35	5,9	300	171,7
	К84-34с						400	171,7
	К84-35с						300	203,7
	К84-36с						400	203,7
	К84-37с						300	203,8
	К84-38с						400	203,8
	К84-39с						300	233,8
	К84-40с						400	233,8
	К84-41с						300	265,8
	К84-42с						400	265,8
	К84-43с						300	284,0
	К84-44с						400	284,0
	К84-45с						300	348,0
	К84-46с							348,0
	К84-47с						400	407,4
	К84-48с							473,8
К84-49с		503,3						
К84-50с	300	569,1	6,2					
К84-51с	400	625,1	6,3					

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К84-33с	КП 54	1	73	К84-43с	КП 59	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-34с	КП 54	1	73	К84-44с	КП 59	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-35с	КП 55	1	73	К84-45с	КП 60	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-36с	КП 55	1	73	К84-46с	КП 60	1	79
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-37с	КП 56	1	79	К84-47с	КП 61	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-38с	КП 56	1	79	К84-48с	КП 62	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-39с	КП 57	1	79	К84-49с	КП 63	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-40с	КП 57	1	79	К84-50с	КП 64	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-41с	КП 58	1	79	К84-51с	КП 65	1	81
	КП 91	1	124		КП 91	1	124
К84-42с	КП 58	1	79				
	КП 91	1	124				

- Выборка стали на колонну дана на листах 62, 64.
- Количество продольных стержней показано условно.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА ГРИГОРЬЕВ
Инж. Венгладь Акишина
Дата выпуска 1976 г.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 8,4 м К84-33с ÷ К84-51с	Серия 1.423-3
		Выпуск 1 Лист 30



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		H	C		Бетон м ³	Сталь кг	
7,8 (7,7)	К84-53	8700 (8600)	1900	400	2,60 (2,58)	226,4	6,5
	К84-54					256,0	
	К84-55					274,2	
	К84-56					336,0	
	К84-57					386,4	
	К84-58					447,6	
	К84-60					615,0	
8,4	К84-53с	9300	1900	400	2,8	252,9	7,0
	К84-54с					284,9	
	К84-55с					303,1	
	К84-56с					368,1	
	К84-57с					426,5	
	К84-58с					493,9	
	К84-59с					523,4	
	К84-60с					671,1	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

38

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К84-53	КП 46	1	77	К84-53с	КП 67	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-54	КП 47	1	77	К84-54с	КП 68	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-55	КП 48	1	77	К84-55с	КП 69	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-56	КП 49	1	77	К84-56с	КП 70	1	80
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-57	КП 50	1	78	К84-57с	КП 71	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-58	КП 51	1	78	К84-58с	КП 72	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
К84-60	КП 53	1	76	К84-59с	КП 73	1	82
	КП 87	1	121		КП 91	1	124
				К84-60с	КП 74	1	82
					КП 91	1	124

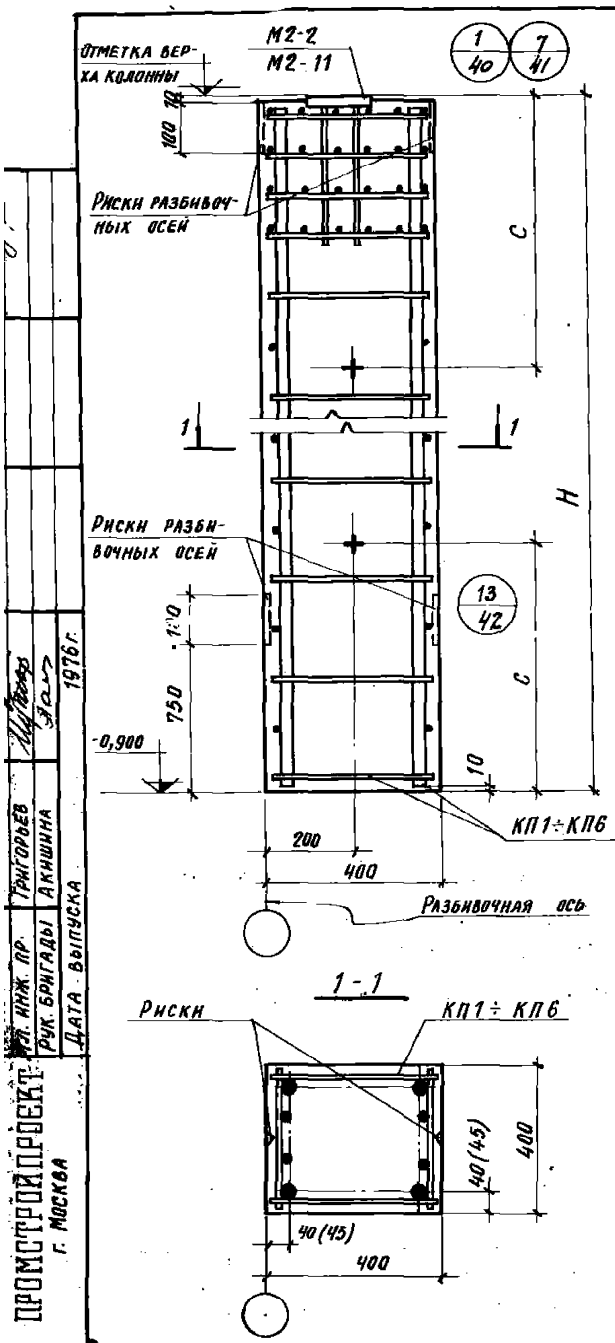
1. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для применения железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.
2. Выборка стали на колонну дана на листах 63, 64.
3. Количество продольных стержней показано условно.
4. Узел 10 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

ТК
1976

Колонны средних рядов высотой 8,4 м
К84-53 ÷ К84-58, К84-60, К84-53с ÷ К84-60с

Серия
1.423-3
Выпуск 1 Лист
33

14770-03 40



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны Т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
9,6	К 96-1	10500	2500	300	1,68	113,7	4,2
	К 96-2					130,1	
	К 96-3					151,9	
	К 96-4					167,3	
	К 96-5					185,8	
	К 96-6					219,2	
	К 96-1с	10500	2500	300	1,68	121,9	
	К 96-2с					138,3	
	К 96-3с					160,1	
	К 96-4с					195,5	
	К 96-5с					194,0	
	К 96-6с					227,4	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

39

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 2
К 96-1	КП 1	1	93	К 96-1с	КП 1	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-2	КП 2	1	93	К 96-2с	КП 2	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-3	КП 3	1	93	К 96-3с	КП 3	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-4	КП 4	1	93	К 96-4с	КП 4	1	93
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-5	КП 5	1	95	К 96-5с	КП 5	1	95
	М2-2	1	125		М2-11	1	130
К 96-6	КП 6	1	95	К 96-6с	КП 6	1	95
	М2-2	1	125		М2-11	1	130

- Выборка стали на колонну дана на листах 65,66.
- Количество продольных стержней показано условно.
- Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм.

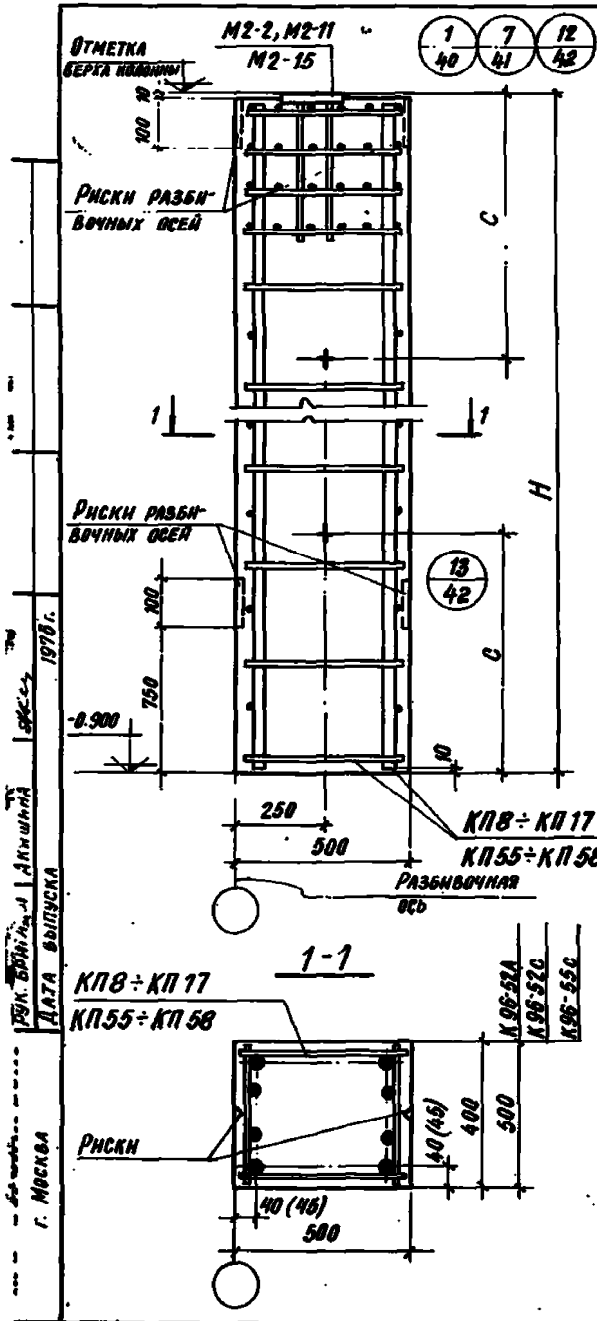
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 И. И. Ж. пр. Григорьев
 Рук. бригады Акиннина
 Дата выпуска 1976г.

ТК
1976

Колонны крайних рядов высотой 9,6 м
К 96-1 ÷ К 96-6, К 96-1с ÷ К 96-6с

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК 1 ЛИСТ
34

14770-03 44



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т					
		Н	С		бетон м ³	сталь кг						
9,6	К96-8	10500	2500	300	2.10	5.3	133,3					
	К96-9						155,1					
	К96-10						189,2					
	К96-11						189,0					
	К96-12						222,4					
	К96-13						279,2					
	К96-14						326,5					
	К96-15						349,5					
	К96-16						397,6					
	К96-17						491,0					
	К96-52А						2.63	481,3	6.6			
	К96-54						2.10	681,0	5.7			
	К96-8С						10500	2500	300	2.10	5.3	141,5
	К96-9С											163,3
	К96-10С											197,4
	К96-11С											197,2
	К96-12С											230,6
	К96-13С											287,4
	К96-14С											334,7
	К96-15С											357,7
К96-16С	405,8											
К96-17С	499,2											
К96-52С	2.63	481,4	6.6									
К96-53С	2.10	899,6	5.6									
К96-54С	2.10	689,2	5.7									
К96-55С	2.63	604,0	6.9									

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонны

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа вып 2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа вып 2
К96-8	М2-2	1	125	К96-8С	М2-11	1	130
К96-9	КП9	1	94	К96-9С	КП9	1	94
К96-9	М2-2	1	125	К96-9С	М2-11	1	130
К96-10	КП10	1	94	К96-10С	КП10	1	94
К96-10	М2-2	1	125	К96-10С	М2-11	1	130
К96-11	КП11	1	96	К96-11С	КП11	1	96
К96-11	М2-2	1	125	К96-11С	М2-11	1	130
К96-12	КП12	1	96	К96-12С	КП12	1	96
К96-12	М2-2	1	125	К96-12С	М2-11	1	130
К96-13	КП13	1	96	К96-13С	КП13	1	96
К96-13	М2-2	1	125	К96-13С	М2-11	1	130
К96-14	КП14	1	96	К96-14С	КП14	1	96
К96-14	М2-2	1	125	К96-14С	М2-11	1	130
К96-15	КП15	1	96	К96-15С	КП15	1	96
К96-15	М2-2	1	125	К96-15С	М2-11	1	130
К96-16	КП16	1	97	К96-16С	КП16	1	97
К96-16	М2-2	1	125	К96-16С	М2-11	1	130
К96-17	КП17	1	97	К96-17С	КП17	1	97
К96-17	М2-2	1	125	К96-17С	М2-11	1	130
К96-52А	КП55	1	97	К96-52С	КП55	1	97
К96-52А	М2-15	1	134	К96-52С	М2-11	1	130
К96-54	КП56	1	97	К96-53С	КП57	1	97
К96-54	М2-2	1	125	К96-53С	М2-11	1	130
				К96-54С	КП56	1	97
				К96-54С	М2-11	1	130
				К96-55С	КП58	1	97
				К96-55С	М2-11	1	130

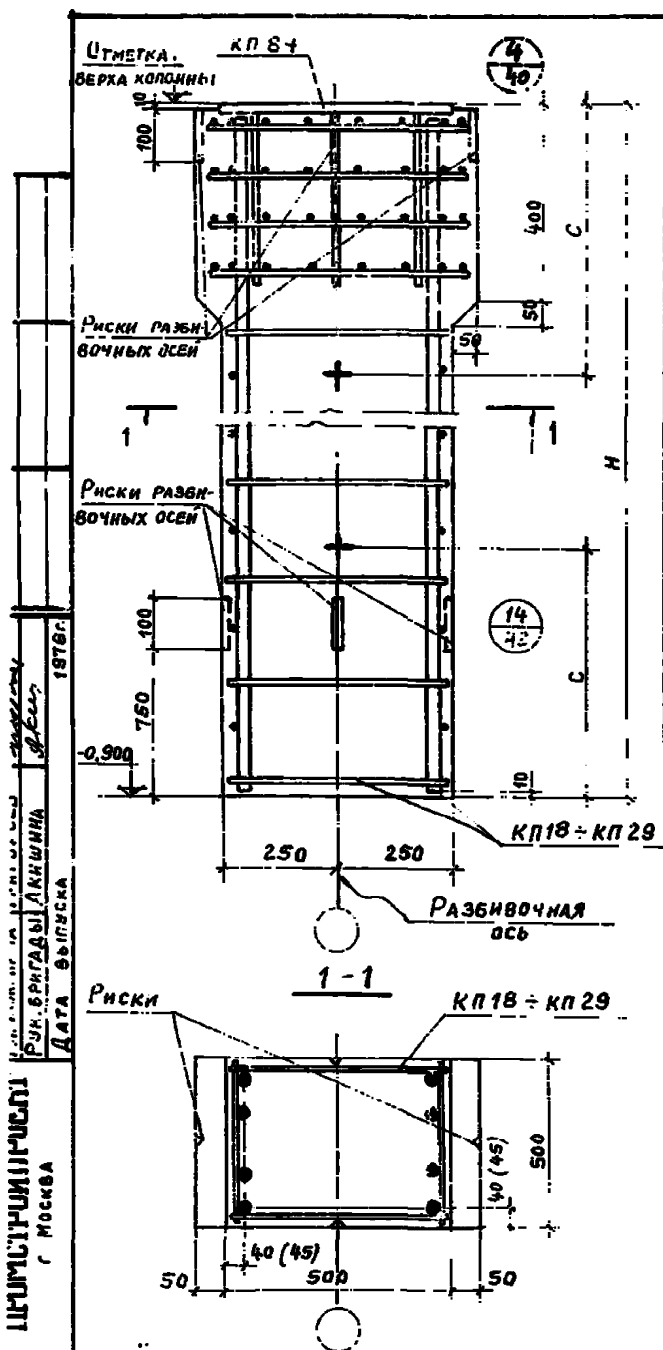
1. Выборка стали на колонну дана на листах 65,66.
2. Количество продольных стержней показано условно.
3. Узел 12 дан для колонны К96-52А.
4. Узел 7 предусматривает опирание на колонну стальных ферм. Узел 12 предусматривает опирание на колонну железобетонных стропильных конструкций с связями.

ТК
1976

Колонны крайних рядов высотой 9,6 м
К96-8 ÷ К96-17, К96-52А, К96-54,
К96-8С ÷ К96-17С, К96-52С ÷ К96-55С

Серия
1.423-3
Выпуск лист
1 35

14770-03 42



Основные параметры колонн

Этаж верха колонны м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		Н	С		бетон м ³	сталь кг	
9,6	К96-18	10500	2500	300	2,65	6,6	174,0
	К96-19						207,9
	К96-20						267,9
	К96-21						241,3
	К96-22						277,9
	К96-23						298,1
	К96-24						298,1
	К96-25						346,1
	К96-26						369,1
	К96-27						369,1
	К96-28						430,3
	К96-29						430,3
	К96-30						496,9
	К96-31						534,5
	К96-32						534,5
	К96-33						612,5

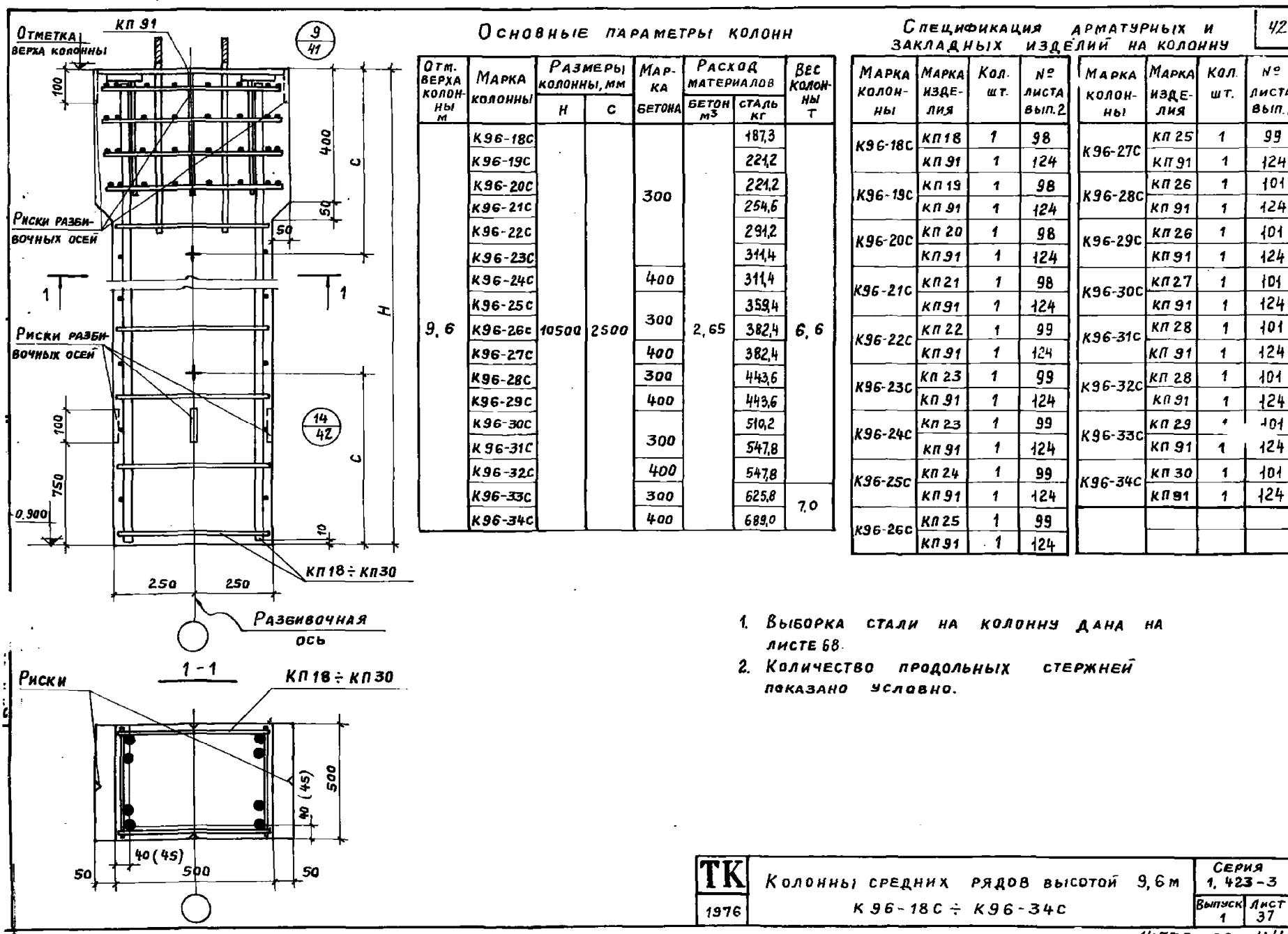
Спецификация арматурных и закладных изделий на колонны

Марка колонны	Марка изделия	кол. шт.	№ листа вып.2	Марка колонны	Марка изделия	кол. шт.	№ листа вып.2
К96-18	КП 18	1	99	К96-26	КП 25	1	99
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-19	КП 19	1	98	К96-27	КП 25	1	99
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-20	КП 20	1	98	К96-28	КП 26	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-21	КП 21	1	98	К96-29	КП 26	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-22	КП 22	1	99	К96-30	КП 27	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-23	КП 23	1	99	К96-31	КП 28	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-24	КП 23	1	99	К96-32	КП 28	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120
К96-25	КП 24	1	99	К96-33	КП 29	1	101
	КП 84	1	120		КП 84	1	120

- Выборка стали на колонну дана на листе 67
- Количество продольных стержней показано условно.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 9,6м К96-18 ÷ К96-33	Серия 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 36

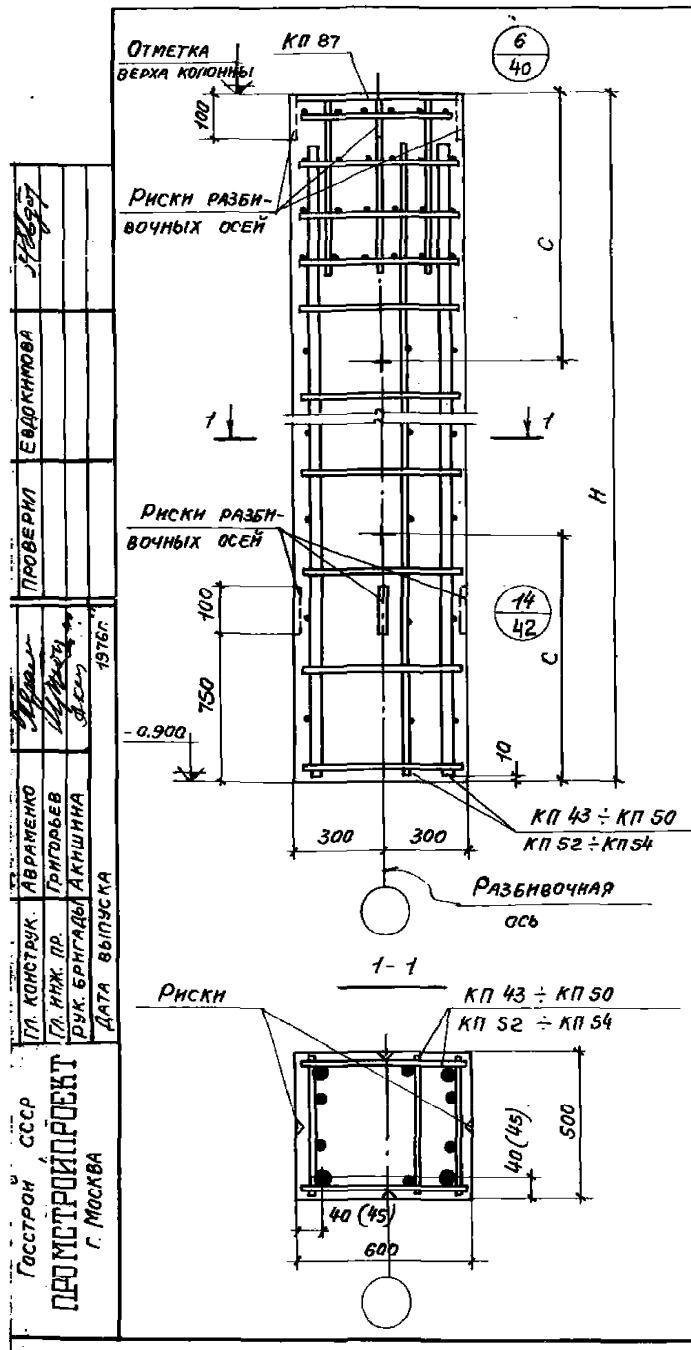
14770-03 43



1. Выборка стали на колонну дана на листе 68.
2. Количество продольных стержней показано условно.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 9,6 м	Серия 1.423-3
	К96-18С ÷ К96-34С	Выпуск 1 Лист 37

14770-03 44



Основные параметры колонн

ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ М	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ		МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ВЕС КОЛОННЫ Т
		Н	С		БЕТОН М ³	СТАЛЬ КГ	
9,0 (8,9)	К 96-35	9900 (9800)	1900	300	2,97 (2,94)	213,9	7,4
	К 96-36						
	К 96-37						
	К 96-38						
	К 96-39						
	К 96-40						
	К 96-41						
	К 96-42						
	К 96-43						
	К 96-44						
	К 96-45						
	К 96-46						
	К 96-48						
	К 96-49						
	К 96-50						
	К 96-51						

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КОЛОННУ

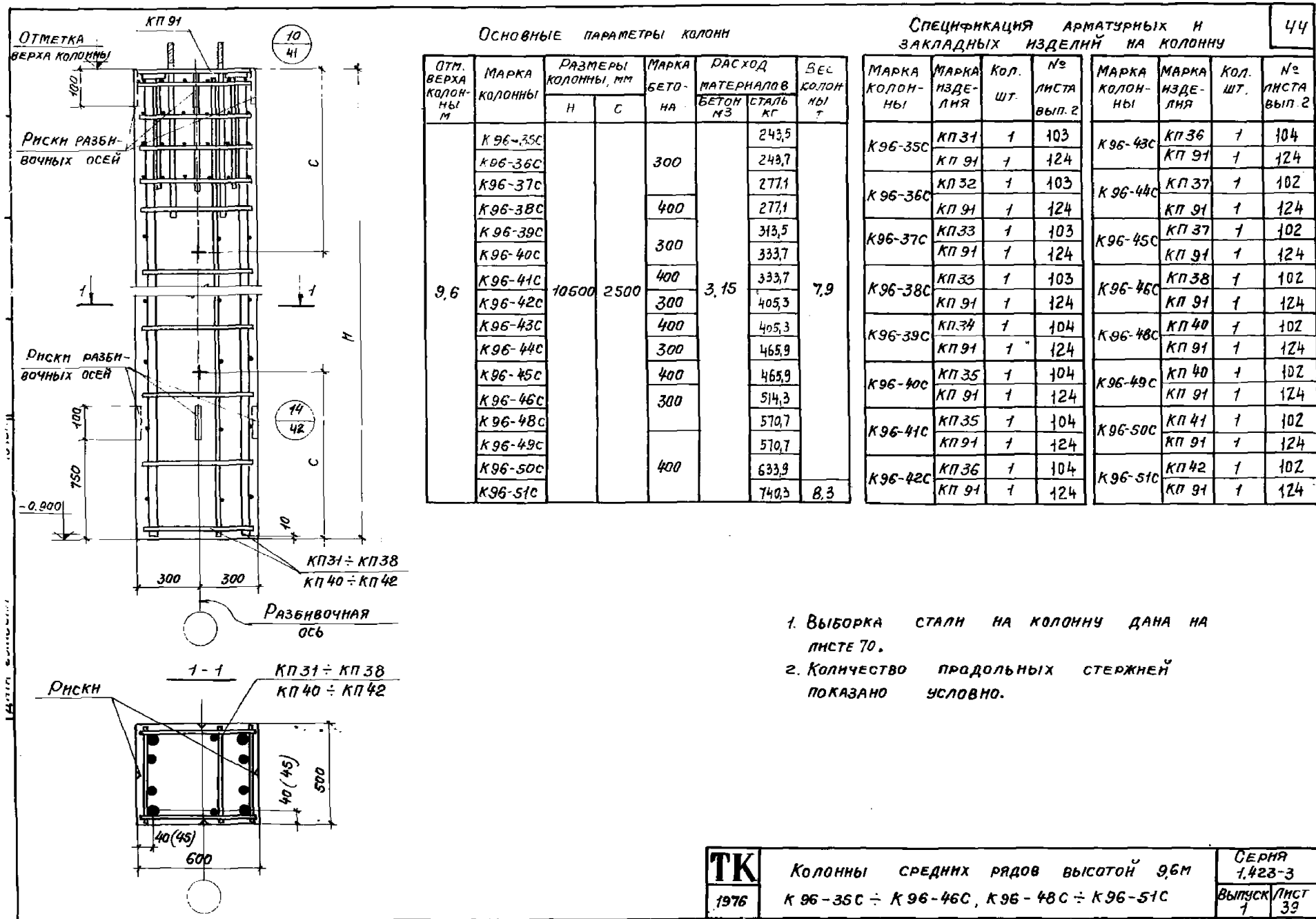
43

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫП. 2
К 96-35	КП 43	1	105	К 96-43	КП 48	1	106
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
К 96-36	КП 44	1	105	К 96-44	КП 49	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
К 96-37	КП 45	1	105	К 96-45	КП 49	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
К 96-38	КП 45	1	105	К 96-46	КП 50	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
К 96-39	КП 46	1	106	К 96-48	КП 52	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
К 96-40	КП 47	1	106	К 96-49	КП 52	1	100
	КП 87	1	121		КП 87		
К 96-41	КП 47	1	106	К 96-50	КП 53	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121
К 96-42	КП 48	1	106	К 96-51	КП 54	1	100
	КП 87	1	121		КП 87	1	121

1. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКРОЧЕННЫХ НА 100ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 100 ММ.
2. ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ ДАНА НА ЛИСТЕ 69.
3. КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖЕНЬ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 9,6 м К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51	Серия 1.423-3
		Выпуск Лист 1 38

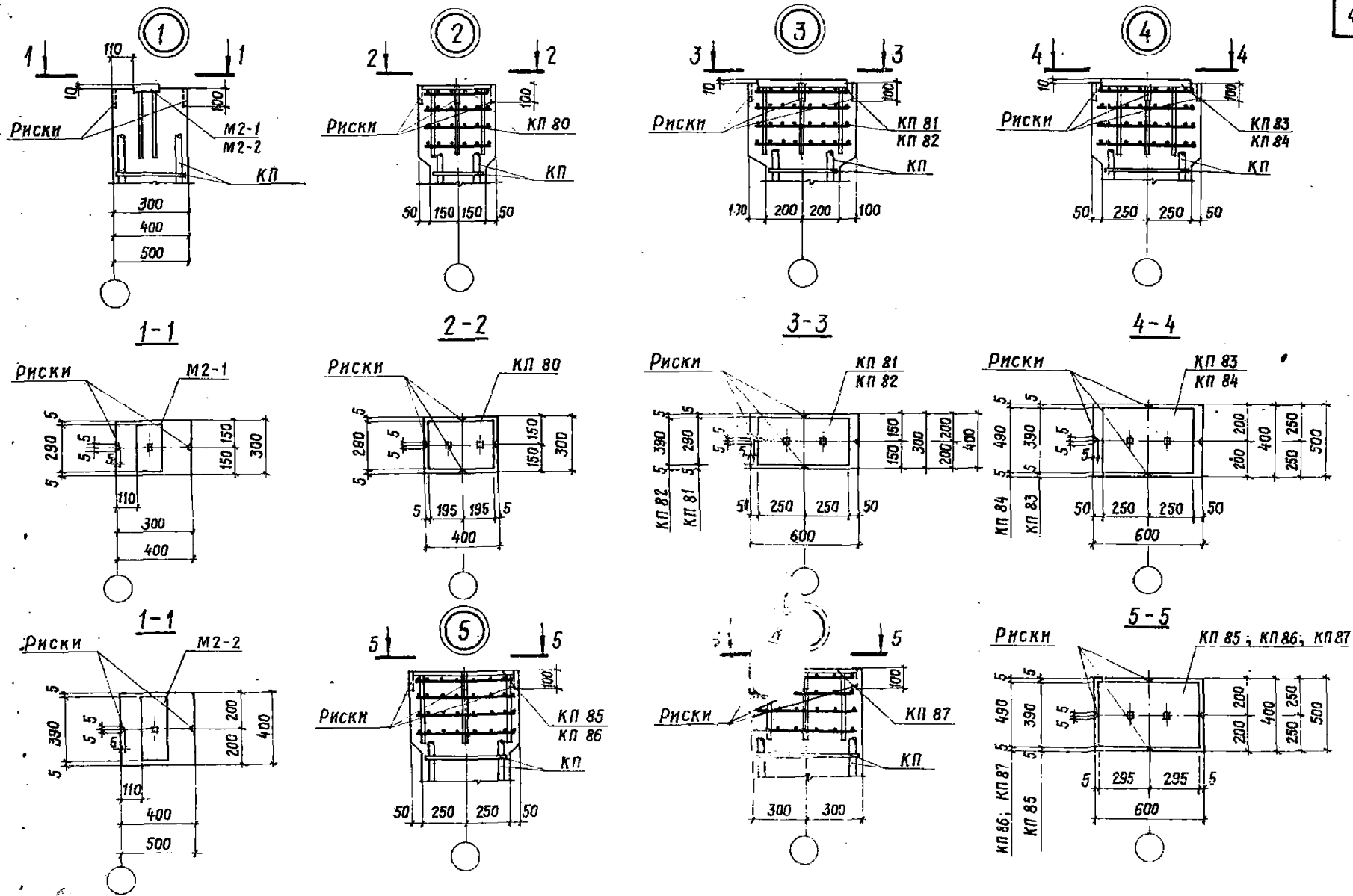
14770-03 45



ТК 1976	Колонны средних рядов высотой 9,6м	Серия 1.423-3
	К 96-35С ÷ К 96-46С, К 96-48С ÷ К 96-51С	Выпуск/Лист 1/39

14770-03 46

45



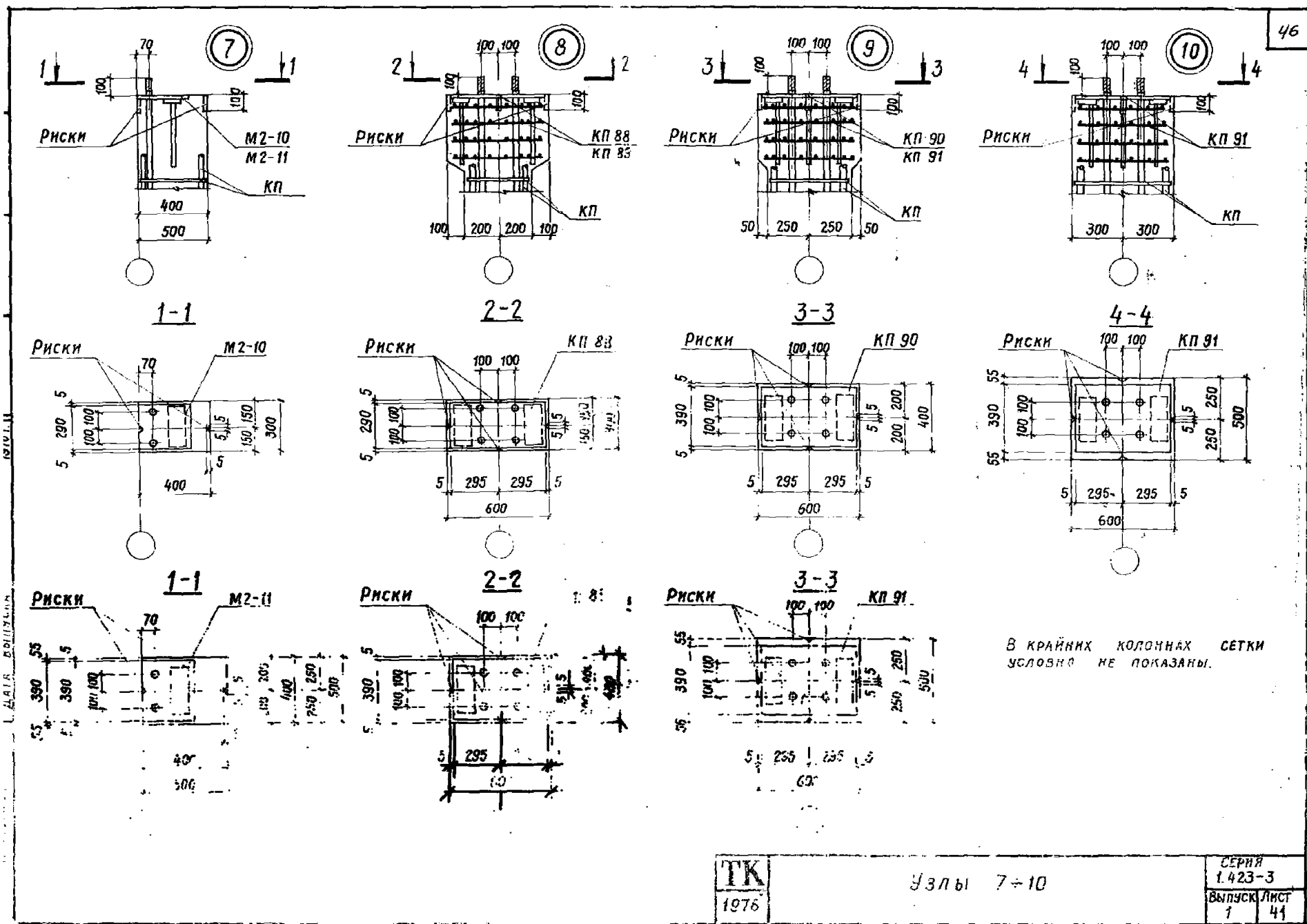
В крайних колоннах сетки условно не показаны.

ТК
1976

Узлы 1÷6

Серия
1.423-3
Выпуск 1 Лист
40

14770-03 47



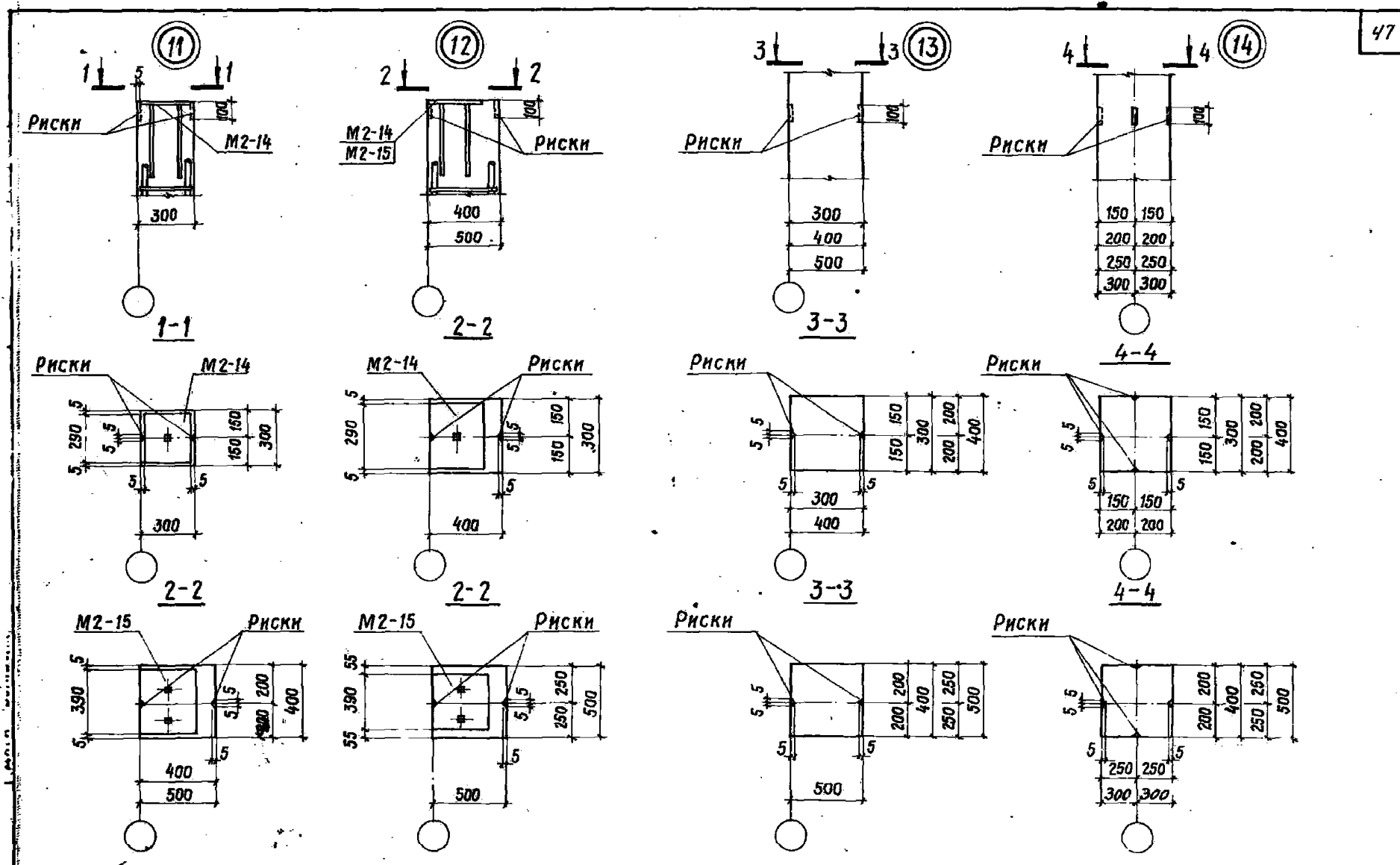
46

ТК
1976

Узлы 7-10

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 41

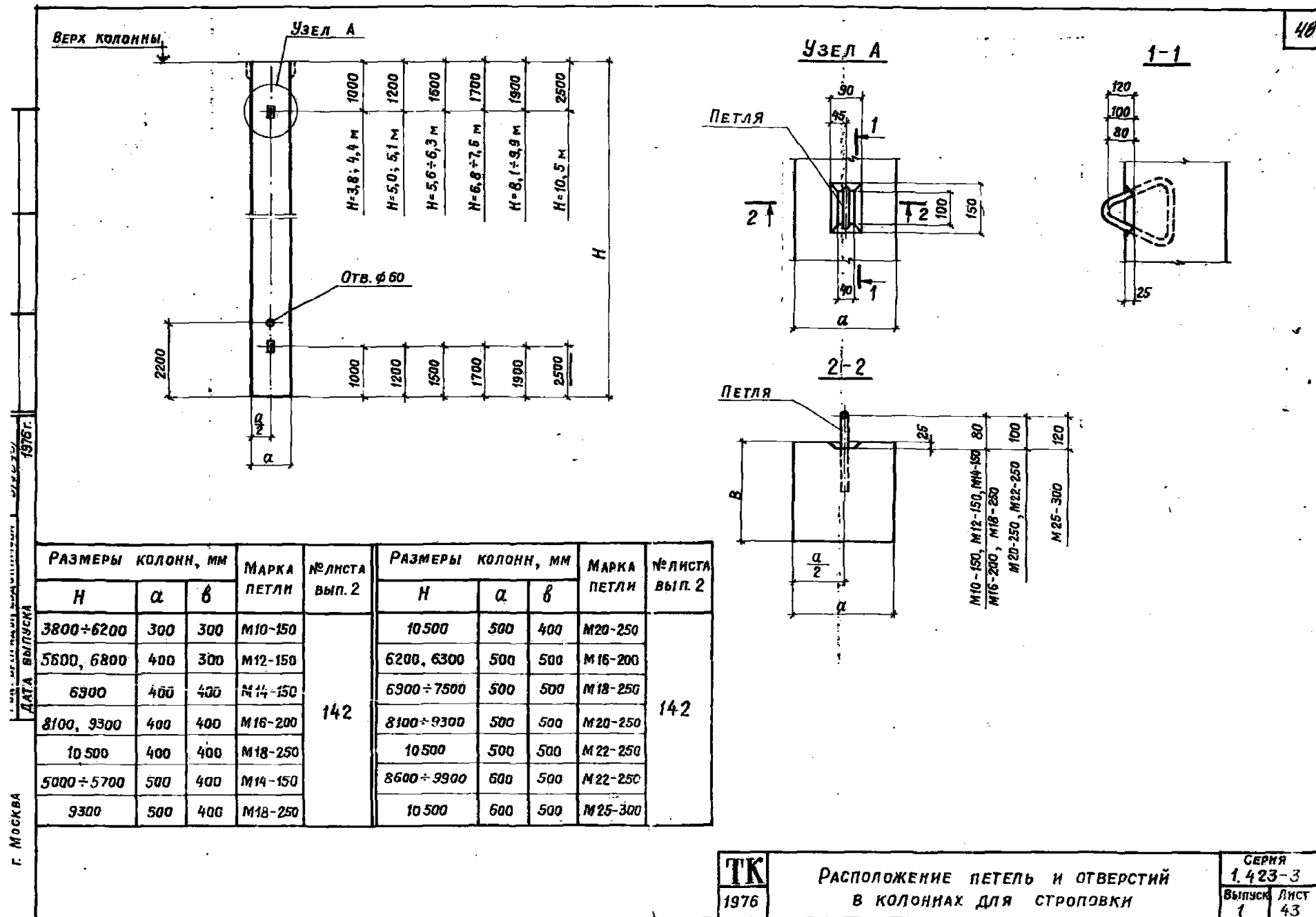
14770-03 48



РАЙОНН КОДОННАХ СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТК 1976	Узлы 11 ÷ 14	СЕРИЯ 1.423-3	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 42

14770-03 49



ДИАГ. ВЫПУСК	1976г	РАСХОД СТАЛИ, КГ					ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЛЯСТ, ГДЕ РАЗРАБОТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ			ОТМ. ВЕРХА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЛЯСТ, ГДЕ РАЗРАБОТАНО ИЗДЕЛИЕ	РАСХОД СТАЛИ, КГ					
		АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО					
																	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО		
3,0	4,8	K 30-1A	31,1	9,1	40,2	4,8	K 48-10A	M2-14	45,2	9,1	54,3	6,0	K 60-8A	M2-14	90,5	8,4	K 84-8A	M2-15	238,4	11,7	250,1
		K 30-2A	37,3				K 48-12A		54,6				K 60-9A		114,7		K 84-9A		306,7		
		K 30-3A	43,7				K 48-13A		54,6				K 60-10A		114,7		K 84-10A		366,0		
		K 30-4A	65,3				K 48-14A		63,9				K 60-11A		116,7		K 84-11A		464,1		
		K 30-5A	80,3				K 48-15A		63,9				K 60-12A		139,1		K 84-13A		160,5		
3,6	4,8	K 36-1A	35,2	9,1	44,3	4,8	K 48-16A	M2-14	75,3	9,1	84,4	6,0	K 60-13A	M2-14	139,1	8,4	K 84-14A	M2-15	161,2	11,7	172,9
		K 36-2A	42,6				K 48-17A		95,3				K 60-14A		154,9		K 84-15A		223,2		
		K 36-3A	50,0				K 48-18A		96,0				K 60-15A		182,5		K 84-16A		439,4		
		K 36-4A	58,8				K 48-19A		114,2				K 60-16A		181,2		K 96-1A		103,1		
		K 36-5A	74,6				K 48-21A		146,5				K 60-17A		192,9		K 96-2A		119,5		
4,2	5,4	K 42-1A	39,4	9,1	48,5	5,4	K 54-1A	M2-14	58,3	9,1	67,4	7,2	K 72-1A	M2-15	80,6	9,6	K 96-3A	M2-15	141,3	11,7	153,0
		K 42-2A	47,8				K 54-2A		68,8				K 72-2A		93,4		K 96-4A		176,7		
		K 42-3A	56,4				K 54-3A		81,4				K 72-3A		110,0		K 96-5A		175,2		
		K 42-4A	66,4				K 54-4A		103,4				K 72-4A		137,0		K 96-6A		208,6		
		K 42-5A	84,4				K 54-5A		103,4				K 72-5A		137,3		K 96-7A		227,7		
4,8	6,0	K 48-6A	103,1	9,1	112,2	6,0	K 54-6A	M2-14	103,6	9,1	112,7	8,4	K 72-6A	M2-15	163,3	11,7	K 96-8A	M2-15	222,7	11,7	234,4
		K 48-7A	115,8				K 54-7A		126,6				K 72-7A		190,9		K 96-9A		244,5		
		K 48-8A	145,5				K 54-8A		126,6				K 72-8A		207,0		K 96-10A		278,6		
		K 48-9A	145,5				K 54-9A		161,8				K 72-9A		250,2		K 96-11A		278,4		
		K 48-1A	53,0				K 60-1A		54,1				K 72-10A		269,8		K 96-12A		211,8		
		K 48-2A	62,5				K 60-2A		54,1				K 84-1A		91,4		K 96-13A		262,6		
		K 48-3A	73,9				K 60-3A		65,5				K 84-2A		106,1		K 96-14A		215,9		
		K 48-4A	73,9				K 60-4A		65,5				K 84-3A		125,3		K 96-15A		338,9		
		K 48-5A	93,9				K 60-5A		78,5				K 84-4A		157,3		K 96-16A		387,0		
		K 48-6A	93,9				K 60-6A		76,5				K 84-5A		158,2		K 96-17A		480,4		
K 48-7A	94,6	K 60-7A	90,5	K 84-6A	188,2	K 96-52A	469,6														
K 48-8A	115,8			K 84-7A	220,2	K 96-54A	670,4														
K 48-9A	145,5																				

Установку закладных изделий М2-14, М2-15 см. узлы 11, 12 на листе 42.

ТК 1976	Номенклатура колонн крайних рядов с закладными изделиями для опирания железобетонных стропильных конструкций со связями.	Серия 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 44

50

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кл 2 по ГОСТ 380-71*			
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								φ, мм			ПРОФИЛЬ			
	6	8	Итого	16	18	20	22	25	Итого	14				δ=14	δ=20	ВСЕГО		
K30-1	2,9	4,4	7,3	23,8						23,8	31,1	2,0			6,4	8,4	39,5	
K30-2	2,9	4,4	7,3		30,0					30,0	37,3	2,0			6,4	8,4	45,7	
K30-3	2,3	4,4	6,7			37,0				37,0	43,7	2,0			6,4	8,4	52,1	
K30-4	2,3	4,4	6,7					58,6		58,6	65,3	2,0			6,4	8,4	73,7	
K30-5	4,3	4,4	8,7				71,6			71,6	80,3	2,0			6,4	8,4	88,7	
K30-6	2,9	5,6	8,5	23,8						23,8	32,3	3,0		12,3			15,3	47,6
K30-7	2,9	5,6	8,5		30,0					30,0	38,5	3,0		12,3			15,3	53,8
K30-8	2,4	5,6	8,0			59,2				59,2	67,2	3,0		12,3			15,3	82,5
K30-10	4,3	5,6	10,0				71,6			71,6	81,5	3,0		12,3			15,3	96,8
K36-1	3,4	4,4	7,8	27,4						27,4	35,2	2,0			6,4	8,4	43,6	
K36-2	3,4	4,4	7,8		34,8					34,8	42,6	2,0			6,4	8,4	51,0	
K36-3	2,6	4,4	7,0			43,0				43,0	50,0	2,0			6,4	8,4	58,4	
K36-4	2,6	4,4	7,0				51,8			51,8	58,8	2,0			6,4	8,4	67,2	
K36-5	2,4	4,4	6,8					67,8		67,8	74,6	2,0			6,4	8,4	83,0	
K36-6	2,4	4,4	6,8					67,8		67,8	74,6	2,0			6,4	8,4	83,0	
K36-7	3,4	5,6	9,0	27,4						27,4	36,4	3,0		12,3			15,3	51,7
K36-8	3,4	5,6	9,0		34,8					34,8	43,8	3,0		12,3			15,3	59,1
K36-9	4,8	5,6	10,4				83,4			83,4	93,8	3,0		12,3			15,3	109,1
K42-1	3,8	4,4	8,2	31,2						31,2	39,4	2,0			6,4	8,4	47,8	
K42-2	3,8	4,4	8,2		39,6					39,6	47,8	2,0			6,4	8,4	56,2	
K42-3	3,0	4,4	7,4			49,0				49,0	56,4	2,0			6,4	8,4	64,8	

ПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ГЛ. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ
РУК. БРГАДА АКИШНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

ТК 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ K30-1 ÷ K30-7, K30-9, K30-10, K36-1 ÷ K36-9, K42-1 ÷ K42-3	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 45

14770-03 52

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

51

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СГ.Э Кп 2 по ГОСТ 380-71*				
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*						ВСЕГО	Ф, мм		Профиль			ВСЕГО
	6	8	Итого		16	18	20	22	25	Итого		14	δ=14 δ=20		ВСЕГО		
K42-4	3,0	4,4	7,4					59,0			59,0	66,4	2,0			6,4	8,4
K42-5	3,0	4,4	7,4						77,0		77,0	84,4	2,0		6,4	8,4	92,8
K42-6	5,7	4,4	10,1					93,0			93,0	103,1	2,0		6,4	8,4	111,5
K42-7	3,8	5,6	9,4		31,2					31,2	40,6	3,0		12,3		15,3	55,9
K42-8	3,8	5,6	9,4			39,6				39,6	49,0	3,0		12,3		15,3	64,3
K42-9	2,9	5,6	8,5				49,0			49,0	57,5	3,0		12,3		15,3	72,8
K42-10	2,9	5,6	8,5						77,0		77,0	85,5	3,0		12,3	15,3	100,8
K42-11	5,7	5,6	11,3					93,0			93,0	104,3	3,0		12,3	15,3	119,6
K54-1	4,7	4,4	9,1			49,2				49,2	58,3	2,0		6,4	8,4	66,7	
K54-2	3,6	4,4	8,0				60,8			60,8	68,8	2,0		6,4	8,4	77,2	
K54-3	3,6	4,4	8,0					73,4			73,4	81,4	2,0		6,4	8,4	89,8
K54-4	3,6	4,4	8,0						95,4		95,4	103,4	2,0		6,4	8,4	111,8
K54-5	3,6	4,4	8,0						95,4		95,4	103,4	2,0		6,4	8,4	111,8
K54-6	3,7	4,4	8,1				95,4			95,4	103,6	2,0		6,4	8,4	112,0	
K54-7	7,2	4,4	11,6					115,0			115,0	126,6	2,0		6,4	8,4	135,0
K54-8	7,2	4,4	11,6					115,0			115,0	126,6	2,0		6,4	8,4	135,0
K54-9	7,2	4,4	11,6						150,2		150,2	161,8	2,0		6,4	8,4	170,2
K54-10	4,7	5,6	10,3		38,8					38,8	49,1	3,0		12,3		15,3	64,4
K54-11	4,7	5,6	10,3			49,2				49,2	59,5	3,0		12,3		15,3	74,8
K54-12	3,5	5,6	9,1				60,8			60,8	69,9	3,0		12,3		15,3	83,2
K54-13	3,5	5,6	9,1					73,4			73,4	82,5	3,0		12,3	15,3	97,8
K54-14	3,5	5,6	9,1						95,4		95,4	104,5	3,0		12,3	15,3	119,8
K54-15	7,2	5,6	12,8					115,0			115,0	127,8	3,0		12,3	15,3	143,1

1976г.

ДАТА ВЫПУСКА

1. ИЮНЬ

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K42-4 ÷ K42-11, K54-1 ÷ K54-15СЕРИЯ
1.423-3Выпуск Лист
1 46

52

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3 кп2 ПО ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*							Ф, ММ			ПРОФИЛЬ				
	Ф, ММ		ИТОГО	Ф, ММ						ИТОГО		Ф, ММ			ПРОФИЛЬ				
6	8	16		18	20	22	25	ИТОГО	14				Ø=20						
К48-1	4,2	4,4	8,6		44,4					44,4	53,0	2,0		6,4			8,4	61,4	
К48-2	3,3	4,4	7,7			74,8				54,8	62,5	2,0		6,4			8,4	70,9	
К48-3	3,3	4,4	7,7				66,2			66,2	73,9	2,0		6,4			8,4	82,3	
К48-4	3,3	4,4	7,7				66,2			66,2	73,9	2,0		6,4			8,4	82,3	
К48-5	3,3	4,4	7,7					86,2		86,2	93,9	2,0		6,4			8,4	102,3	
К48-6	3,3	4,4	7,7					86,2		86,2	93,9	2,0		6,4			8,4	102,3	
К48-7	3,4	4,4	7,8		86,8					86,8	94,6	2,0		6,4			8,4	103,0	
К48-8	6,4	4,4	10,8				105,0			105,0	115,8	2,0		6,4			8,4	124,2	
К48-9	6,0	4,4	10,4					135,1		135,1	145,5	2,0		6,4			8,4	153,9	
К48-10	5,0	5,2	10,2	35,0						35,0	45,2	2,0		6,4			8,4	53,6	
К48-12	5,0	5,2	10,2		44,4					44,4	54,6	2,0		6,4			8,4	63,0	
К48-13	5,0	5,2	10,2		44,4					44,4	54,6	2,0		6,4			8,4	63,0	
К48-14	3,9	5,2	9,1			54,8				54,8	63,9	2,0		6,4			8,4	72,3	
К48-15	3,9	5,2	9,1			54,8				54,8	63,9	2,0		6,4			8,4	72,3	
К48-16	3,9	5,2	9,1				66,2			66,2	75,3	2,0		6,4			8,4	83,7	
К48-17	3,9	5,2	9,1					86,2		86,2	95,3	2,0		6,4			8,4	103,7	
К48-18	4,0	5,2	9,2			86,8				86,8	96,0	2,0		6,4			8,4	104,4	
К48-19	4,0	5,2	9,2				105,0			105,0	114,2	2,0		6,4			8,4	122,6	
К48-21	6,2	5,2	11,4					135,1		135,1	146,5	2,0		6,4			8,4	154,9	

ПРОЕКТИРОВАЛ: И. И. ПЕТУХОВ
 ДИР. БРИГАДЫ АКРШН: А. С. СЕВЕРОВ
 Г. МОСКВА
 ДАТА ВЫПУСКА: 1976г.

ТК
 1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
 К48-1 ÷ К48-10, К48-12 ÷ К48-19, К48-21

СЕРИЯ
 1.423-3
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 47

14770-03 54

53

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*				СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.Зкп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего	
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								Ф, мм		ПРОФИЛЬ							
	6	8	Итого	16	18	20	22	25	28	Итого		14	22	б=8	б=14	б=22	ГАЙКА М20				
К48-10с	5,0	5,2	10,2	35,0						35,0	45,2	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	60,5		
К48-12с	5,0	5,2	10,2		44,4					44,4	54,6	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	69,9		
К48-13с	5,0	5,2	10,2		44,4					44,4	54,6	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	69,9		
К48-14с	3,9	5,2	9,1			54,8				54,8	63,9	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	79,2		
К48-15с	3,9	5,2	9,1			54,8				54,8	63,9	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	79,2		
К48-16с	3,9	5,2	9,1				66,2			66,2	75,3	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	90,6		
К48-17с	3,9	5,2	9,1					86,2		86,2	95,3	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	110,6		
К48-18с	4,0	5,2	9,2			86,8				86,8	96,0	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	111,3		
К48-19с	4,0	5,2	9,2				105,0			105,0	114,2	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	129,5		
К48-20с	4,0	5,2	9,2				105,0			105,0	114,2	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	129,5		
К48-21с	6,2	5,2	11,4					135,1		135,1	146,5	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	161,8		
К48-22с		16,2	16,2					48,9	108,2	157,1	173,3	1,0	3,6	5,5		5,0	0,2	15,3	188,6		
К48-24	4,2	5,6	9,8	35,0						35,0	44,8	3,0			12,3			15,3	60,1		
К48-25	4,2	5,6	9,8		44,4					44,4	54,2	3,0			12,3			15,3	69,5		
К48-26	3,2	5,6	8,8			54,8				54,8	63,6	3,0			12,3			15,3	78,9		
К48-27	3,2	5,6	8,8				66,2			66,2	75,0	3,0			12,3			15,3	90,3		
К48-28	3,2	5,6	8,8					86,2		86,2	95,0	3,0			12,3			15,3	110,3		
К48-29	3,3	5,6	8,9			86,8				86,8	95,7	3,0			12,3			15,3	111,0		

1976г.

РУК. БРИГАДЫ АКЦИОНА
ДАТА ВЫПУСКА

Г. МОСКВА

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К48-10с, К48-12с ÷ К48-22с, К48-24 ÷ К48-29СЕРИЯ
1.423-3Выпуск Лист
1 48

4770-05 5

54

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст. 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*					
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							ВСЕГО	Ф, мм			ПРОФИЛЬ				
	Ф, мм		Итого	Ф, мм							Итого		Ф, мм		ПРОФИЛЬ					
	6	8		16	18	20	22	25	14	22			б=8	б=14	б=22	ГЛАВКА М 20				
К48-30	5,0	8,0	13,0	35,0							35,0	48,0	3,0			15,9		18,9	66,9	
К48-31	5,0	8,0	13,0		44,4						44,4	57,4	3,0			15,9		18,9	76,3	
К48-32	3,8	8,0	11,8			54,8					54,8	66,6	3,0			15,9		18,9	85,5	
К48-33	3,8	8,0	11,8				66,2				66,2	78,0	3,0			15,9		18,9	96,9	
К48-34	3,8	8,0	11,8					86,2			86,2	98,0	3,0			15,9		18,9	116,9	
К48-35	4,0	8,0	12,0			86,8					86,8	98,8	3,0			15,9		18,9	117,7	
К48-36	4,0	8,0	12,0				105,0				105,0	117,0	3,0			15,9		18,9	135,9	
К48-38	6,2	8,0	14,2					221,7			221,7	235,9	3,0			15,9		18,9	254,8	
К48-30с	5,0	8,0	13,0	35,0							35,0	48,0	2,0	7,2	10,7		10,0	0,4	30,3	78,3
К48-31с	5,0	8,0	13,0		44,4						44,4	57,4	2,0	7,2	10,7		10,0	0,4	30,3	87,7
К48-32с	3,8	8,0	11,8			54,8					54,8	66,6	2,0	7,2	10,7		10,0	0,4	30,3	96,9
К48-33с	3,8	8,0	11,8				66,2				66,2	78,0	2,0	7,2	10,7		10,0	0,4	30,3	108,3
К48-34с	3,8	8,0	11,8					86,2			86,2	98,0	2,0	7,2	10,7		10,0	0,4	30,3	128,3
К48-35с	4,0	8,0	12,0			86,8					86,8	98,8	2,0	7,2	10,7		10,0	0,4	30,3	129,1
К48-36с	4,0	8,0	12,0				105,0				105,0	117,0	2,0	7,2	10,7		10,0	0,4	30,3	147,3
К48-37с	4,0	8,0	12,0			32,0		86,2			118,2	130,2	2,0	7,2	10,7		10,0	0,4	30,3	160,5
К48-38с	6,2	8,0	14,2					221,7			221,7	235,9	2,0	7,2	10,7		10,0	0,4	30,3	266,2

135/2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МоскваИЗМ. № 1
ДЛ. АНЖ. (ИР.
РУК. ВЕНГАДЬ АКИШИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ		СЕРИЯ 1.423-3	
	1976	К48-30с ÷ К48-36, К48-38, К48-30с ÷ К48-38с		Выпуск 1

Лист
49

14770-03 56

55

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОН- НЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий РАСХОД СТАЛИ		
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-III по ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего	
	Класса А-I			Класса А-III								φ мм			ПРОФИЛЬ					
	6	8	Итого	20	22	25	28					Итого	14	16	22	б=8	б=10			б=22
К48-39	4,4	10,4	14,8	48,8						48,8	63,6		5,1		18,1			23,2	86,8	
К48-40	4,4	10,4	14,8		59,0					59,0	73,8		5,1		18,1			23,2	97,0	
К48-41	4,4	10,4	14,8				76,2			76,2	91,0		5,1		18,1			23,2	114,2	
К48-42	4,8	10,4	15,2	80,8						80,8	96,0		5,1		18,1			23,2	119,2	
К48-43	4,8	10,4	15,2		97,8					97,8	113,0		5,1		18,1			23,2	136,2	
К48-44	4,8	10,4	15,2		38,8	76,2				115,0	130,2		5,1		18,1			23,2	153,4	
К48-45	4,8	10,4	15,2			126,2				126,2	141,4		5,1		18,1			23,2	164,6	
К48-46		18,8	18,8				158,4			158,4	177,2		5,1		18,1			23,2	200,4	
К48-47	4,6	10,4	15,0	31,1		152,4				183,5	198,5		5,1		18,1			23,2	221,7	
К48-39с	5,1	10,4	15,5	55,8						55,8	71,3	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	111,1
К48-40с	5,1	10,4	15,5		67,4					67,4	82,9	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	122,7
К48-41с	5,1	10,4	15,5			87,0				87,0	102,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	142,3
К48-42с	5,6	10,4	16,0	87,8						87,8	103,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	143,6
К48-43с	5,6	10,4	16,0		106,2					106,2	122,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	162,0
К48-44с	5,6	10,4	16,0		38,8	87,0				125,8	141,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	181,6
К48-45с	5,6	10,4	16,0			137,0				137,0	153,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	192,8
К48-46с		20,0	20,0				172,0			172,0	192,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	231,8
К48-47с	5,2	10,4	15,6	31,1		174,0				205,1	220,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	260,5
К48-48с	5,2	10,4	15,6			222,5				222,5	238,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	277,9

ТК

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

СЕРИЯ
1.423-3

1976

К48-39 ÷ К48-47; К48-39с ÷ К48-48с

Выпуск
1Лист
50

14770-03 51

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СтЗ Кп2 ПО ГОСТ 380-71*			
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*								Φ, мм			ПРОФИЛЬ			
	6	8	Итого	16	18	20	22	25	Итого	14		16	Итого	δ=14	δ=20	Итого		
K60-1	6,3	5,2	11,5	42,6					42,6	54,1	2,0			6,4	8,4	62,5		
K60-2	6,3	5,2	11,5	42,6					42,6	54,1	2,0			6,4	8,4	62,5		
K60-3	6,3	5,2	11,5		54,0				54,0	65,5	2,0			6,4	8,4	73,9		
K60-4	6,3	5,2	11,5		54,0				54,0	65,5	2,0			6,4	8,4	73,9		
K60-5	4,7	5,2	9,9			66,6			66,6	76,5	2,0			6,4	8,4	84,9		
K60-6	4,7	5,2	9,9			66,6			66,6	76,5	2,0			6,4	8,4	84,9		
K60-7	4,7	5,2	9,9				80,6		80,6	90,5	2,0			6,4	8,4	98,9		
K60-8	4,7	5,2	9,9				80,6		80,6	90,5	2,0			6,4	8,4	98,9		
K60-9	4,7	5,2	9,9					104,5	104,8	114,7	2,0			6,4	8,4	123,1		
K60-10	4,7	5,2	9,9					104,5	104,8	114,7	2,0			6,4	8,4	123,1		
K60-11	4,9	5,2	10,1			106,6			106,6	116,7	2,0			6,4	8,4	125,1		
K60-12	4,9	5,2	10,1				129,0		129,0	139,1	2,0			6,4	8,4	147,5		
K60-13	4,9	5,2	10,1				129,0		129,0	139,1	2,0			6,4	8,4	147,5		
K60-14	4,9	5,2	10,1			40,0		104,8	144,8	154,9	2,0			6,4	8,4	163,3		
K60-15	7,7	5,2	12,9					169,6	169,6	182,5	2,0			6,4	8,4	190,9		
K60-16	6,3	8,0	14,3	42,6					42,6	56,9	3,0		15,9		18,9	75,8		
K60-17	4,7	8,0	12,7			66,6			66,6	79,3	3,0		15,9		18,9	98,2		
K60-18	4,7	8,0	12,7				80,6		80,6	93,3	3,0		15,9		18,9	112,2		
K60-19	4,9	8,0	12,9				129,0		129,0	141,9	3,0		15,9		18,9	160,8		
K60-21	7,2	10,4	17,6		54,8				54,8	72,4		3,8		21,4		25,2	97,6	

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИТИНСКАЯ
 г. МОСКВА
 ИЛ. ИМ. П. П. АКИШКИНА
 Р. У. Б. Р. И. Г. А. КИШКИНА
 1976г.
 ДАТА ВЫПУСКА

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ K60-1 ÷ K60-19, K60-21	СЕРИЯ 1.423-3	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 51

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия											Закладные изделия							Общий расход стали
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-77*				
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Всего	Ф мм			Профиль			
	6	8	Итого	16	18	20	22	25	Итого	14	22		Ф мм	Ф=8	Ф=22	Гайка М20	Всего		
К60-1С	6,3	5,2	11,5	42,6						42,6	54,1	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	69,4	
К60-2С	6,3	5,2	11,5	42,6						42,6	54,1	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	69,4	
К60-3С	6,3	5,2	11,5		54,0					54,0	65,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	80,8	
К60-4С	6,3	5,2	11,5		54,0					54,0	65,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	80,8	
К60-5С	4,7	5,2	9,9			66,6				66,6	76,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	91,8	
К60-6С	4,7	5,2	9,9			66,6				66,6	76,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	91,8	
К60-7С	4,7	5,2	9,9				80,6			80,6	90,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	105,8	
К60-8С	4,7	5,2	9,9				80,6			80,6	90,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	105,8	
К60-9С	4,7	5,2	9,9					104,8		104,8	114,7	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	130,0	
К60-10С	4,7	5,2	9,9					104,8		104,8	114,7	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	130,0	
К60-11С	4,9	5,2	10,1			106,6				106,6	116,7	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	132,0	
К60-12С	4,9	5,2	10,1				129,0			129,0	139,1	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	154,4	
К60-13С	4,9	5,2	10,1				129,0			129,0	139,1	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	154,4	
К60-14С	4,9	5,2	10,1			40,0		104,8		144,8	154,9	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	170,2	
К60-15С	7,7	5,2	12,9					169,6		169,6	182,5	1,0	3,6	5,5	5,0	0,2	15,3	197,8	
К60-21С	7,2	10,4	17,6		54,8					54,8	72,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	112,2	

Рук бригады: АКИШИНА
 Дата выпуска: 1976 г.
 г. Москва

ТК 1976	Выборка стали на колонну К60-1С ÷ К60-15С ; К60-21С	Серия 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 52

14770-03 59

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СТЗ КП2 ПО ГОСТ 380-71*						
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*							ВСЕГО	Ф, мм			ПРОФИЛЬ					
	6	8	Итого	16	18	20	22	25	28	Итого		14	16	22	б=8	б=14	б=22		ГАНКА М20	ВСЕГО
K60-22	7,2	10,4	17,6			67,6				67,6	85,2		3,8			21,4		25,2	110,4	
K60-23	5,5	10,4	15,9				81,8			81,8	97,7		3,8			21,4		25,2	122,9	
K60-24	5,5	10,4	15,9					105,6		105,6	121,5		3,8			21,4		25,2	146,7	
K60-25	5,6	10,4	16,0			107,6				107,6	123,6		3,8			21,4		25,2	148,8	
K60-26	5,6	10,4	16,0				130,2			130,2	146,2		3,8			21,4		25,2	171,4	
K60-27	5,6	10,4	16,0				48,4	105,6		154,0	170,0		3,8			21,4		25,2	195,2	
K60-28	5,6	10,4	16,0					168,0		168,0	184,0		3,8			21,4		25,2	209,2	
K60-29	5,6	10,4	16,0				212,0			212,0	228,0		3,8			21,4		25,2	253,2	
K60-30	1,4	23,2	24,6						206,8	206,8	231,4		3,8			21,4		25,2	256,6	
K60-22c	7,2	10,4	17,6			67,6				67,6	85,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	125,0
K60-23c	5,5	10,4	15,9				81,8			81,8	97,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	137,5
K60-24c	5,5	10,4	15,9					105,6		105,6	121,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	161,3
K60-25c	5,6	10,4	16,0			107,6				107,6	123,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	163,4
K60-26c	5,6	10,4	16,0				130,2			130,2	146,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	186,0
K60-27c	5,6	10,4	16,0				48,4	105,6		154,0	170,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	209,8
K60-28c	5,6	10,4	16,0					168,0		168,0	184,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	223,8
K60-29c	5,6	10,4	16,0				212,0			212,0	228,0	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	267,8
K60-30c	1,4	23,2	24,6						206,8	206,8	231,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	271,2
K60-31c	8,8	10,4	19,2					273,6		273,6	292,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	332,6
K60-32c	7,1	11,6	18,7				81,8			81,8	100,5	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	140,3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА ГРИГОРЬЕВ
РУК. БРИГАДОЙ АКИШИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976 г.

ТК
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K60-22 ÷ K60-30, K60-22c ÷ K60-32c

СЕРИЯ 1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ 1 53

14770-03 60

Выборка стали на колонну, кг.

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия										Общий расход стали	
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-III					Сталь прокатная марки ВСтЗ кп 2 по ГОСТ 380-71*					
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*							φ, мм			Профиль				Всего			
	6	8	Итого		20	22	25	28	Итого			14	16	22	δ-8	δ-10	δ-20	δ-22		Ганка М20		
К60-32	6,3	11,6		17,9			73,4				73,4	91,3		5,1			18,1				23,2	114,5
К60-33	6,3	11,6		17,9			94,8				94,8	112,7		5,1			18,1				23,2	135,9
К60-34	6,3	11,6		17,9	100,6						100,6	118,5		5,1			18,1				23,2	141,7
К60-35	6,3	11,6		17,9			121,8				121,8	139,7		5,1			18,1				23,2	162,9
К60-36	6,3	11,6		17,9			48,4	94,8			143,2	161,1		5,1			18,1				23,2	184,3
К60-37	6,3	11,6		17,9			157,2				157,2	175,1		5,1			18,1				23,2	198,3
К60-38		22,6		22,6				197,4			197,4	220,0		5,1			18,1				23,2	243,2
К60-39	6,2	11,6		17,8			252,0				252,0	269,8		5,1			18,1				23,2	293,0
К60-40		22,4		22,4	40,0			238,0			278,0	300,4		5,1			18,1				23,2	323,6
К60-41		22,4		22,4				316,4			316,4	338,8		5,1			18,1				23,2	362,0
К60-42	5,6	7,6		13,2			168,0				168,0	181,2	2,0					8,6			10,6	191,8
К60-33С	7,1	11,6		18,7			105,6				105,6	124,3	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	164,1
К60-34С	7,1	11,6		18,7	107,6						107,6	126,3	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	166,1
К60-35С	7,1	11,6		18,7		130,2					130,2	148,9	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	188,7
К60-36С	7,1	11,6		18,7		48,4	105,6				154,0	172,7	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	212,5
К60-37С	7,1	11,6		18,7			168,0				168,0	186,7	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	226,5
К60-38С		24,2		24,2				211,6			211,6	235,8	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	275,6
К60-39С	7,0	11,6		18,6			273,6				273,6	292,2	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	332,0
К60-40С		24,0		24,0	40,0			264,8			304,8	328,8	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	368,6
К60-41С		24,0		24,0				343,2			343,2	367,2	3,0		7,2	14,4			14,8	0,4	39,8	407,0
К60-42С	5,6	7,6		13,2			168,0				168,0	181,2	1,4		3,6	7,3			6,7	0,2	18,8	200,0

ПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 Д.И.И.К. ПР.-А. ГРИГОРЬЕВ
 Р.У.Х. ВРНГАДИ АКИШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

ТК 1976	Выборка стали на колонну К60-32 ÷ К60-42, К60-33С ÷ К60-42С	СЕРИЯ 1.423-3
		ВЫПУСК 1 ЛИСТ 54

14770-03 61

60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО	
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							Ф, мм		ПРОФИЛЬ						
	Ф, мм		Итого	Ф, мм					Итого	Ф, мм		ПРОФИЛЬ								
	6	8		18	20	22	25	28		14		22	б=8	б=20	б=22	ГАЙКА М20				
K72-1	8,6	7,6	16,2	64,4						64,4	80,6	2,0			8,6			10,6	91,2	
K72-2	6,4	7,6	14,0		79,4					79,4	93,4	2,0			8,6			10,6	104,0	
K72-3	6,4	7,6	14,0			96,0				96,0	110,0	2,0			8,6			10,6	120,6	
K72-4	5,4	7,6	13,0				124,0			124,0	137,0	2,0			8,6			10,6	147,6	
K72-5	6,5	7,6	14,1		123,2					123,2	137,3	2,0			8,6			10,6	147,9	
K72-6	6,5	7,6	14,1			149,2				149,2	163,3	2,0			8,6			10,6	173,9	
K72-7	6,1	7,6	13,7			53,2	124,0			177,2	190,9	2,0			8,6			10,6	201,5	
K72-8	5,4	7,6	13,0				194,0			194,0	207,0	2,0			8,6			10,6	217,6	
K72-9	6,6	7,6	14,2		44,0	192,0				236,0	250,2	2,0			8,6			10,6	260,8	
K72-10		26,2	26,2					243,6		243,6	269,8	2,0			8,6			10,6	280,4	
K72-1с	8,6	7,6	16,2	64,4						64,4	80,6	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	99,4	
K72-2с	6,4	7,6	14,0		79,4					79,4	93,4	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	112,2	
K72-3с	6,4	7,6	14,0			96,0				96,0	110,0	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	128,8	
K72-4с	5,4	7,6	13,0				124,0			124,0	137,0	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	155,8	
K72-5с	6,5	7,6	14,1		123,2					123,2	137,3	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	156,1	
K72-6с	6,5	7,6	14,1			149,2				149,2	163,3	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	182,1	
K72-7с	6,1	7,6	13,7			53,2	124,0			177,2	190,9	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	209,7	
K72-8с	5,4	7,6	13,0				194,0			194,0	207,0	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	225,8	
K72-9с	6,6	7,6	14,2		44,0	192,0				236,0	250,2	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	269,0	
K72-10с		26,2	26,2					243,6		243,6	269,8	1,0	3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	288,6	

1976г.

ДАТА ВЫПУСКА

ТК
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K72-1 + K72-10 ; K72-1с + K72-10с

СЕРИЯ
1.423-

Выпуск Лист
1 5

14770-01 2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 3058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.З кп 2 по ГОСТ 380-71*					Всего	
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								Φ, мм			Профиль						
	Φ, мм		Итого	Φ, мм								Итого	Φ, мм			Профиль					
	6	8		18	20	22	25	28	14	16			22	б=8	б=14	б=22	ТАНКА М20				
K72-11с	10,4	7,6	18,0				327,2			327,2	345,2	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	364,0	
K72-37с		22,9	22,9				70,0	155,6		225,6	248,5	1,0		3,6	7,3		6,7	0,2	18,8	267,3	
K72-13	8,6	10,4	19,0	64,4					64,4	83,4			3,8			21,4			25,2	108,6	
K72-14	6,4	10,4	16,8		79,4				79,4	96,2			3,8			21,4			25,2	121,4	
K72-15	6,4	10,4	16,8			96,0			96,0	12,8			3,8			21,4			25,2	138,0	
K72-16	5,4	10,4	15,8				124,0		124,0	139,8			3,8			21,4			25,2	165,0	
K72-17	6,5	10,4	16,9		123,2				123,2	140,1			3,8			21,4			25,2	165,3	
K72-18	6,5	10,4	16,9			149,2			149,2	166,1			3,8			21,4			25,2	191,3	
K72-19	6,1	10,4	16,5			53,2	124,0		177,2	193,7			3,8			21,4			25,2	218,9	
K72-20	5,4	10,4	15,8				194,0		194,0	209,8			3,8			21,4			25,2	235,0	
K72-21		29,0	29,0					243,6	243,6	272,6			3,8			21,4			25,2	297,8	
K72-22		29,2	29,2			54,0	311,2		365,2	334,4			3,8			21,4			25,2	419,6	
K72-13с	8,6	10,4	19,0	64,4					64,4	83,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	123,2	123,2	
K72-14с	6,4	10,4	16,8		79,4				79,4	96,2	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	136,0	136,0	
K72-15с	6,4	10,4	16,8			96,0			96,0	12,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	152,6	152,6	
K72-16с	5,4	10,4	15,8				124,0		124,0	139,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	179,6	179,6	
K72-17с	6,5	10,4	16,9		123,2				123,2	140,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	179,9	179,9	
K72-18с	6,5	10,4	16,9			149,2			149,2	166,1	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	205,9	205,9	
K72-19с	6,1	10,4	16,5			53,2	124,0		177,2	193,7	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	233,5	233,5	
K72-20с	5,4	10,4	15,8				194,0		194,0	209,8	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	249,6	249,6	

ГК
1975

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K72-11с, K72-37с, K72-13 ÷ K72-22, K72-13с ÷ K72-20с

СЕРИЯ
1.423-3
ВЫПУСК ЛИСТ
1 55

14770-03 63

62

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Общий расход стали			
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*					Всего		
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								φ, мм			Профиль							
	φ, мм		Итого	φ, мм								Итого	φ, мм			Профиль						
	6	8		18	20	22	25	28	14	16			22	б-8	б-10	б-22	Гайка М20					
K72-21c		29,0	29,0					243,6			243,6	272,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	312,4	
K72-22c		29,2	29,2			54,0		311,2			365,2	394,4	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	434,2	
K72-23c		29,2	29,2					398,4			398,4	427,6	3,0		7,2	14,4		14,8	0,4	39,8	467,4	
K72-24	7,6	11,6	19,2			87,8				87,8	107,0			5,1				18,1		23,2	130,2	
K72-25	7,6	11,6	19,2			87,8				87,8	107,0			5,1				18,1		23,2	130,2	
K72-26	6,3	11,6	17,9					113,2			113,2	131,1			5,1			18,1		23,2	154,3	
K72-27	7,1	11,6	18,7		116,4					116,4	135,1			5,1				18,1		23,2	158,3	
K72-28	7,1	11,6	18,7		116,4					116,4	135,1			5,1				18,1		23,2	158,3	
K72-29	7,7	11,6	19,3			141,0				141,0	160,3			5,1				18,1		23,2	183,5	
K72-30	6,5	11,6	18,1					183,2			183,2	201,3			5,1			18,1		23,2	224,5	
K72-31	6,5	11,6	18,1					183,2			183,2	201,3			5,1			18,1		23,2	224,5	
K72-32	7,4	11,6	19,0			229,6				229,6	248,6			5,1				18,1		23,2	271,8	
K72-33		22,9	22,9					230,0			230,0	252,9			5,1			18,1		23,2	276,1	
K72-34	6,0	11,6	17,6					299,6			299,6	317,2			5,1			18,1		23,2	340,4	
K72-35		22,0	22,0					371,2			371,2	393,2			5,1			18,1		23,2	416,4	

рук. бригады А.И. ШИНА
Дата выпуска 1976г.

г. Москва

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K72-21c ÷ K72-23c, K72-24 ÷ K72-35

СЕРИЯ
1.423-3

Выпуск 1
Лист 57

14770-02 СЧ 2

63

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ. КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.З кп 2 ПО ГОСТ 380-71*				ВСЕГО	
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*								Ф, мм			ПРОФКЛЬ					
	б	8	Итого	18	20	22	25	28	32	Итого		14	22	б-8	б-22	ГЯЙКА М20				
K72-24c	8,4	11,6	20,0			96,0				96,0	116,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	155,8		
K72-25c	8,4	11,6	20,0			96,0				96,0	116,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	155,8		
K72-26c	6,9	11,6	18,5				124,0			124,0	142,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	182,3		
K72-27c	8,4	11,6	20,0	123,2						123,2	143,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	183,0		
K72-28c	8,4	11,6	20,0	123,2						123,2	143,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	183,0		
K72-29c	8,4	11,6	20,0			149,2				149,2	169,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	209,0		
K72-30c	6,9	11,6	18,5			194,0				194,0	212,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	252,3		
K72-31c	6,9	11,6	18,5			194,0				194,0	212,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	252,3		
K72-32c	8,2	11,6	19,8			246,0				246,0	265,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	305,6		
K72-33c		23,7	23,7					243,6		243,6	267,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	307,1		
K72-34c	6,8	11,6	18,4			321,2				321,2	339,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	379,4		
K72-35c		23,6	23,6					398,4		398,4	422,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	461,8		
K72		35,2	35,2					242,8	204,4	447,2	482,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	522,4		

Р.К. БРИГАДА АКИШИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976

г. МОСКВА

ТК
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K72-24c ÷ K72-36c

СЕРИЯ 1.423-3
Выпуск Лист 1 58

14770-03 65

64

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, кг

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75												Всего	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В Ст.Экп2 по ГОСТ 380-71			
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							φ, мм			Профиль					
	φ, мм			Итого	φ, мм							Итого	φ, мм			Профиль				
	6	8			18	20	22	25	28				14	16		б=14	б=20			
К84-1	9,8	7,6		17,4	74,0						74,0	91,4	2,0			8,6	10,6	102,0		
К84-2	7,3	7,6		14,9		91,2					91,2	106,1	2,0			8,6	10,6	116,7		
К84-3	7,3	7,6		14,9			110,4				110,4	125,3	2,0			8,6	10,6	135,9		
К84-4	7,3	7,6		14,9				142,4			142,4	157,3	2,0			8,6	10,6	167,9		
К84-5	7,6	7,6		15,2		143,0					143,0	158,2	2,0			8,6	10,6	168,8		
К84-6	7,6	7,6		15,2			173,0				173,0	188,2	2,0			8,6	10,6	198,8		
К84-7	7,6	7,6		15,2			62,6	142,4			205,0	220,2	2,0			8,6	10,6	230,8		
К84-8	7,6	7,6		15,2				223,2			223,2	238,4	2,0			8,6	10,6	249,0		
К84-9		29,3		29,3							277,4	306,7	2,0			8,6	10,6	317,3		
К84-10	12,0	7,6		19,6				346,4			346,4	366,0	2,0			8,6	10,6	376,6		
К84-11		29,2		29,2							434,9	464,1	2,0			8,6	10,6	474,7		
К84-13	8,5	9,6		18,1				142,4			142,4	160,5	2,0			8,6	10,6	171,1		
К84-14	8,6	9,6		18,2		143,0					143,0	161,2	2,0			8,6	10,6	171,8		
К84-15	8,6	9,6		18,2			62,6	142,4			205,0	223,2	2,0			8,6	10,6	233,8		
К84-18		34,0		34,0			47,8		357,6		405,4	439,4	2,0			8,6	10,6	450,0		
К84-19	8,5	10,4		18,9		91,2					91,2	110,1		3,8	21,4		25,2	135,3		
К84-20	8,5	10,4		18,9			110,4				110,4	129,3		3,8	21,4		25,2	154,5		
К84-21	8,5	10,4		18,9				142,4			142,4	161,3		3,8	21,4		25,2	186,5		
К84-22	8,6	10,4		19,0		143,0					143,0	162,0		3,8	21,4		25,2	187,2		
К84-23	8,6	10,4		19,0			173,0				173,0	192,0		3,8	21,4		25,2	217,2		

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИТИИ ГИИСПИ
г. МОСКВА
РУК. БРИГАДЫ АКЦИОНА
ДАТА ВЫПУСКА 1976г.

ТК 1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ	СЕРИЯ 1.423-3
	К84-1 ÷ К84-11, К84-13 ÷ К84-15, К84-18 ÷ К84-23	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 59

14770-03 65

65

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ МАРКИ В Ст.3 кп 2 по ГОСТ 380-71*		ВСЕГО			
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*							ВСЕГО	ГОСТ 5058-65*		ГОСТ 380-71*				
	Ф, мм		Итого	Ф, мм								Итого	Ф, мм		ПРОФИЛЬ			
6	8	18		20	22	25	28	14	22	б=8	б=22		ГАЙКА М20					
К84-2с	7,3	7,6	14,9		91,2					91,2	106,1	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	124,9
К84-3с	7,3	7,6	14,9			110,4				110,4	125,3	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	144,1
К84-4с	7,3	7,6	14,9				142,4			142,4	157,3	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	176,1
К84-5с	7,6	7,6	15,2		143,0					143,0	158,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	177,0
К84-6с	7,6	7,6	15,2			173,0				173,0	188,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	207,0
К84-7с	7,6	7,6	15,2			62,6	142,4			205,0	220,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	239,0
К84-8с	7,6	7,6	15,2				223,2			223,2	238,4	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	257,2
К84-9с		29,3	29,3						277,4	277,4	306,7	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	325,5
К84-10с	12,0	7,6	19,6				346,4			346,4	366,0	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	384,8
К84-11с		29,2	29,2						434,9	434,9	464,1	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	482,9
К84-13с	8,5	9,6	18,1				142,4			142,4	160,5	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	179,3
К84-14с	8,6	9,6	18,2		143,0					143,0	161,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	180,0
К84-15с	8,6	9,6	18,2			62,6	142,4			205,0	223,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	242,0
К84-18с		34,0	34,0			47,8		357,6		405,4	439,4	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	458,2
К84-19с	8,5	10,4	18,9		91,2					91,2	110,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	149,9
К84-21с	8,5	10,4	18,9				142,4			142,4	161,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	201,1
К84-22с	8,6	10,4	19,0		143,0					143,0	162,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	201,8
К84-23с	8,6	10,4	19,0			173,0				173,0	192,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	231,8
К84-24с	8,6	10,4	19,0			62,6	142,4			205,0	224,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	263,8
К84-25с	8,6	10,4	19,0				223,2			223,2	242,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	282,0

ТК
1976ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К84-2с ÷ К84-11с, К84-13с ÷ К84-15с, К84-18с,
К84-19с, К84-21с ÷ К84-25сСЕРИЯ
1.423-3
выпуск 1
Лист 60

14770-03 67

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.Зкп2 по ГОСТ 380-71*		ВСЕГО		
	КЛАССА А-I				КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*							Φ, мм		ПРОФИЛЬ				
	6	8		Итого	20	22	25	28	32			Итого	16		σ=10			σ=14
K84-24	8,6	10,4		19,0		62,6	142,4				205,0	224,0	3,8			21,4	25,2	249,2
K84-25	8,6	10,4		19,0			223,2				223,2	242,2	3,8			21,4	25,2	267,4
K84-26	8,6	10,4		19,0		268,6					268,6	287,6	3,8			21,4	25,2	312,8
K84-27		25,7		25,7						280,2	280,2	305,9	3,8			21,4	25,2	331,1
K84-28	8,6	10,4		19,0		47,8	284,8				332,6	351,6	3,8			21,4	25,2	376,8
K84-29	8,6	10,4		19,0			346,4				346,4	365,4	3,8			21,4	25,2	390,6
K84-30		34,4		34,4						434,9	434,9	469,3	3,8			21,4	25,2	494,5
K84-31		34,2		34,2						77,3	469,6	546,9	3,8			21,4	25,2	606,3
K84-33	9,0	11,6		20,6		102,0					102,0	122,6	5,1		18,1		23,2	145,8
K84-34	9,0	11,6		20,6		102,0					102,0	122,6	5,1		18,1		23,2	145,8
K84-35	9,0	11,6		20,6			131,6				131,6	152,2	5,1		18,1		23,2	175,4
K84-36	9,0	11,6		20,6			131,6				131,6	152,2	5,1		18,1		23,2	175,4
K84-37	8,5	11,6		20,1		136,2					136,2	156,3	5,1		18,1		23,2	179,5
K84-38	8,5	11,6		20,1		136,2					136,2	156,3	5,1		18,1		23,2	179,5
K84-39	8,5	11,6		20,1		164,6					164,6	184,7	5,1		18,1		23,2	207,9
K84-40	8,5	11,6		20,1		164,6					164,6	184,7	5,1		18,1		23,2	207,9
K84-41	8,5	11,6		20,1		62,6	131,6				194,2	214,3	5,1		18,1		23,2	237,5
K84-42	8,5	11,6		20,1		62,6	131,6				194,2	214,3	5,1		18,1		23,2	237,5
K84-43	9,0	11,6		20,6			212,4				212,4	233,0	5,1		18,1		23,2	256,2
K84-44	9,0	11,6		20,6			212,4				212,4	233,0	5,1		18,1		23,2	256,2

г. МОСКВА
 РУК. БРИГАДОЙ АКЦИОНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1976г

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
 K84-24 ÷ K84-31 , K84-33 ÷ K84-44

СЕРИЯ 1.423-3
 Выпуск лист 1 61

14770-03 68

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА А-III		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ		ВСЕГО				
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5058-65*			ГОСТ 380-71*			
	Ø, мм		Итого	Ø, мм							Ø, мм		Профиль						
6	8	20		22	25	28	32	14	22	б=8	б=22	ГАЙКА М20							
К84-26с	8,6	10,4	19,0		268,6					268,6	287,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	327,4
К84-27с		25,7	25,7				280,2			280,2	305,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	345,7
К84-28с	8,6	10,4	19,0		47,8	284,8				332,6	351,6	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	391,4
К84-29с	8,6	10,4	19,0			346,4				346,4	365,4	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	405,2
К84-30с		34,4	34,4				434,9			434,9	469,3	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	509,1
К84-31с		34,2	34,2				77,3	469,6		546,9	581,1	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	620,9
К84-32с		34,2	34,2					571,8		571,8	606,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	645,8
К84-33с	9,9	11,6	21,5		110,4					110,4	131,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,7
К84-34с	9,9	11,6	21,5		110,4					110,4	131,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	171,7
К84-35с	9,9	11,6	21,5			142,4				142,4	163,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,7
К84-36с	9,9	11,6	21,5			142,4				142,4	163,9	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,7
К84-37с	9,4	11,6	21,0	143,0						143,0	164,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,8
К84-38с	9,4	11,6	21,0	143,0						143,0	164,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	203,8
К84-39с	9,4	11,6	21,0		173,0					173,0	194,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	233,8
К84-40с	9,4	11,6	21,0		173,0					173,0	194,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	233,8
К84-41с	9,4	11,6	21,0		62,6	142,4				205,0	226,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	265,8
К84-42с	9,4	11,6	21,0		62,6	142,4				205,0	226,0	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	265,8
К84-43с	9,4	11,6	21,0			223,2				223,2	244,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	284,0
К84-44с	9,4	11,6	21,0			223,2				223,2	244,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	284,0
К84-45с		28,0	28,0				280,2			280,2	308,2	3,0	7,2		14,4	14,8	0,4	39,8	348,0

ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 г. МОСКВА
 РУК. БРИГАДЫ АКЦИОНА
 СЕРС
 1976
 ДАТА ВЫПУСКА

ТК	1976	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К84-26с ÷ К84-45с	СЕРИЯ	1.423-3
			ВЫПУСК ЛИСТ	1 62

14770-03 63

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО	СТУПЕНЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ		СТАЛЬ ПРОКАТ- НАЯ				ВСЕГО	РАСХОД СТАЛИ
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*							КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		МАРКИ В СТ. 3 КЛ. 2 по ГОСТ 380-71					
	Ø, мм		Итого	Ø, мм							Итого	Ø, мм		Профиль				
6	8	12		22	25	28	32	16	Ø=10									
K84-45		27,6	27,6				266,6				266,6	294,2	5,1		18,1		23,2	37,4
K84-46		27,6	27,6				266,6				266,6	294,2	5,1		18,1		23,2	37,4
K84-47	8,8	11,6	20,4				324,8				324,8	345,2	5,1		18,1		23,2	368,4
K84-48		27,6	27,6		47,8		330,4				378,2	405,8	5,1		18,1		23,2	429,0
K84-49		27,6	27,6				407,7				407,7	435,3	5,1		18,1		23,2	453,5
K84-50		36,4	36,4				242,5	217,0			459,5	495,9	5,1		18,1		23,2	519,1
K84-53	11,8	11,6	23,4	15,2	164,6						179,8	203,2	5,1		18,1		23,2	226,5
K84-54	11,8	11,6	23,4	15,2	62,6	131,6					209,4	232,8	5,1		18,1		23,2	256,3
K84-55	11,8	11,6	23,4	15,2		212,4					227,6	251,0	5,1		18,1		23,2	271,1
K84-56	1,8	29,2	31,0	15,2			266,6				281,8	312,8	5,1		18,1		23,2	330,1
K84-57	11,6	11,6	23,2	15,2		324,8					340,0	363,2	5,1		18,1		23,2	386,4
K84-58	1,8	29,2	31,0	15,2	47,8		330,4				393,4	424,4	5,1		18,1		23,2	447,6
K84-60	1,8	38,6	40,4	15,2					536,2		551,4	591,8	5,1		18,1		23,2	615,0

1. Д. инж. П. П. РИГОРБЕВ
РУК. БРИГАДОЙ АКЦИОНА
1976г.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА
ДАТА ВЫПУСКА

TK
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
K84-45÷K84-50, K84-53÷K84-58, K84-60

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*							
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5058-65*							ВСЕГО	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ В СТ.3 кп 2 ПО ГОСТ 380-71*			ВСЕГО			
	φ, мм	Итого		φ, мм								Профиль						
6	8		12	20	22	25	28	32		14	22		φ=8	φ=22	ГАЙКА М20			
К84-46с		28,0	28,0					280,2		280,2	308,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	348,0
К84-47с	3,6	11,6	21,2				346,4		346,4	367,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	407,4	
К84-48с		28,6	28,6			47,8	357,6		405,4	434,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	473,8	
К84-49с		28,6	28,6				434,9		434,9	453,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	503,3	
К84-50с		38,4	38,4				256,1	234,8	490,9	529,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	569,1	
К84-51с		38,4	38,4				77,3	469,6	546,9	585,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	625,1	
К84-53с	12,1	11,6	23,7	16,4		173,0			189,4	213,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	252,9	
К84-54с	12,1	11,6	23,7	16,4		62,6	142,4		221,4	245,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	284,9	
К84-55с	12,1	11,6	23,7	16,4			223,2		239,6	263,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	303,1	
К84-56с	1,9	29,8	31,7	16,4			280,2		296,6	328,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	368,1	
К84-57с	12,3	11,6	23,9	16,4			346,4		362,8	386,7	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	426,5	
К84-58с	1,9	30,4	32,3	16,4		47,8	357,6		421,8	454,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	493,9	
К84-59с	1,9	30,4	32,3	16,4			434,9		451,3	483,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	523,4	
К84-60с	1,9	41,2	43,1	16,4				571,8	588,2	631,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	671,1	
К84-61с		27,4	27,4				280,2		280,2	307,6	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	326,4	
К84-62с		28,0	28,0		39,4		357,6		397,0	425,0	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	443,8	
К84-63с		28,0	28,0				434,9		434,9	462,9	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	481,7	

ТК
1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К84-46с ÷ К84-51с, К84-53с ÷ К84-63с

СЕРИЯ
1.423-3
Выпуск Лист
1 64

14770-03 71

70

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия					Общий расход стали			
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-III		Сталь прокатная					
	Класса А-I				Класса А-III по ГОСТ 5058-65*							ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5058-65*			Всего		
	Ф, мм			Итого	Ф, мм							Ф, мм		Профиль					
	6	8			18	20	22	25	28	32			Итого	14	16				б=10
K 96-1	11,9	7,6		19,5	83,6						83,6	103,1	2,0				8,6	10,6	113,7
K 96-2	8,9	7,6		16,5		103,0					103,0	119,5	2,0				8,6	10,6	130,1
K 96-3	8,9	7,6		16,5			124,8				124,8	141,3	2,0				8,6	10,6	151,9
K 96-4	8,1	7,6		15,7				161,0			161,0	176,7	2,0				8,6	10,6	187,3
K 96-5	8,8	7,6		16,4		158,8					158,8	175,2	2,0				8,6	10,6	185,8
K 96-6	8,8	7,6		16,4			192,2				192,2	208,6	2,0				8,6	10,6	219,2
K 96-8	10,1	9,6		19,7		103,0					103,0	122,7	2,0				8,6	10,6	133,3
K 96-9	10,1	9,6		19,7			124,8				124,8	144,5	2,0				8,6	10,6	155,1
K 96-10	8,0	9,6		17,6				161,0			161,0	178,6	2,0				8,6	10,6	189,2
K 96-11	10,0	9,6		19,6		158,8					158,8	178,4	2,0				8,6	10,6	189,0
K 96-12	10,0	9,6		19,6			192,2				192,2	211,8	2,0				8,6	10,6	222,4
K 96-13	8,0	9,6		17,6				251,0			251,0	268,6	2,0				8,6	10,6	279,2
K 96-14		24,1		24,1				90,0	201,8		291,8	315,9	2,0				8,6	10,6	326,5
K 96-15		24,1		24,1					314,8		314,8	338,9	2,0				8,6	10,6	349,5
K 96-16	7,8	9,6		17,4			47,6	322,0			369,6	387,0	2,0				8,6	10,6	397,6
K 96-17		37,2		37,2		39,6			403,6		443,2	480,4	2,0				8,6	10,6	491,0
K 96-52A		26,4		26,4		39,6			403,6		443,2	469,6		2,5		9,2		11,7	481,3
K 96-54		36,8		36,8					63,6		633,6	670,4	2,0				8,6	10,6	681,0

Гл. констр. Г.А. НИЖ. ЛО-ТА ГРОТОВСКИЙ
 Гл. инж. ЛО-ТА ГРОТОВСКИЙ
 Рук. бригады АКШИННА
 Дата выпуска 1976г

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК 1976	Выборка стали на колонну	Серия 1.423-3
	K 96-1 ÷ K 96-6, K 96-8 ÷ K 96-17, K 96-52A, K 96-54	Выпуск 1 лист 65

14779-03 7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ, ГОСТ 5781-75										ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСтЗп2 по ГОСТ 380-71*		ВСЕГО		
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III по ГОСТ 5058-65*								Ф, мм		ПРОФИЛЬ				
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	32	Итого		14	22	б=8	б=22			Г/МКГ М20
К 96-1с	11,9	7,6	19,5	83,6						83,6	103,1	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	121,9
К 96-2с	8,9	7,6	16,5		103,0					103,0	119,5	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	136,3
К 96-3с	8,9	7,6	16,5			124,8				124,8	141,3	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	160,1
К 96-4с	8,1	7,6	15,7				161,0			161,0	176,7	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	195,5
К 96-5с	8,8	7,6	16,4		158,8					158,8	175,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	194,0
К 96-6с	8,8	7,6	16,4			192,2				192,2	208,6	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	227,4
К 96-8с	10,1	9,6	19,7		103,0					103,0	122,7	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	141,5
К 96-9с	10,1	9,6	19,7			124,8				124,8	144,5	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	163,3
К 96-10с	8,0	9,6	17,6				161,0			161,0	178,6	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	197,4
К 96-11с	10,0	9,6	19,6		158,8					158,8	178,4	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	197,2
К 96-12с	10,0	9,6	19,6			192,2				192,2	211,8	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	230,6
К 96-13с	8,0	9,6	17,6				251,0			251,0	268,6	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	287,4
К 96-14с		24,1	24,1				90,0	201,8		291,8	315,9	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	334,7
К 96-15с		24,1	24,1					314,8		314,8	338,9	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	357,7
К 96-16с	7,8	9,6	17,4			47,6	322,0			369,6	387,0	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	405,8
К 96-17с		37,2	37,2		39,6			403,6		443,2	480,4	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	499,2
К 96-52с		26,4	26,4		39,6			403,6		443,2	469,6	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	488,4
К 96-53с		36,8	36,8					279,0	265,0	544,0	580,8	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	599,6
К 96-54с		36,8	36,8						633,6	633,6	670,4	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	689,2
К 96-55с		41,2	41,2					279,0	265,0	544,0	585,2	1,0	3,6	7,3	6,7	0,2	18,8	604,0

ТК	ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ К 96-1с ÷ К 96-6с, К 96-8с ÷ К 96-17с, К 96-52с ÷ К 96-55с	СЕРИЯ 1.423-3	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 66

14770-03 73

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия					Общий расход стали		
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-II		Сталь прокатная марки ВСтЗкп 2 по ГОСТ 380-71*			Всего	
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								φ, мм	Профиль					
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	32	Итого			16	δ-14				
К 96-18	11,1	11,6	22,7			124,8				124,8	147,5	5,1		21,4		26,5	174,0	
К 96-19	8,8	11,6	20,4				161,0			161,0	181,4	5,1		21,4		26,5	207,9	
К 96-20	11,0	11,6	22,6		158,8					158,8	181,4	5,1		21,4		26,5	207,9	
К 96-21	11,0	11,6	22,6			192,2				192,2	214,8	5,1		21,4		26,5	241,3	
К 96-22	9,0	11,6	20,6			69,8	161,0			230,8	251,4	5,1		21,4		26,5	277,9	
К 96-23	9,0	11,6	20,6				251,0			251,0	271,6	5,1		21,4		26,5	298,1	
К 96-24	9,0	11,6	20,6				251,0			251,0	271,6	5,1		21,4		26,5	298,1	
К 96-25		27,8	27,8				90,0	204,8		294,8	319,6	5,1		21,4		26,5	346,1	
К 96-26		27,8	27,8					314,8		314,8	342,6	5,1		21,4		26,5	369,1	
К 96-27		27,8	27,8					314,8		314,8	342,6	5,1		21,4		26,5	369,1	
К 96-28	8,6	11,6	20,2				383,6			383,6	403,8	5,1		21,4		26,5	430,3	
К 96-29	8,6	11,6	20,2				383,6			383,6	403,8	5,1		21,4		26,5	430,3	
К 96-30		27,2	27,2		39,6			403,6		443,2	470,4	5,1		21,4		26,5	496,9	
К 96-31		27,2	27,2					480,8		480,8	508,0	5,1		21,4		26,5	534,5	
К 96-32		27,2	27,2					480,8		480,8	508,0	5,1		21,4		26,5	534,5	
К 96-33		42,0	42,0					279,0	265,0	544,0	586,0	5,1		21,4		26,5	612,5	

МАХ. СЛУ-1
 Директор
 Г.Л. КОНСТРУКТ АБРАМЕНКО
 Г.Л. ИМЖ ПР-ТА ГРИГОРЬЕВ
 РУК. БРГАДЫ АКШШИНА
 ДАТА ВЫПУСКА 1976 г.

Госстрой СССР
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК 1976	Выборка стали на колонну К 96-18 ÷ К 96-33	Серия 1.423-3	
		Выпуск 1	Лист 67

14779-03 74

73

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, кг

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход стали	
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Всего	Сталь класса А-III		Сталь прокатная марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*		Всего		
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								Ф, мм		Профиль				
	6	8	Итого	18	20	22	25	28	32	Итого		14	22	δ=8	δ=22			ГАНКА м 20
К 96-18с	11,1	11,6	22,7			124,8				124,8	147,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	187,3
К 96-19с	8,8	11,6	20,4			161,0				161,0	181,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	221,2
К 96-20с	11,0	11,6	22,6		158,8					158,8	181,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	221,2
К 96-21с	11,0	11,6	22,6			192,2				192,2	214,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	254,6
К 96-22с	9,0	11,6	20,6			69,8	161,0			230,8	251,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	291,2
К 96-23с	9,0	11,6	20,6			251,0				251,0	271,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	311,4
К 96-24с	9,0	11,6	20,6			251,0				251,0	271,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	311,4
К 96-25с		27,8	27,8			90,0	201,8			291,8	319,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	359,4
К 96-26с		27,8	27,8				314,8			314,8	342,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	382,4
К 96-27с		27,8	27,8				314,8			314,8	342,6	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	382,4
К 96-28с	8,6	11,6	20,2			383,6				383,6	403,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	443,6
К 96-29с	8,6	11,6	20,2			383,6				383,6	403,8	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	443,6
К 96-30с		27,2	27,2		39,6		403,6			443,2	470,4	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	510,2
К 96-31с		27,2	27,2				480,8			480,8	508,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	547,8
К 96-32с		27,2	27,2				480,8			480,8	508,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	547,8
К 96-33с		42,0	42,0				279,0	265,0		544,0	586,0	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	625,8
К 96-34с		42,0	42,0				77,2	530,0		607,2	649,2	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	689,0

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ
К 96-18с ÷ К 96-34с

СЕРИЯ
1.423-3

ВЫПУСК ЛИСТ
1 68

14770-03 75

Выборка стали на колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия						Общий расход стали	
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75										Сталь класса А-III по ГОСТ 5058-65*							
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*							Всего	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-75 по ГОСТ 5058-65*			Сталь прокатная марки ВСт 3сп 2 по ГОСТ 380-71*			
	Ф, мм			Ф, мм								Ф, мм			Профиль			
	6	8	Итого	12	20	22	25	28	32	Итого		16			δ=10			
К 96-35	11,6	11,6	23,2	17,3			150,2			167,5	190,7	5,1		18,1		23,2	213,9	
К 96-36	14,0	11,6	25,6	17,3	152,0				169,3	194,9	5,1		18,1		23,2	218,1		
К 96-37	14,0	11,6	25,6	17,3		183,8			201,1	226,7	5,1		18,1		23,2	249,9		
К 96-38	14,0	11,6	25,6	17,3		183,8			201,1	226,7	5,1		18,1		23,2	249,9		
К 96-39	11,8	11,6	23,4	17,3		69,8	150,2		237,3	260,7	5,1		18,1		23,2	283,9		
К 96-40	11,8	11,6	23,4	17,3			240,2		257,5	280,9	5,1		18,1		23,2	304,1		
К 96-41	11,8	11,6	23,4	17,3			240,2		257,5	280,9	5,1		18,1		23,2	304,1		
К 96-42	2,6	28,0	30,6	17,3				301,4	318,7	349,3	5,1		18,1		23,2	372,5		
К 96-43	2,6	28,0	30,6	17,3				301,4	318,7	349,3	5,1		18,1		23,2	372,5		
К 96-44	11,4	11,6	23,0	17,3			362,0		379,3	402,3	5,1		18,1		23,2	425,5		
К 96-45	11,4	11,6	23,0	17,3			362,0		379,3	402,3	5,1		18,1		23,2	425,5		
К 96-46	2,6	27,4	30,0	17,3			211,8	188,4	417,5	447,5	5,1		18,1		23,2	470,7		
К 96-48	2,6	27,4	30,0	17,3				454,0	471,3	501,3	5,1		18,1		23,2	524,5		
К 96-49	2,6	27,4	30,0	17,3				454,0	471,3	501,3	5,1		18,1		23,2	524,5		
К 96-50	2,6	27,4	30,0	17,3				265,6	247,4	530,3	560,3	5,1		18,1		23,2	583,5	
К 96-51	2,6	43,0	45,6	17,3					598,7	615,7	661,3	5,1		18,1		23,2	684,5	

Инт. спец. / Исполнитель
 Гл. констр. Абраменко
 Тр. инж. пр.-та Григорьев
 Рук. бригадой Акишина
 Дата выпуска 1976 г.

Госстрой СССР
 Проект
 г. Москва

ТК 1976	Выборка стали на колонну К 96-35 ÷ К 96-46, К 96-48 ÷ К 96-51	Серия 1.423-3
		Выпуск 1

14770-03 74

75

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОНН	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход стали	
	Сталь арматурная, ГОСТ 5781-75											Сталь класса А-III ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5058-65*				Сталь прокатная марки ВСт 3кп 2 по ГОСТ 380-71*				Всего
	Класса А-I			Класса А-III по ГОСТ 5058-65*								φ, мм		Профиль						
	φ, мм		Итого	φ, мм								Итого	φ, мм		Профиль					
	6	8		12	20	22	25	28	32	Итого	14		22	б=8	б=22	ГАНКА М 20				
К96-35с	12,5	11,6	24,1	18,6			161,0		-		179,6	203,7	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	243,5	
К96-36с	14,9	11,6	26,5	18,6	158,8						177,4	203,9	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	243,7	
К96-37с	14,9	11,6	26,5	18,6		192,2					210,8	237,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	277,1	
К96-38с	14,9	11,6	26,5	18,6		192,2					210,8	237,3	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	277,1	
К96-39с	12,7	11,6	24,3	18,6		69,8	161,0				249,4	273,7	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	313,5	
К96-40с	12,7	11,6	24,3	18,6			251,0				269,6	293,9	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	333,7	
К96-41с	12,7	11,6	24,3	18,6			251,0				269,6	293,9	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	333,7	
К96-42с	2,7	29,4	32,1	18,6				314,8			333,4	365,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	405,3	
К96-43с	2,7	29,4	32,1	18,6				314,8			333,4	365,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	405,3	
К96-44с	12,3	11,6	23,9	18,6			383,6				402,2	426,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	465,9	
К96-45с	12,3	11,6	23,9	18,6			383,6				402,2	426,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	465,9	
К96-46с	2,7	28,8	31,5	18,6			222,6	201,8			423,0	474,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	514,3	
К96-48с	2,7	28,8	31,5	18,6				480,8			499,4	530,9	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	570,7	
К96-49с	2,7	28,8	31,5	18,6				480,8			499,4	530,9	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	570,7	
К96-50с	2,7	28,8	31,5	18,6				279,0	265,0		562,6	594,1	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	633,9	
К96-51с	2,7	45,6	48,3	18,6					633,6		652,2	700,5	3,0	7,2	14,4	14,8	0,4	39,8	740,3	

ТК

1976

ВЫБОРКА СТАЛИ НА КОЛОННУ

К96-35с ÷ К96-46с, К96-48с ÷ К96-51с

СЕРИЯ
1.423-3ВЫПУСК
1 ЛИСТ
70

14770-03 77

